

展会快报 Show Daily



智博会

第四届广东国际机器人及智能装备博览会

第二十届东莞国际模具、金属加工、塑胶及包装展 | 五金工具展
华南国际钣金及激光产业展览会 | 3D 打印展 | 东莞市产业园招商推介展示区
第八届国际(东莞)铸业展 | 第十四届东莞国际电镀工业、表面处理及涂料展

2018·11·27-30 | 东莞·广东现代国际展览中心



扫一扫了解更多智博会信息

自主创新驱动“智造”升级

2018广东国际机器人及智能装备博览会
第二十届东莞国际模具、金属加工、塑胶及包装展盛大启幕



汇聚知名企业参展

◆ 机床类的著名参展商包括:

美国哈斯、罗德斯、埃马克、波龙、艾格索、英国雷尼绍、瑞士爱路华、日本发那科、沙迪克、三菱电机、三丰、尼康、山善、MST、北京精雕、巨冈、汉霸、百超迪能激光、大族激光、蔡司、东京精密等。

◆ 塑胶及包装展的著名参展商包括:

德国阿博格、伦茨、奥地利威猛巴顿菲尔、意大利百旺、日本发那科、有信精机、星精机、日本制钢所、东洋、住重、川田、松井、哈模、中国海天、拓斯普达、百科、丰铁、伯朗特等。

◆ 铸业展方面有:

瑞士布勒、中国力劲、仁兴、威信、捷迅、盈向、嘉瑞、日本菱沼……

同期举行多项活动及技术研讨会

智博会期间将举办广东省智能制造公共技术支撑平台推介会暨智能制造解决方案供应商对接活动、广东省制造业发展年会暨广东制造业500强企业峰会、全国“一带一路”装备制造国际产能合作推进大会、DiD Award (东莞杯) 国际工业设计大赛颁奖典礼、国际先进制造业(中国广东)高峰会(AMIS)等一系列高层次、高规格的主题活动, 预计参与人数将达3000多人。同期同地还将举办20多场高峰会、工业论坛和研讨会等活动。

由广东省工业和信息化厅及东莞市人民政府主办, 东莞市经济和信息化局、厚街镇人民政府、讯通展览公司承办, 2018广东国际机器人及智能装备博览会、第二十届DMP东莞国际模具、金属加工、塑胶及包装展、华南国际钣金及激光产业展览会、第八届国际(东莞)铸业展、3D打印展、第十四届东莞国际电镀工业、表面处理及涂料展, 今天上午在中国东莞市厚街镇广东现代国际展览中心隆重开幕。

作为华南地区最大型的模具、机床及塑胶机械展, 本届展会展出了众多高精度

生产机械设备并将举行多场技术研讨会。同时展会还增设了东莞市产业园招商推介展示区、五金工具展、三维打印香港馆及FITMI工业4.0智能生产线暨技术会议。

今年的展会展位达到7142个, 比上届增长14%; 参展商超过1663家, 比上届增长20%, 参展企业主要来自日本、韩国、德国、美国、瑞士、瑞典、中国大陆、台湾、香港等国家和地区, 其中, 智能装备类参展企业占比达55%以上。预计逾13万中外专业观众将入场参观采购, 比去年增加7.6%, 其中专业买家比例高达95%以上。

导读

- 展商精选 P1-2,P6-8
- 展会现场活动 P4
- 展馆平面图 P4-P5

Inside

- Selected Exhibitors P1-2,P6-8
- Onsite Events P4
- Floor Plan P4-P5

指定媒体 The official publication

Ringier



荣格工业传媒

工业设备商情

国际金属加工



荣格智能制造



荣格金属加工

我们的展位: Booth 1N01
免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn



小径搪刀系列



精细磨工搭配欧美棒材, 使得刀具寿命大大提升!
专业设计刀口结构, 专用于小径内孔加工

刀身材质 207
采用顶级西德进口棒材, 经精密研磨
钴钨合金 含钴12% - 直径范围0.4-1.0mm

刀身材质 289
采用顶级美国进口棒材, 经精密研磨
钴钨合金 含钴10% - 直径范围0.4-1.0mm

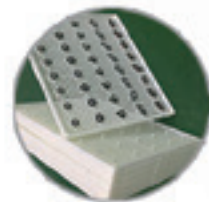
中山建泰切削刀具有限公司
广东省中山市石岐区中盛大街8号正座二楼 联络人: 林振丹小姐
Tel: +86-076088260576 Fax: +86-076088389125
E-mail: zsjt518@vip.163.com QQ: 810326431

仁武正顺车刀有限公司
http://www.jsk-tools.com.tw
Zen Wu Zheng Sun Tool Co., Ltd. 高雄市大社区保社里民旅路13号
No.13, Mintsu Rd., Paoshe Village, Tashe Dist, Kaohsiung City, Taiwan Province.
Tel: +886-7-3525743 Fax: +886-7-3544111 E-mail: first@jsk-tools.com.tw



2018 DMP 20th China Dongguan International
2018年11月27日-11月30日
Booth No. 3A151





ZLN 中勋精密

高端研磨·精益求精



深圳市中勋精密机械有限公司

厂址：东莞市大岭山镇新塘村石大路180号B栋 电话：0769-81882642 E-mail: lkxc1985@163.com 手机：13760480763 李先生

奥智品光学仪器（深圳）有限公司



本次展会，奥智品光学重点展出了其超大容量多元传感测量系统，该产品的主要特点有：

- ◆ 刚性结构—光学元件安装在一个可

移动式龙门上 - 工件保持静止以便接近；

- ◆ 精密光学系统—高质量 Zoom AccuCentric® 变焦镜头在每次放大变倍时自动校准；
- ◆ 独特的照明光源能测量最有挑战性的工件—标准配置轮廓灯，同轴面光源和 SmartRing™光线从各个角度照亮部件；
- ◆ 多元传感多功能性—可选配接触式探头、扫描探头、激光和微型探针传感器。

展位号：3C16
电话：+86-755-8282 1840
网址：www.smartscope.com.sg

达明科技有限公司



此次展会，达明展出了最新研发具革命性的双锁模 5Gal2-1000 注塑机，配合两套双腔模具，以 79 秒周期完成两个 380 g 的五加仑瓶坯。五加仑瓶坯的注塑，需要

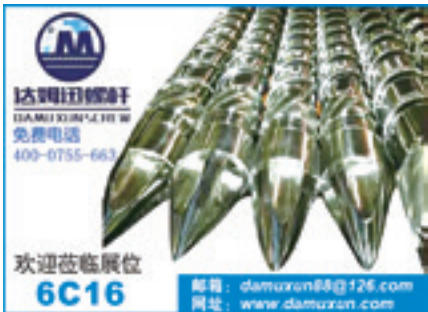
长的保压时间与冷却时间。两套模具交替开合，在保压与冷却一套模具的同时，对另一套模具进行注射、塑化、开闭模与顶出、机械手取出动作，便能双倍产量。

MA21-M 是精准型的小型注塑机，采用穆个注射伺服阀，注射重量 12 g。

智能电表 iPM 能在如 10 分钟内准确测量注塑机的电耗。可以用于参数优化的调整。

展位号：3E211
电话：+86-852-2790 4633
网址：tatming.com.cn

深圳市达姆迅科技有限公司



本次展会，达姆迅带来了其最新产品双合金螺杆

- ◆ 生产用途：注塑成型机械用 / 电木机械用 / 挤出机械用 / 吹塑机械用 / 吹膜机械用 / 造粒机械用 / 押出机械用 / 管材机械

用 / 片材机械用 / 电线机电缆

- ◆ 加工范围：内径 Φ20mm-Φ250mm
- ◆ 有效长度：8000mm
- ◆ 合金成份：88wc/12c0.Crc/25Nier. XaloY108
- ◆ 氮化硬度：HRC58° - 62°
- ◆ 合金硬度：HRC60° - 65°

适用塑胶范围：适用于各类添加玻璃纤维、塑料及 PPA、PO、PPS、LCP、ABS 防火、电木粉、磁粉、PC 等特殊工程塑料。

展位号：6C16
邮箱：damuxun@126.com
网址：www.damuxun.com

东莞东三环环保设备有限公司



此次展会，东三环将带来自主 发的“阿清斯纳米平面膜”，是高浓度废水处理设备产品，“阿清斯纳米平面膜”可实现全自动化，不需要添加药，外型美观大方以及安装维护便捷，过滤出水完全达到国家回用 / 排放指标；是高浓度废水处理设备领域高端产品。

展位号：1A03
电话：189 9809 4020
网址：Dshhb.com

河谷（佛山）智能装备股份有限公司



此次展会，河谷带来了干、稀油两大系列各种润滑方式产品，和广泛应用于各行业的机械设备的润滑系统及汽车底盘集

中润滑系统。同时配有各类手动润滑泵、电动润滑泵、气动润滑泵、润滑站、容积式分配器、抵抗式分配器、递进式分配器以及各类润滑系统所需的管路及接头附件。

展位号：4K18
电话：+86-757-82011888
网址：www.herg.com.cn

广州迪耐姆电气科技有限公司

此次展会，迪耐姆将带来 Star200、Star300 系列五轴联动数控系统以及全电折弯机数控系统等一系列展品。Star200 系列五轴联动数控系统可提升 10%-50% 的加工效率，支持 RTCP 及 G68.2



倾斜面加工指令，支持单转单摆及双转双摆，系统控制分辨率可达 1 纳米，支持 Mechatrolink- III (Star200 系列) 或 EtherCAT(Star300 系列) 高速总线，采用高速高精加减速算法、轨迹前瞻算法和空间轨迹矢量滤波算法，完全适合需要高精高速控制的场合。

展位号：5A45
电话：139 2416 5631
网址：www.dinmtec.com

汇专科技集团股份有限公司



此次展会，汇专科技集团携带绿色制造和智能制造两大产业布局亮相，绿色制

造产品涵盖超声装备、精密工具和绿色加工三大系列，智能制造产品涵盖智能工厂、工业机器人和精密部品三大系列。

绿色制造产品系列包括: 超声波刀柄、精密磨头等超声装备系列；精密工具涵盖超硬刀具、整硬刀具、螺纹刀具等系列精密工具；微量润滑、超临界 CO₂ 低温冷却系统等绿色加工产品；定制化 AGV、激光叉车 AGV、AGV 核心控制器等工业机器人系列。精密部品涵盖精密旋转台、精密夹具、精密对刀仪等精密部品系列。

展位号：3C342 3C321
电话：+86-20-8201 9166
网址：www.conprofetech.com

东莞市艾尔发自动化科技有限公司



本次展会，艾尔发带来了车铣复合加工中心配合桁架式机械手以实现车床上下料自动化，同时配合四轴使用，可以实现自动翻转加工面，进行多个面一次性加工

完成，达到最高效率的加工运转。

另外本次带来辅机系列参展: 模温机、冰水机、粉碎机、单机吸料机以及旋风粉尘分离机等，提供给客户更多相关辅助设备的多样化应用选择。

展位号：3D291
电话：+86-769-8312 0300
网址：www.alfarobot.com

广州德力数控设备有限公司



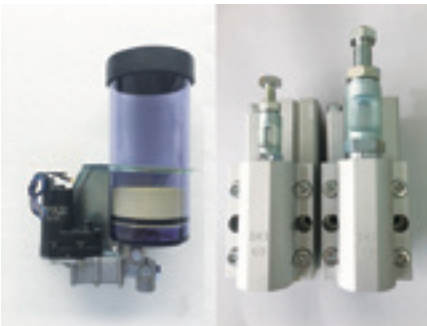
本次展会，德力带来了 HCC-2040 五轴数控铝型材加工中心和 HCE-4500 重型工业型材加工中心两款展品。

HCC-2040 五轴数控铝型材加工中心，采用龙门式双摆头设计理念，采用动梁式结构，110 米超高速位移动速度，采用大幅

面 T 型槽结构工作台面，双排屑系统，大大提升加工效率；配备“RTCP”五轴功能，可实现高速五轴联动加工，对铝合金、轻质合金、铁质及 PVC 等型材的任意角度面，并可直接安装直径 500mm 锯片，实现一次装夹，完成钻、铣、镗、锯切、攻丝、复合角度切割等加工内容；搭载的 POWER CAM 智能编程软件，学习一小时即可操作。

展位号：3B255
电话：+86-20-3628 5097
网址：www.delicnc.com

竞泰设备工程有限公司



此次展会，竞泰带来了一系列产品和解决方案，包括：日本 IHI 自动润滑系统；黄油泵 SK505M-1 及各式分配器 U-4M/6M/8M/10M/12M；日本 IHI 精密定量阀 CVM-03/10/50；工业润滑解决方案；装备润滑系统升级改造。

展位号：1B36
电话：+86-852-2692 4567
网址：www.integrity.hk

力丰（集团）有限公司



此次展会，力丰将重点展出 OKUMA 智能化复合加工机床 MULTUS U3000 和日本三菱刀具。

OKUMA 智能化复合加工机床 MULTUS U3000 是将高精度、高刚性、高性能、工序整合等所有需求，集中在 1 台机床上实现的终极复合加工机。可以融合切

削加工，激光成型，淬火和表面处理。其 Y 轴最长行程 300mm 的超大加工范围；无论铣削、车削均能实现最高的加工效率，以及下刀架、副主轴、纵向扩张等共 17 种丰富的配置安排，满足顾客广泛的加工需求。

日本三菱刀具：适用于产品制造工序中车削、铣削、钻孔等方面；并针对不同材料加工分门别类，碳钢，不锈钢，铸铁，有色金属，复合材料等，都能有效加工。应用范围十分广泛，汽车发动机，汽车零部件，航空航天零部件，手机和电讯相关设备，机械，模具等制造行业之加工。

展位号：3C211
电话：+86-755-8832 1777
网址：www.leeport.com.hk

深圳市迪嘉机械有限公司



此次展会，迪嘉主要展出了一系列展品，包括：Babyplast 标准型微型注塑机、Babyplast 硅胶微量注塑单元、多色多物料注塑转盘。

◆ Babyplast 标准型微型注塑机
Babyplast 标准型微型注塑机适合所有的热塑性材料注塑成型、MIM（金属注塑成型）及 CIM（陶瓷注塑成型），活塞式注塑系统由独立的塑化和注射两部分组成，确保微量注塑（即使注射量少于 0.1 克）

的精密射出；亦解决了传统螺杆式射出单元在微量注塑过程的射胶量不稳定及熔胶容易降解的问题。

◆ Babyplast 硅胶微量注塑单元
Babyplast LSR 专为 LSR 双物料射出成型而设计，以实现精密稳定的 LSR 微量射出，还可以大大节省投资 LSR 双物料注塑机的费用。注塑单元可垂直或者水平地直接固定安装于模具上，通过快速接口与主机连接组成 LSR 双物料注塑系统。

◆ 多色多物料注塑转盘
多色多物料转盘具体独立式的运水装置，避免密封件产生泄露，易于拆卸与维修。基于转盘平板式的安装设计，安装时无需再机板上进行额外加工。

展位号：3D161
电话：+86-755-2163 1600
网址：www.multiplushk.com

株洲市华亿工具制造有限公司



此次展会，株洲华亿将展出锐屹 RUIYI 热熔钻（常规全套），锐屹 RUIYI 热熔膏，热熔膏专用铜刷，散热刀柄，夹头，扳手，挤压丝锥等一系列新品。

展位号：4S28
电话：138 7336 9987
网址：www.huayigongju.com

上海维宏电子科技股份有限公司



此次展会，维宏主要推出两款新产品，分别是：智能钻攻数控系统 NK530、NK300CX 和 NcEditor 维宏激光切割系统 NC65C。

维宏智能钻攻数控系统的加工效率和加工精度都处于国内高端水平。三轴高速位移最高可达到 48m/min；加工精度高，

空载状态下，以 5000rpm 的转速，单孔攻丝时间 500ms，加减速分别为 240ms，误差 2um。以双头钻攻改善市场普遍的单头钻攻加工模式，实现钻攻一体化，突破传统精雕机单向打孔限制，解决了国产钻攻系统在攻牙过程中双主轴控制相异、Z 轴的前馈补偿、Z 轴运动位置精确控制等一系列关键技术。

维宏激光切割系统提供包括飞行切割、蛙跳、圆管切割、方管切割、套料、激光功率实时调节等功能，具有切割速度快、材料利用率高、适用性广等特点。广泛应用于钣金、广告制作、家居（厨具、卫浴、灯饰）、展示柜与办公家具、五金家具、工程机械、船舶与航天、汽配、3C 电子等各类行业。

展位号：3E531
电话：+86-21-3358 7550
网址：www.weihong.com.cn

广州神勇智能装备有限公司



此次展会，神勇的主要参展展品有内藏式机械手、机器人第七轴。广州神勇智能装备有限公司是一家为客户提供智能化现代制造车间解决方案的高新技术企业。公司产品有地轨机器人，桁架机械手，桁架机械手标准模块化，以及通过 MES 系统

搭建的机床，地轨机器人，桁架机械手智能化工厂。公司在桁架机械手、上下料机器人等方面有着多年的实践经验，产品广泛应用于汽车零部件行业，新能源电池、3C 行业、精密机器、航空航天等领域。公司有一大批机械、电子、自动化、生产等专业人才，能为客户提供更为优质、高效的产品和服务。

展位号：3E02
电话：139 2245 7109
网址：www.lpktools.com

深圳市中勋精密机械有限公司

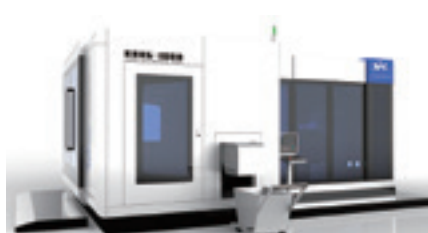


此次展会，中勋精密重点展出了其多功能刀片磨床 MFG5。设备性能特点有：
◆ 整体天然大理石底座 永不变形 精度保持时间长

◆ 采用 TOSHIBA 5.5KW 三相电机 磨屑力强
◆ 采用进口导轨丝杠 保证精度稳定性
◆ 台湾主轴 BT40 拉刀方式 强度及精度稳定性高
◆ 砂轮组加工方式 实现粗精磨一体化
◆ 加工条件任意设定
◆ 双机械手搬送 提高工作效率
◆ 不同类型产品更换不同夹具

展位号：2E35
电话：+86-769-8188 2642
网址：www.zxun8888.cut35.com

上海宁远精密机械股份有限公司



此次展会，宁远展出了 KBR5-1008 深孔钻复合机床。该产品集铣，攻牙，深孔钻及单管钻（选配）加工为一体。由主轴伺服驱动，配合数控旋转工作台，及 24 把刀库的配合，可在短时间互换深孔钻孔模式及铣加工模式，实现复杂产品的加工动作。

深孔钻孔模式和铣加工模式互换，由于导套座旋转移动，在细加工模式时，导套部分自动旋转 90 度，将伸出部分转移开，是主轴移动至工件表面，钻孔时的刀具支撑移至主轴后端，自动旋转 45 度，使刀具支撑旋转，避开开主轴箱的运动，可让主轴端部移至工件表面，增加互换灵活性，

缩短互换时间，减低员工工作强度及技能，提高工作效率。

全封闭式防护罩，采用落地式全防护，使机床操作更人性化，底盘采用集中式回油，使机床内部空间更大，满足产品加工的边缘化，机床前门采用推拉式的，导轨槽外置罩壳，使前门移动空间最大，满足外形尺寸比较大的和异型产品加工。

铣加工模式时刀库的应用，机床带有自动刀具交换系统，零件一次装夹后可完成铣、钻、扩、铰、攻丝等多工序加工，具有自动化程度高、可靠性强、操作简单、方便、宜人，整体造型美观大方、机电一体化程度高等优点。

此款产品主要针对加工模具产品、热流道产品、板类产品、轴类产品等。

展位号：3A531
电话：400 820 9218
网址：www.htt-global.com

仁兴机械（佛山）有限公司



本次展会，仁兴机械重点展出了 I-MACH110 两板注塑机和 PWC1850 两板机锁模。

I-MACH110 两板注塑机的特点：1. 机器按欧标规格设计制造；2. 应用工业 4.0 标准体系；3. 高精度、高效、紧凑、灵魂、简便；4. 高精度紧凑型双模板直压锁模装置；5. 锁模单元没有润滑剂；6. 单缸同轴注射装置；7. 性能优越的塑化单元；8. 注射单元转动装置；9. 高效节能伺服动力系统；10. 机器

观察、检查、操作方便；11. 机器总长度减少 20%。

PWC1850 两板机锁模结构特点：采用四个独立高压锁模油缸，可自由设置锁模力大小，对模具具有自动补偿作用。机械结构相对较简单，运动部件减少，整机长度减小，重量减轻，节省设备安装空间要求。采用液压锁模，大量减少了运动关节，减少润滑部位和磨损量，降低了设备的维护保养成本。采用伺服油泵动力系统，能有效节能，能耗仅为普通油泵动力系统的 50%。具备自动抽哥林柱功能，上方两条哥林柱可自动抽出，以方便安装大型模具。

展位号：6E11
电话：+86-757-8880 3372
网址：www.yanhing.com

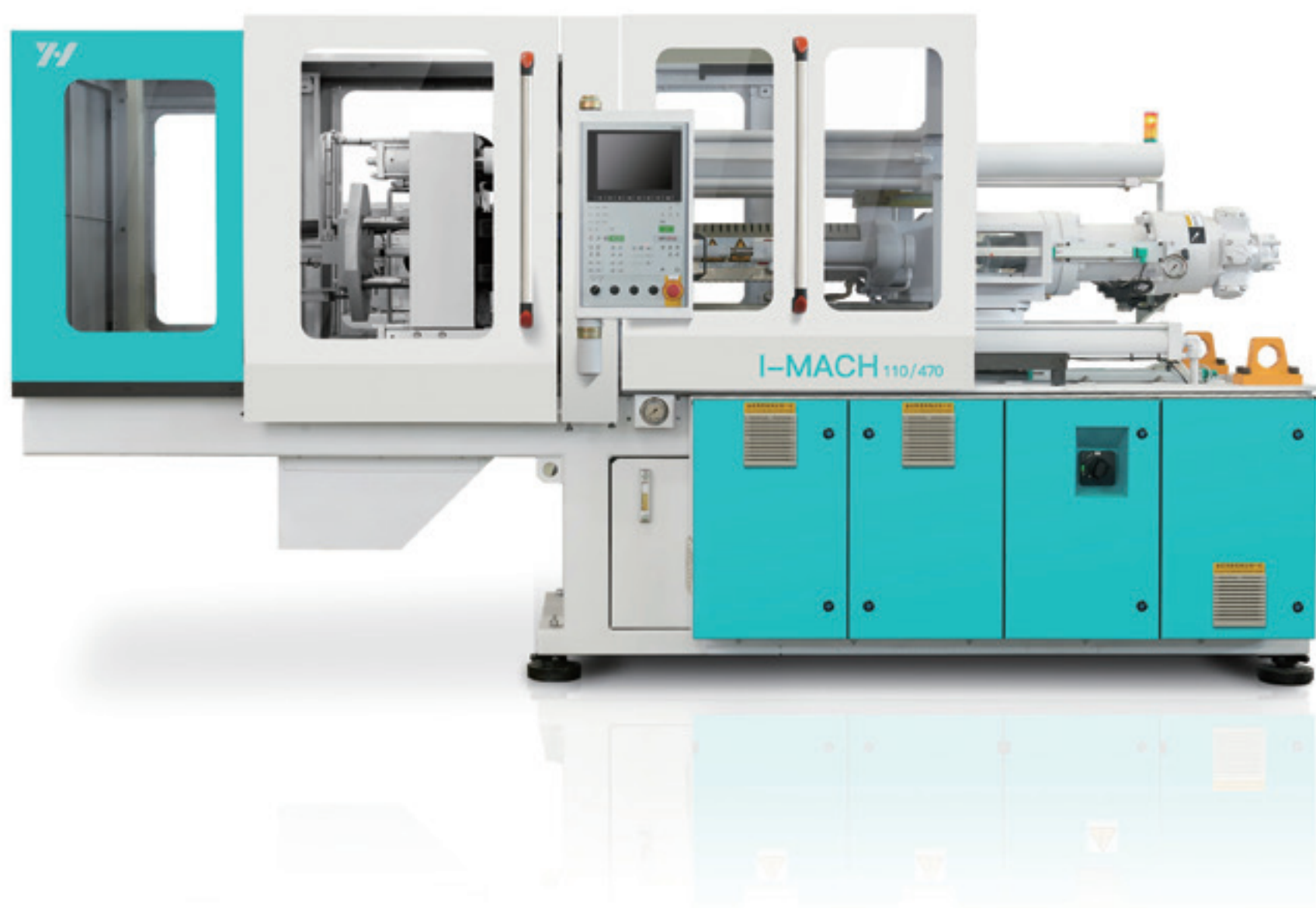
專業為您製造
Professionally Manufactured for You

仁興集團
YAN HING GROUP
since 1950s

展位號: 6E11

I-MACH 兩板注塑機系列 CE

Two Platen Hydraulic Plastic
Injection Moulding Machine Series



仁興機械(佛山)有限公司 (佛山高明工廠)
Yan Hing Machinery(Foshan) Co., Ltd.
地址: 廣東省佛山市高明區楊和鎮高明大道中人景路13號
電話: 0757-8880 3372 傳真: 0757-8880 3329
www.yanhing.com
www.prowin.com.hk

☎ 400-0092-082







Ringier



荣格工业传媒



工业设备采购



金属加工



荣格智能制造



荣格金属加工

我们的展位: Booth 1N01

免费查询 free sourcing service:

www.industrysourcing.cn

研讨会 (请到大同站报名: www.cdnpshow.com)

时间	编号及主题	主办单位	展位号	会议室
11月27日(周二)				
1000-1245	紧固件品质发布会	千纳索司(上海)管理有限公司	3B21	G
1000-1630	第九届中国“双奖”特别奖、材料奖及铸件应用交流会	深圳市模具工业协会	3A49	E/F/G B
1700-2100	2018中国第一路装备制造业国际产能合作推进大会	中国机械工业联合会	C	C
1400-1700	中国刀具制造商协会年会暨刀具技术交流会	中国机床工具工业协会刀具技术分会 中国刀具工业协会刀具技术分会 戴正启 / Founder PT - Mr. Ton Driescher	1H61	19馆
09:30-17:00	FTM工业4.0智能制造生产实践工业4.0技术会议	香港三博打印协会	6T01	6号二楼
13:00-14:00	香港三博打印协会「香港航」高峰论坛活动	达通贸易公司	7D01	3E号二楼 7号馆
15:00-16:00	3D打印展具与展览快速论坛	香港电镀业协会		
14:00-16:00	“表面处理技术·环保专题”系列讲座			
14:00-17:00	11月28日(周三)			
14:00-21:00	2018国际先进制造技术(APM)大会·高峰论坛	广东省机械行业协会暨广东省机电流通商会		B
10:00-13:00	行业技术交流及装备制造企业采购对接会	上海市机械行业自动化促进会	1H28	C
09:00-16:30	第五届中国先进制造技术国际研讨会	中国机床工具工业协会	D01	D
10:00-11:15	KROXY & DINE新技术讲解会	高田工业(中国)、伟易达有限公司	2C25	E
14:00-15:15	Messtec 2018 智能制造峰会 · 机器人制造/Robotics最新技术交流会	英商伟仕佳乐(中国)有限公司	3B11	E
15:00-17:00	机床管理云—定义工业MES系统·把人解放出来提升效率135%	东莞市宏泰五金机械有限公司	3B15	F
10:00-11:15	第四届供应链安全产品新品发布会	力申科技(集团)有限公司	3C211	G
14:00-15:15	首届3D打印设备新技术及应用高峰论坛	沙迦国际展览贸易(深圳)有限公司	3C221	G
15:30-17:00	NAGS国际展会及展商推介会	大同特林柯(上海)有限公司	3C02	14号二楼
09:30-12:00	2018美国第一涂装展暨涂料市场研讨会	中国涂料工业协会		
14:00-16:35	3D打印展具与展览快速论坛	达通贸易公司		3E号二楼
09:30-17:00	FTM工业4.0智能制造生产实践工业4.0技术会议	香港三博打印协会	1H61	19馆
10:00-12:00	香港三博打印协会「港材汇」高峰论坛·新材料分析新趋势	香港生产力发展局	6T01	6号二楼
14:00-17:00	香港三博打印协会「香港航」高峰论坛活动	Founder PT - Mr. Benny Driescher	7G01	7号二楼
13:00-17:00	“表面处理技术·环保专题”系列讲座	香港电镀业协会	6T01	慕华酒店
14:00-17:00	从设计概念到原型制作的应用与技术	香港三博打印协会		
11月28日(周四)				
14:00-17:00	东莞市智能制造展示博览会	东莞市政府和惠化融		D
15:30-17:00	创领未来·同行——致瑞盟2018东莞客户答谢会	以聚致策(昆山)有限公司	2C00	
10:00-11:00	新品发布会	杭州海威实业集团有限公司	2A41	G
10:00-15:15	精密加工制造的前途技术大会【最新性能金属材料及模具材料·表面处理技术】	巨立金属株式会社	3H03	G
09:30-17:00	FTM工业4.0智能制造生产实践工业4.0技术会议	日本金泽市式样设计促进委员会	1H61	19馆
11:00-12:30	香港三博打印协会「香港航」高峰论坛活动	香港生产力发展局	6T01	6号二楼
15:00-16:30	2018第三届中国医药助力展	东莞市医药行业协会	2B22	慕华酒店
16:00-17:00	东莞市产业园区发展高峰论坛			
10:00-11:00	香港三博打印协会「香港航」高峰论坛活动		6T01	1号二楼 6号二楼

金展电子AA馆二楼





SEREIN 思瑞
Part of Hexagon

十余款智能检测产品集结亮相

尽在 **3B271** 展台

综欣恒盛(天津)科技有限公司
欢迎莅临
综欣恒盛
3号馆-3B365

电脑数控分度盘 CNC Rotary Table

MINHUI
专业生产
立式、卧式注塑机

展位号:3D315
www.min-hui.com

电话:0769-86333156
手机:135 0921 7256

JHM 精恒螺杆

展位号
3E341

www.dgjingheng.com

TRUNMA 润马智能

展位号
3E241

东莞市润马智能科技有限公司
地址: 东莞市塘厦镇南平工业大道南
电话: 0769-82787887 传真: 0769-82781967
邮箱: service@trunma.cn 网站: www.trunma.cn

EVERFINEST
展位号
3E521

www.everfinest.com

HOSTAR 浩瑞热流道科技有限公司
展位号: 3E121
400-0988-117

二十年行业制造经验, 上千家优质用户见证, 两万余成功经验, 第一专业热流道制造商。

 江门银特银数控机床有限公司

国家高新技术企业

适用于：加工型制造汽车底盘、转向系统

长量工件 无论铜件或铝件
铁面铁槽钻孔攻牙磨削
有直线导轨, 有精度
想到**江门银特银**

2000年12月



2019 DMP 2018年11月27-30日
广东现代国际展览中心
欢迎莅临展台：4号馆4K06

受篇幅广告限制精美礼品

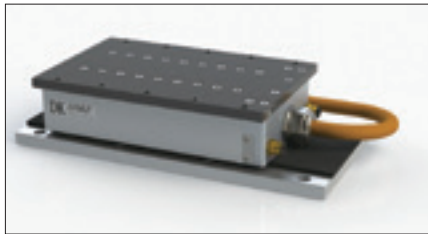
以门帘导轨数控机头有限公司(简称“极特模”)是专业生产用于长条幕墙附件加工的精密型材加工中心(动柱、站龙门、立式)和直线导轨生产成套设备的高新技术企业。极特模数控加工中心对工件的适应性、精度和稳定性完全符合了幕墙专利、产品在铝型材行业、港台、海外、以及有精度要求的中大件加工领域,已畅销于深圳特区及企业有限公司、南京、烟台、昆山等地以品质有严格要求的各行各业知名企业广泛认同。极特模直线导轨生产成套设备包含了直线导轨及加工工件的多台数控机头,其中数控直线导轨成型采用最新三轴一次成型制造两例采用侧基准、底面基准,在直线导轨零件一拉性、应性上突破,可替代进口。

誠聘各地經銷商：福建、浙江、湖北、湖南、江西、重慶、四川、安徽、廣西、河南、陝西、山東、河北、東北三省、上海、江蘇

江门银特银数控机床有限公司

地址: 广东省江门市江海区礼乐镇乐群东路184号
电话: 0750-3411819 传真: 0750-3411820,
网址: <http://www.intn.cn> 邮箱: int_in@163.com

Selected Exhibitors



DLMFG-0301W-0304 永磁直线电机
连续推力为 1000N, 峰值推力为 1700N,
最大持续损耗功率为 586W, 连续电流为
15.2A, 峰值电流 30A 及最高线圈允许温度
为 130℃。其具有推力密度高, 加速度高;
速度、动态响应快; 专利设计推力波动极小;
液冷设计温升小; 系列化模块化设计及温
度检测与过热保护等特点。

网址: www.haozhihs.com

A photograph showing a row of industrial machines, likely CNC lathes or mills, in a factory setting. The machines are white with yellow accents and are arranged in a line, receding into the background. The factory floor is dark, and the ceiling has exposed structural elements and lighting fixtures.

此次展会，敏嘉展出了机床 AM520，该产品主要是面向自动化、智能化、绿色化、高端化的智能制造，研发多主轴机床机器人一体化高效成套生产线，机床将多主轴机

SP708 涂层机采用先进的劈裂电弧技术，其优化的磁场跟高浓度等离子体，令纳米结构涂层更细致光滑，大大提升了涂层刀具的强度和硬度。比传统电弧的涂层，附着力更高，摩擦阻力更小，拥有低成本，高效能的优点。拥有双壁不锈钢水冷炉体，机身人性化的设计配备高端的设备，能快

MF63CR 与机械手连接,可自动上落装料。当打磨机内的料盆用旧了,刀具可放置在它们原本的料盆。除此之外,Magnetfinish 亦安装了自动超声波清洗和弄干的过程。标准的料盆(例如 Rollomatic, Walter 等等)可用机械手进行处理。机器的产能取决于刀具的直径和相应种类的料盆。料盆的最大容量为五百支的刀具。机械手亦可处理完全杂乱无章的装料。料盆当时会有一个固定洞穴的模型,每个洞口都有最大刀具直径尺寸(16mm),而较细小的刀具则可插进内部,内部设有 3,4,6,8,10,12 和 14mm 的直径可使用。每一个洞口都可以被另一个刀具填满,以求达至 100% 的灵活性。

網址: www.techmart.com.hk

此次展会，普锐米勒展出了超高性能的线轨加工中心-VF1100，该产品具有全新设计钣金外罩和排屑系统。无底盘设计、大坡度双螺杆后排屑，排屑顺畅，便于维护；高刚性设计，加强筋骨采用三角形结构，刚性好稳定性好；可选配丝杠中空冷却和主轴电机座冷却；可选配三轴光栅尺全闭环控制，适用于高精密模具和零部件加工。

网址: www.priminer.com

马波斯（上海）商贸有限公司



此次展会，马波斯展出了全新的 Mida VOP40。该产品是一种结构紧凑的可视化光学传输触发式测头，它适用于小型和中型车床和加工中心，由于其创新的调制模

式光学传输系统，保证了它具有很强的抗干扰性能，而且具有独一无二的优势：例如多通道系统，每套系统可以安装4个测头，多主轴应用：2个测头可以同时工作。其同系列产品 VOP40P 则适用于5轴加工中心和铣床上，尤其是高精度机床。采用压电技术和超紧凑的结构设计（直径40毫米），此外，VOP40P 还具有高精度的三维表面测量和卓越的可重复性（ $0.25\mu\text{m}$ ）。

展位号: 3C172

电话: +86-25-8485 0111 5053

网址: www.marposs.com

马路科技顾问股份有限公司



此次展会，马路科技展出了全新 GOM ATOS 5 工业化光学测量系统。

◆ 创新保证精度

ATOS 5 专为工业应用而开发设计，即便在苛刻的条件下，也能在短时间内提供高精数据。利用全场三维测量数据，有助于实现全方位的工艺过程和质量控制、显示隐藏的错误，并由此提升生产效率。

◆ 最佳数据质量

ATOS 5 配备强大的光源，为各种手动和自动化应用提供高精数据：适用于工模具、塑料和金属部件等众多部件。通过三维模型的细节锐度，明显说明了 GOM 数据的高精质量，比如精准显示极小细节、罗纹结构、细窄半径或凸缘等。

◆ 高速

光线更加充足，相机更加快捷，表面曝光时间被有效缩短。ATOS 5 作为名副其实的高速三维扫描系统，每次扫描只需要 0.2 秒、每秒传输 100 帧，提供最佳精度。

◆ 多项创新

1. 蓝光均衡器—均匀非相干无散斑光线
2. 低噪声级别—精确覆盖复杂的几何

形状

- 3. 高分辨率—按单位面积投射细条纹
- 4. 明亮的 LED 光源—亮度提升 1.5 倍
- 5. 快速数据处理—通过光纤和坚固耐连接器，实现工业连通性

6. 无干扰—不受周围电磁场的影响
7. 大数据流量—线缆长达 30 米
8. 智能测量头通讯—主动的温度管理

展位号: 3B281

电话: 135 8498 8418

网址: www.ratc.com.cn

江门银特银数控机床有限公司



此次展会，银特银带来了用于细长精密类零件加工的精密型材加工中心（动柱式、动龙门式、动梁式）和直线导轨生产成套装备。银特银精密型材加工中心具有高刚性、高精度和精度稳定性，广泛应用与桁架机器人手臂、滑台模组、以及有精度要求的细长工件加工领域，银特银直线

导轨生产成套装备包含了直线导轨关键加工工序的多台数控机床,其中数控直线导轨钻孔机是用于导轨安装底孔、沉孔、沉孔倒角的一次成型加工,可一次装夹同时加工两根或两根以上的导轨,每三个主轴一组同时完成上述孔的加工。机床采用动柱结构,各钻削主轴通过三个独立滑台驱动,具有轴向定位功能,主轴可变频调速以适应不同规格导轨的钻孔要求。

展位号: 4K05

电话: +86-750-3411 819

网址: www.intin.cn

湖北泰勒卡智能重工有限公司



此次展会泰勒卡重点推出了双主轴双刀塔超级车铣复合中心 TZX-series。

该产品刀塔移动平稳,直线导轨具有减磨特性,并以点对称方式设计。即:上刀塔位于滑台的右边,下刀塔位于滑台的左边。这样确保了上下刀塔都准刀具加工主轴或副主轴上的工件。大尺寸的加工区域,灵活的刀具配置和Z轴上较大的未装夹长度。两个刀塔分别位于滑台的右侧(上

刀塔)与左侧(下刀塔),确保了最大的加工灵活性,机床滑台的最大回转直接能够达到192mm.12刀位刀盘上可装BMT55刀具,具备了足够打的切削力,并能充分发挥机床的性能。通过加工产品侧面的Straight Milling Head和加工内径的Angular Milling Head,提高了加工性能。尤其是可以安装钻孔、攻丝、立铣刀等不同的旋转工具,提高了生产率和加工率。工具台可以选择安装8角或12角刀座,提供不同的加工性能,Tool Holder的理想形状和布置,是切削效果更进一层。尤其是通过大直径联轴节的强力夹紧力,即便是在重切削时,也可以保持出色的刚性。

展位号: 3A11

电话: +86-719-8040 229

網址: www.thalica.com

广州神勇智能装备有限公司
GUANGZHOU SHEN YONG INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

与您共创智慧工厂新时代

展位号: 3E02

创业者

单机自动化解决方案

- 操作简单
- 当天即可可上机操作
- 模块化设计
- 装配方便, 维护简单
- 多种布局方案
- 可根据实际情况选择一拖一, 一拖二
- 快速化作业
- 降低人工成本, 提高生产效率

摇钱树

双机自动化解决方案

- 最大速度
X轴2M/S Y轴0.8M/S Z轴3M/S
- 定位精度
±0.1MM
- 承载负载
0-100KG

各轴行程可根据客户需求定制

多面手

多机自动化解决方案

- 定位精度: 0.05mm
- 最高运行最大速度2M/S
- (不同负载对应速度不同)
- 可实现一机三机上下料

神行者

机器人的行走轴-第七轴

- 应用领域
- 汽车生产线, 装备制造, 电子通信生产, 物流分拣系统, 机床加工, 桁架式机器人及六轴机器人(关节机器人)移动平台等行业

微信公众号

电话: 400-900-8633 传真: 020-28397749 邮箱: gdr@syngc.com

网址: www.1p4tools.com

地址: 广州经济技术开发区永和和经济区新安路1号F栋

工欲善其事 必先利其器

欢迎莅临我们的展位：3号馆-3B365

綜欣

TNC-150

TNC-200

工具磨床專用數控分度盤

Rotary Table For Grinding Machine

◆ 產品特性

- 1、用于刀具螺旋槽的加工，可進行連續分度，主軸部分可安裝夾頭座（瑞士肖柏林Schaublin），也可以安裝BT50刀柄；
- 2、蝸輪採用4號鋁青銅，硬度可達HRB180，採用單齒加工工藝，延長產品壽命，擁有更高質量與精度；
- 3、採用液壓（或氣壓）進行工件的加緊與放鬆，便于實現自動化控制；
- 4、分度部分由伺服電機驅動，分度精度好，可靠性高；
- 5、中心孔跳動和端面跳動均在 $3\mu\text{m}$ 以內。

◆ Characteristics:

- 1、For the spiral groove machining tool, can carry out continuous indexing (Switzerland Schaublin), also can install BT50 handle;
- 2、Worm gear ALBC4, The hardness is HRB180, compared with conventional multi-toothed machine, Prolongs the service life of the product, with quality and higher accuracy
- 3、The Using hudraulic (or pneumatic) for clamping and loosening of the workpieces, easy to realize automation control
- 4、Indexing part is driven by servo motor, good accuracy and high reliability.
- 5、The center hole and the end face are all within $3\mu\text{m}$.

綜欣恒盛（天津）科技有限公司

地址：天津市静海经济开发区北区三号路23号

电话：022-27420909 传真：022-27622007

www.zongxin.net

株洲华锐精密工具股份有限公司



株洲华锐本次参展的展品包含以下几个系列：不锈钢车削刀片、钢件车削刀片、铝用刀、槽刀、螺纹刀模具铣削刀片、浅孔钻、铸铁车削刀片。

锋芒系列刀片特点：前后刀面双角度设计以及对刀口刀尖特殊处理，尺寸精度高，槽型表面细腻。

采用细颗粒硬质合金特殊基体辅以独特控制工艺和精湛的涂层技术。实现刀片硬度、韧性和热稳定性的完美匹配。针对不同硬度模具材料稳定使用，准确预测刀具寿命，实现无人化自动加工，提高生产效率。适应各种模具的平面铣、方肩台阶铣、型腔铣、斜坡和仿型等多种加工形式。

解决模具制造企业刀具选择和换刀困难，降低刀具库存成本。

通用性强、稳定性好、使用寿命长，极致性价比。

不锈钢车削系列刀片特点：特殊设计的槽型针对不锈钢材的粗、半精、精加工有出色表现。

◆ BF 针对不锈钢精、半精加工，具有良好的加工表面，特定的槽型设计解决了加工表面产生的毛刺现象。

◆ BM 槽型刀片刀口兼具锋利性和强度，是不锈钢通用加工首选槽型，适用于不锈钢半精、粗加工使用。

◆ 有效解决不锈钢不易断屑、粘刀和表面加工硬化等加工难点，可获得高质量的加工表面。

◆ 独特设计的断屑槽型有效控制切屑流向，使切削加工轻快，减少积屑瘤的产生。

◆ 针对不同粗、半精、精加工有着不同的刀口设计。精、半精加工刀片着重刀口的锋利度，粗加工刀片刀口优化设计，平衡刀口安全性和锋利性，提高刀具使用效率。

展位号：2E31
电话：+86-731-2228 6653
网址：www.wanshidaolu.cn

武汉机床有限责任公司



本次展会，武汉机床重点推出了DCT7 高性能数控五轴工具磨床。该产品床身采用矿物质大理石浇注成型，吸震性能优良。采用专用的刀具磨床电主轴、直

驱 A 轴、OTT 蜗轮蜗杆等高档进口功能部件，机床具有高速、智能、精密等特性。机械手可实现自动上下料，能对各种精密多工序复合刀具进行批量生产加工，使各项性能、精度指标均达到国内领先水平。可用于各种钻头、铣刀、绞刀、旋转锉、木工刀具及异型零件的加工，满足客户的各种需求。

展位号：2C57
电话：+86-27-8378 3640
网址：www.whjcc1951.com

仁武正顺车刀有限公司



此次展会，仁武主要展出了两款刀具：
◆ 切削软材料系列（铜、铝、塑料）
选用 289 材质含钴 10%，棒材晶粒 0.6μ 搭配 TiN 氮化钛涂层，及特殊刀口设计使其在切削过程中，有良好的切削性能。
◆ 切削硬材料系列（HRC 60° 热处理钢）
选用 207 材质含钴 12%，棒材晶粒

0.4μ 搭配 ALTiN 高铝氮化钛涂层，经过特殊设计角度，刀口优化，与涂层巧妙的配合，使其耐磨耗高红硬性切削。

为了满足更多爱使用者的支持，于 2016 年将再持续开发出钛合金专用及不锈钢专用的小径搪刀，使得小径搪刀全系列更加完善。

应用机床于：CNC 走心式车床、CNC 捷式车床、CNC 车铣复合床，及 CNC 加工中心机、CNC 钻攻机等等。

应用加工产品：小零件孔内加工、笔管、手机镜头、管件配合，3C 家电，医疗器材、航空管件等等。

展位号：3A131
电话：+86-760-8826 0576
网址：www.jsk-tools.com.tw

武汉中观自动化科技有限公司



此次展会，中观重点展出了其 AltairScan™ 系列智能闪测激光 3D 扫描仪，该产品精度最高可达 0.02mm。

AltairScan™ 具备以下特点：

- ◆ 孔位闪测技术（全球首创）；
- ◆ 超高的孔位精度；
- ◆ 精细扫描；
- ◆ 可搭载无线模块；
- ◆ 有很强的适应性。

功能强大的三维扫描系统 HyperScan，为三维数字扫描需要提供了完美的解决方案，强大的扫描功能通过简洁的用户界面，引导使用者进行扫描结果的编辑，保存和重复使用。

HyperScan 光学追踪三维（3D）扫描仪具备以下先进的技术特点：

- 1、光学跟踪定位，无需定位点；测量范围大，效率更高；
- 2、点云无分层，自动生成三角网格面；手持扫描，操作自由、灵活；
- 3、动态扫描，测量范围可轻松拓展至更大，适应车间现场测量环境；
- 4、功能强大，几何特征接触式探测及 3D 曲面光学扫描相结合，自如应对各种测量需求。

展位号：3E312
电话：+86-27-8774 1893
网址：www.zg-3d.com

株洲科力特新材料有限公司



本次展会，株洲科力特重点展出全新的铸铁车削加工系列刀片 KT3202 和金属

陶瓷车削加工刀片 KC5200。
KT3202 为全面改良的 CVD 涂层牌号，经受反复论证的创新结构基体材质与（加厚 Al2O3+ 厚 TiCN）改良涂层的紧密结合，能够让刀片在灰口铸铁、球磨铸铁的车削加工过程中体现出优异的耐磨性、抗冲击性能和出众的表面特性。

KC5200 为全新升级的超细晶粒 TiCN 基金属陶瓷牌号，不仅具有优异的耐磨性和理想的抗月牙洼磨损能力，同时还加强了刀片的抗热裂性能，适合于加工硬度为 HRC45 以下的钢件、球磨铸铁和灰口铸铁。

展位号：2C27
电话：+86-731-2246 1968
网址：www.zzklt.com

株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司



此次展会，株洲欧科亿重点推出了其全新铸铁牌号 OC3215。

- 1.ISO 分类：K10-K20
2. 特性：强韧型的中粗颗粒硬质合金

基体，涂层为 CVD 柱状强织构化的 MT-TiCN+α-Al2O3 涂层，具有优异的模基结合力。经涂层后处理，具有极光滑的涂层表面，降低了涂层表面应力和切削阻力。

3. 推荐用途：适用于连续及轻断续工况下的铸铁材料中高速加工，具有非常好的通用性。

展位号：2C41
电话：+86-731-2757 7393
网址：www.oke-carbide.com

广州市陶特新科技有限公司



陶特新科技成立于 2000 年，是一家致力为客户提供专业金属切削方案及技术支持服务的高科技企业，服务应用范畴覆盖汽车制造、航天航空、机械设备、电力设备、模具制造和小零件加工等行业领域。

陶特新科技已成为中国地区上韩国 KORLOY、DINE 品牌刀具的一级代理商，并拥有自己的品牌 LION CBD。连续多年被《国际金属加工网》评为“中国最大刀具贸易商前三名”，被多家客户评为“最

佳服务供应商”，以及被京瓷评为“中国区最佳销售企业”等多项行业称号，跻身于中国刀具领跑者地位，并与国际刀具公司接轨。

公司总部在广州，全国设有多个办事处（覆盖华南、华中、华东、华北等区域），以及在花都设有一个大型的产研基地。陶特新科技力求从刀具的技术研发、生产、销售、售后服务的整体系统的服务过程，从产业链的整合开始，增加给客户的技术以及降低生产与产品成本，为客户提供了专业、高技术含量、性价比高的整体刀具销售服务。

展位号：2C25
电话：+86-20-8388 1463
网址：www.toolingcn.com

悬臂操作箱

专业生产企业

盐山县盛达机床附件有限公司

联系电话: 0317-6352668 / 13383069798 / 13803258100

2018 DMP

展位号 1A16



2019 广东国际机器人及智能装备博览会

GUANGDONG INTERNATIONAL ROBOT AND INTELLIGENT EQUIPMENT EXPOSITION



第21届东莞国际模具、金属加工、塑胶及包装展
21st China Dongguan International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition

广东国际机器人整体解决方案博览会
Guangdong International Total Robot Solution Expo

2019年5月8-11日

中国广东省东莞市厚街镇 广东现代国际展览中心
GD Modern International Exhibition Center
Houjie, Dongguan, Guangdong, China

Greater Bay Area Industrial Expo 2019 大湾区工业博览会

新馆即将落成，热烈期待！

Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳国际会展中心（新馆）

22nd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展

支持单位：

深圳市模具技术学会
深圳市真空技术行业协会
深圳市压铸行业协会
深圳市终端电子制造产业协会
深圳市智能装备产业协会
广东省模具工业协会
广东省机械模具科技促进协会
广东省机床工量刃具商会
广州市模具工业协会
广州机床工具行业协会
东莞市莞深产业合作促进会

东莞市五金机电商会
东莞市数控刀具行业协会
东莞市江苏常州商会
佛山市模具行业协会
香港创新科技及制造业联合总会
香港铸造业总会
香港塑胶机械协会
香港电镀业商会
香港三维打印协会
香港模具及产品科技协会
香港螺丝业协会

香港五金商业总会
香港电器业协会
香港中小企业经贸促进会
珠三角工业协会
中国机械工业金属切削刀具技术协会
上海市模具行业协会
宁波市模具行业协会
苏州市切削工具业商会
张家港市塑料饮料机械协会
温州市模具协会
常州西夏墅工具协会

昆山市数控刀具协会
佛山市南海区模具协会
日本塑料机械工业协会
韩国工具工业协同组合
台湾区模具工业同业公会
广东省五金机电商会
磨料磨具专业委员会
佛山市液压气动行业协会
东莞市博商汇科技企业服务中心

◆ 排名不分先后

查询： 讯通展览公司
Paper Communication Exhibition Services

香港 852-27639011 广州 020-87612356 上海 021-63045419 东莞 0769-8598 3310

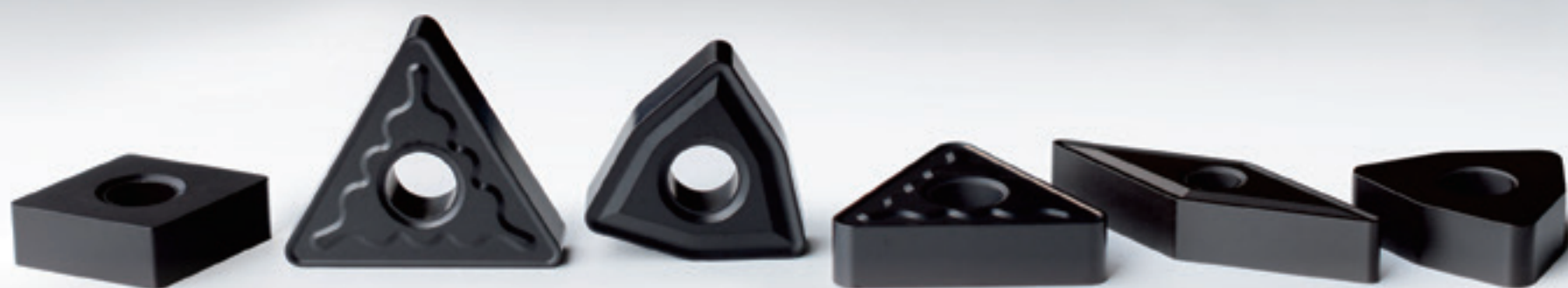
@ info@paper-com.com.hk

www.dmpshow.com



欢迎扫描，
关注展会微信
微信号：dmpshow

新品推介



OC3215 · 铸铁加工新牌号



螺纹刀片
全新系列产品



金属陶瓷
全新系列产品



-GM 槽型
新一代正刀片通用加工槽型



株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司
OKE Precision Cutting Tools Co., Ltd.

地址 (总 部) : 湖南省株洲市炎陵县中小企业创业园创业路
(分 公 司) : 湖南省株洲市芦淞区创业四路8号
电话 : 0731-22673810 22673893 0086-731-22673895(English speaking)
传真 : 0731-22673970 邮箱 : info@oke-carbide.com
网 址 : www.oke-carbide.com

展位号 : 2C41