

展会快报 Show Daily



智博会

第四届广东国际机器人及智能装备博览会

第二十届东莞国际模具、金属加工、塑胶及包装展 | 五金工具展
华南国际钣金及激光产业展览会 | 3D 打印展 | 东莞市产业园招商推介展示区
第八届国际(东莞)铸业展 | 第十四届东莞国际电镀工业、表面处理及涂料展

2018·11·27-30 | 东莞·广东现代国际展览中心



扫一扫了解更多智博会信息

DMP 2018 智能制造持续升温



为期四天的GIRIE EXPO广东国际机器人及智能装备博览会及DMP第二十届东莞国际模具金属加工、塑料及包装展（“智博会”）于昨天在东莞广东现代国际展览中心隆重开幕！

今年展会规模继续扩大，广东现代国际展览中心所有展馆全部开放。截至11月22日，DMP已签约1675家参展企业，比去年增21%，7182标准展位，比去年展位总数增15%，其中特装展位835家，占展商数50%，占总面积82%。东莞展商513家，2422个位，占总展商数30.6%，展位面积占33.7%，比去年展商数增28%，

面积增22%。

此外，智博会期间将举办广东省智能制造公共技术支撑平台推介会暨智能制造解决方案供应商对接活动、广东省制造业发展年会暨广东制造业500强企业峰会、全国“一带一路”装备制造国际产能合作推进大会、DiD Award（东莞杯）国际工业设计大赛颁奖典礼、国际先进制造业（中国广东）高峰论坛（AMIS）、第九届全球模具材料及配件应用交流大会等一系列高层次、高规格的主题活动，预计参与人数将达3000多人。

同期同地还将举办20多场高峰会、工业论坛和研讨会等活动。

自2015年举办以来，智博会始终围绕“智能制造”主题，紧密贴近市场需求，紧盯企业界、学术界关注热点问题。智博会已逐渐发展成为华南地区最大、最具影响力的机械展之一，有力地推动了华南地区机械行业发展，促进了世界各地机械制造商的技术交流，智博会的品牌逐渐形成，影响力不断扩大。

相信本届展会的丰富活动，以及数千家参展商带来的最新智能装备，也一定会让中外买家及参会人士满载而归！

导读

- 现场报道 P1-2
- 展商精选 P6-8
- 展会现场活动 P4
- 展馆平面图 P4-5

Inside

- Onsite Interview P1-2
- Selected Exhibitors P6-8
- Onsite Events P4
- Floor Plan P4-5

指定媒体 The official publication

Ringier



荣格工业传媒

工业设备商情

国际金属加工



荣格智能制造



荣格金属加工

我们的展位：Booth 1N01
免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn



小径搪刀系列





刀具材质 207
采用进口瑞典进口棒材，超微细粒等温
材料 含钴12% - 直径0.4-1.0mm



刀具材质 289
采用进口美国进口棒材，超微细粒等温
材料 含钴10% - 直径0.4-1.0mm



精细磨工搭配欧美棒材，使得刀具寿命大大提升！
专业设计刀口结构，专用于小径内孔加工

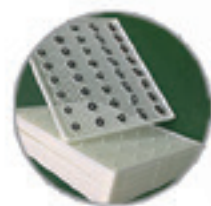
中山建泰切削刀具有限公司
广东省中山市石岐区中盛大街8号正座二楼 联系人：林振丹小姐
Tel: +86-076088260576 Fax: +86-076088389125
E-mail: zsjt518@vip.163.com QQ: 810326431

仁武正顺车刀有限公司
http://www.jsk-tools.com.tw
No.13, Mintsu Rd., Paoshe Village, Tashe Dist, Kaohsiung City, Taiwan Province.
Tel: +886-7-3525743 Fax: +886-7-3544111 E-mail: first@jsk-tools.com.tw



2018 DMP 20th China Dongguan International
2018年11月27日-11月30日
Booth No. 3A151





ZLN 中勋精密

高端研磨·精益求精



深圳市中勋精密机械有限公司

厂址: 东莞市大岭山镇新塘村石大路180号B栋 电话: 0769-81882642 E-mail: lkxc1985@163.com 手机: 13760480763 李先生

东三环：让中小企业充分体验废水处理效益



东莞东三环环保设备有限公司
李汉森，总经理

随着国家越来越重视环境保护，而传统工业废水处理技术运行成本太高、占地面积大，已远不能适应市场的需求。在这样的背景下，今年 DMP 展也出现了很多针对工业环保为主要应用的展商。东莞东三环环保设备有限公司就是其中之一。

东三环在这次展会主要推广了其自主研

发的“阿清斯纳米平面膜双过滤系统“，可有效解决企业废水排放问题。东三环针对产生废水的企业，对其难以自行处理或需高价委外处理的废水，提供先进技术进行浓缩、减量、提纯回用，既大大降低处理费用，亦缔造了环保、节约、制造可以再生资源的能力。

除了销售，东三环还提供客户体验或租赁服务，在客户认识了过滤效益后，再进一步讨论合作方式。

“我们做工业废水处理设备就是对中小企业，投资成本低，可移动式。不论工厂生产规模大小，我们设备都是可以按需生产，节约成本。既能达到环保要求，相对价格又低，自推出市场后都深受广大工业行业的赞赏和肯定。”东三环总经理李汉森表示：“我们今年先后成立东莞及上海分公司，明年打算拓展山东、河南、四川等地区。相信我们这种类型处理技术也是未来工业发展的趋势。”

展位号：1A03
网址：www.dshhb.com

株洲华锐：高效切削刀具的提供者



株洲华锐精密工具股份有限公司
肖旭凯，董事长

本次展会，株洲华锐精密工具股份有限公司带来了全系列顽石品牌数控刀片，包括不锈钢车削刀片、钢件车削刀片、铝用刀、槽刀、螺纹刀、模具铣削刀片、浅孔钻、铸铁车削刀片。株洲华锐董事长肖旭凯先生重点介绍了

今年下半年新开发的螺纹铣刀片系列。“该系列产品采用精密压铸成型，强化的刃口处理使每一个刀尖都具有良好的切削性能和效果，同时还采用了经过多年精心研究的流畅槽型，可以使不锈钢加工的断屑得到很好的控制，在通用螺纹加工和小型精密零部件螺纹加工中具有出色的效果。”

据肖董透露，华锐目前整体生产经营保持稳定发展的态势，今年前三季度的业绩符合公司预期，全年来看预计能顺利完成年度计划并有望超额完成。截止到今年 10 月，华锐已在全国范围内签约了近 50 家顽石刀具品牌授权经销商，成功开业 30 余家品牌店。为了进一步打响顽石刀具品牌，扩大顽石刀具的市场占有率，2019 年的顽石品牌刀具店将增设到 200 家。

展位号：2E31
网址：www.wanshidaoju.cn

欧科亿：迈向工业 4.0 智能数控刀具优势企业



株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司
李树强，技术总监

此次展会，欧科亿带来了其在 2018 年新推出的几款产品。

株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司技术总监李树强介绍说：“首先是我们的 OC3215 铸铁加工新牌号。它特别适用于连续及轻断续工况下的铸铁材料中高速加工，具有非常好的通用性。

第二金属陶瓷新牌号 OK6110 以及 OK6120。OK6110 是车削类刀具第一推荐牌号，适合于钢片以及不锈钢的精加工，OK6120 是适用于钢件车 / 细小加工，特别是不稳定工况下对韧性要求较高场合的一个牌号。

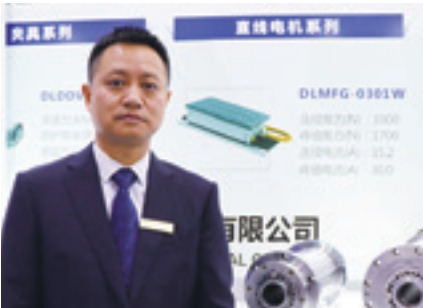
第三螺纹刀片。前刀面设计有山峰状导屑台，切削时产生的切屑在流动中受到导屑台的作用，流动，卷曲，进而折断，达到有效控屑的作用。

第四新一代正刀片通用加工槽型，大前角和变刃宽设计，在保证刀尖锋利的同时也兼顾了切削刃的强度，配合排屑流畅的断屑槽，能够有效降低切削阻力。”

据悉，欧科亿 2018 年在株洲炎陵新加了一条一千万片产能的的刀片生产线。对此，李树强总监表示：“这是公司专注于高精数控刀具国产化 and 进口替代，迈向工业 4.0 智能数控刀具优势企业的重要一步。”

展位号：2C41
网址：www.oke-carbide.com

昊志机电：立足自主技术创新，服务全球先进制造



广州市昊志机电股份有限公司
汤志彬，销售总监

本次展会，昊志机电的主打展品是高速加工中心电主轴。

广州市昊志机电股份有限公司销售总监汤志彬介绍说：“我们的电主轴可以达到外径 280，扭矩 210 纽米，主要适用于高速的模具加工中心以及汽车的零部件加工。原来要

经过 2-3 次装夹才能完成一个模具，如果完全以电主轴替代机器主轴，就可实现一次性装夹完成。这样对产品的精度、效率都有很大的提升。”

“在目前智能制造的大趋势下，我司也做出了相应的部署，我们对我们所有主轴内置的传感器，热敏电阻，电感传轴，测速仪器都进行了升级以匹配自动化的要求。”

相比于去年，今年昊志机电保持了平稳的增速，并进行了业务的拓宽。“期待在 19 年，我们的加工中心，转台和电主轴产品成为我们公司的一个发力点。”汤志彬总监说。

同时，昊志机电也着力于自身产能的自动化改造。昊志机电即将于明年建成广东省智能制造示范中心，这对昊志机电在后期的批量交付、成本管控和质量提升会有很大帮助。

展位号：3C142
网址：www.haozhihs.com

最多元的艾尔发，七大产品线助力自动化



东莞市艾尔发自动化科技有限公司
施宪修，业务部协理

“我们从 2006 年就开始参加 DMP 展，这个展会一直是我们华南市场重要的宣传推广平台，”东莞市艾尔发自动化科技有限公司业务部协理施宪修先生说：“今年我们展出重点主题是产品多元化：有 CNC 加工中心和数控

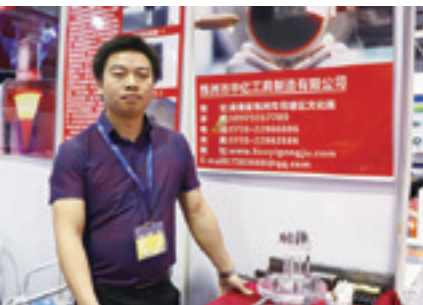
车床，在机械手应用方面有桁架式车床机械手的上下料应用、注塑机械手，塑料件取出移栽、堆叠、摆盘的应用，以及冲床机械手整体解决方案（有片料双工位移栽机、四轴五轴冲床机械手、四轴冲压机器人）。 ”

“另外我们也扩展我们的产品线，增加了注塑机周边辅机系统（模温机、冰水机、粉碎机、中央供料系统等）。这些产品都可以应用于 3C 产品、家电、汽车零部件、精密电子、医疗器材等领域。”他介绍说。

施先生表示：艾尔发拥有完整的行销服务队伍跟战略布局，可为国内外客户提供最佳的整体自动化解决方案与最快的高效率服务。面对中国制造 2025，企业面临很多挑战，未来艾尔发会针对柔性化、智能化、高度集成化投入开发和完善智能制造集成应用，打造一站式采购厂家和自动化系统垂直整合厂家。

展位号：3D291
网址：www.alfarobot.com

华亿：展示最先进的薄壁摩擦热熔钻孔连接方案



株洲市华亿工具制造有限公司
李义，总经理

此次展会，株洲市华亿工具制造有限公司带来了技术团队自行研发的产品——锐屹 RUIYI 热熔钻及相关配套产品。

株洲华亿总经理李义先生介绍说：“锐

屹 RUIYI 热熔钻因其无屑加工、钻孔精准、使用寿命长，特别适用于工业自动化生产。热熔成型钻孔工艺现已广泛应用于多种行业和产品的加工制造中，包括汽车配件、轨道交通、农业机械、烟草机械、医疗和健身器械、金属家具和货架等。”

2018 年上半年，在整体经济增速放缓的情况下，锐屹热熔钻的表现抢眼，继续保持高增长态势。“我们接下来会在推广年度内确立行业内的专业品牌地位，继续提升我们在行业内的知名度。在渠道目标方面，我们将完成全国布点任务，在全国主要市场开发代理商、强化办事处，并注重全国隐性渠道体系的建立。”李总说道，“同时我们还将完善产品线，确立市场中最具竞争力的核心产品群。”

展位号：4S28
网址：www.huayigongju.com

银特银的“中切机床”理念：精度、耐用、效率



江门银特银数控机床有限公司
唐兵仿，总经理

今年是银特银第三次参加 DMP 展，本次展会银特银带来了精密型材加工中心 XVB600-4500CNC 和数控直线钻孔机 A6Z4000CNC。

银特银精密型材加工中心 XVB600-4500CNC 是一台能充分展现银特银“中切机床”制造理念的机床，符合环保设计理念，比一般普通的型材加工中心具有更好的刚性，钢件铣槽和盘刀铣平面切入量在中等大小刀具条件下，切入深度接近重切龙门加工中心，但又保持了高速机床的性能。

银特银数控直线钻孔机 A6Z4000CNC

则充分体现了银特银在高端直线导轨生产装备研究领域的专业能力。该机在实现中高端直线导轨钻孔品质需求的前提下，效率比台湾同类产品提高一倍、而售价比台湾同类产品有明显优势。

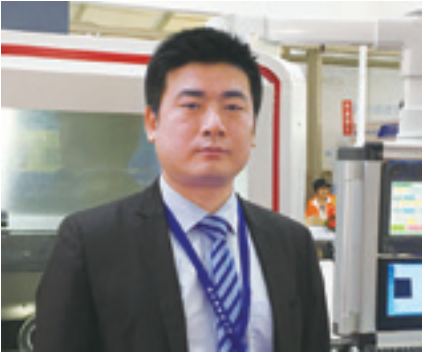
“国产功能部件在中高端市场占有率极低，大陆本土品牌中高档直线导轨占有率不到 5%，为什么？除了产品技术原因，更因为我们对进口装备的依赖，中高档装备的高成本制约了生产企业在研发上的投入。中国大陆需要像银特银这样有团队长期研究直线导轨装备以及直线导轨生产工艺的企业，通过

高端装备的国产化突破结合工艺水平的整体提升，帮助国产中高端直线导轨提升市场占有率。”银特银总经理唐兵仿先生说道。

银特银 2018 年销售额比 2017 年增长了约 40 %，明年计划重点拓展包括数控直线导轨精密复合磨床在内的直线导轨生产装备高端用户，包括外资品牌投资企业和国内有理想的直线导轨项目资本投资方，特别希望银特银的技术能帮助国产中高档直线导轨品牌占有率走势转入上升通道。

展位号：4K05
网址：www.intin.cn

中勋：顺应市场趋势 引领行业发展



中勋精密机械有限公司
李鹏，总经理

本次展会，中勋带来了行业领先的开槽机、刀片倒棱机等产品。据中勋精密机械有限公司总经理李鹏先生介绍，这些产品主要应用于数控刀片、刀具行业。

“我们机器底座都是采用大理石材质，永不变形，所以精度保持的时间很长，并采用尖端视觉测试仪器来做智能定位。”李总如是说。

2018年中勋销售业绩达到3000万，比去年增长了一倍。李总说：“为了缩短我们产品的交付时间，满足日益增长的产品需求，今年年初，我们将深圳工厂搬迁至东莞大岭山镇，在扩大生产的同时，还进行了产品线的智能升级和扩充。”

“明年的目标是销售额达到5000万以上，未来我们产品线还会进一步扩充，现在是由点到面的扩充，希望在未来5年，实现全智能化生产。”李总说道，“目前刀具行业正在追赶进口产品，未来的趋势是提供整体解决方案，刀具行业作为一个技术性很强的行业，客户只要提出要求，我们就会满足。”

展位号：2E35
网址：www.xzun8888.cut35.com

汇专科技集团：超声波加工赋能“绿色智能制造”



汇专科技集团股份有限公司
鲁艳秋，市场部总监

本次展会，汇专主要带来了应对5G时代硬脆性材料的超声波加工设备。汇专科技集团股份有限公司市场部总监鲁艳秋介绍说：“这套设备突破业内硬脆性材料的加工瓶颈，极大地提升了加工效率和切削工具寿命。该

设备2014年就开始进行筹备研发，去年推向市场，今年已经有6万多只的销售量，其市场前景可观。超声波加工预计未来三年内会有一个爆发式的增长。”

“2018年，整个制造业面临很多挑战，汇专科技凭借十多年积累的经验以及超声波、超临界等创新技术，在18年总体表现达到了预期，并且销售额同比有所增长。”鲁艳秋说。

汇专科技集团是一家全球领先的绿色智能制造解决方案提供商，其产品涵盖超声装备、精密工具、绿色加工、智能工厂、工业机器人和精密部品六大系列。汇专科技集团设有独立的技术研究院，研发人员超过200名，核心技术专利超过260项，并建有省级工程技术中心以及高水平实验室，专注为客户提供绿色智能制造解决方案。

展位号：3C342/3C321
网址：www.conprofetech.com

华夏星光：精工“智”造，提供一站式解决方案



华夏星光工业设计江苏有限公司
黎柱，副总经理

在本届DMP展上，华夏星光展示了从外观设计到成品实物的一站式解决方案。

从造型、配色、标识、人体工学等外观

设计到壳体结构设计再到精密钣金制造，华夏星光能为客户提供一整套优质的解决方案，真正做到一站式服务。华夏星光工业设计江苏有限公司副总经理黎柱先生表示：“我们从客户企业的制造成本（避免超板料、开模等）、安装成本（整体结构模块化）、运输成本（避免超宽）等各种成本出发，结合企业文化的传承、未来市场的发展趋势以及目标消费者的心理特点等方面来展开设计，以综合提高产品价值，同时从根本上降低企业成本。”

华夏星光致力于成为中国高端装备领域最顶尖的工业设计公司，他们具备先进的设计理念，外观融入客户企业文化和产品定位，结构注重先进工艺及成本控制，不仅提供标准化的量产结构设计方案并提供量产服务。

展位号：3E06
网址：www.wh-xingguang.net

迪嘉：专注增材制造及注塑成型的整体解决方案



深圳市迪嘉机械有限公司
李天然，总经理

在本届DMP展上，展示了他们基于增材制造及注塑成型的先进解决方案。迪嘉的多色多物料注塑解决方案可以在标准的单色注塑机上增加副射台，实现双色或多色注塑成型。深圳市迪嘉机械有限公司总经理李天然先生介绍说：“这样，客户就无需购买双

色机，在前期开发、小批量生产等阶段能以较低的投资成本实现灵活快速的精密多色多物料成型，可用于汽车、包装、电器、医疗等领域。”

李总非常看好双色注塑成型应用市场的发展潜力，因为客户以及消费者对产品的要求更加丰富多彩，功能性也要求更多。“例如我们现在推出的硅胶副射台专门针对液态硅胶和硬胶的双组分注塑成型。它能让客户节省成本、缩短交期，同时满足对硅胶微量射出的高精密要求，射出量低至0.01cc。”

迪嘉的3D打印机可以帮助客户实现快速的产品开发，一天之内就可以将设计转变为实物，并最大程度地确保与原型的一致。应用的材料范围也非常广泛，包括TPU、软硬胶结合、热塑性材料、金属等。

展位号：3D161
网址：www.multiplushk.com

3D 机器检测和扫描专家——天远三维



北京天远三维科技股份有限公司
李仁银，经理

本届DMP展，天远三维主要带来了OKIO 3M-5M工业级三维扫描仪、FreeScan Plus无线激光手持三维扫描仪、以及RobotScan E0505机器人智能三维检测系统。

OKIO 3M-5M工业级三维扫描仪采用先进的蓝光光栅扫描技术，配合300-500万像素进口工业相机，可满足各种超精度工业三

维测量需求，为用户提供快捷、有效、可靠的方法来采集三维数据。FreeScan Plus无线激光手持三维扫描仪是一款真正便携的无线扫描仪，配备智能化AirMaster无限计算平台，成功实现对图像数据的全硬件计算，优化后的产品性能，带来出色的自由扫描体验。RobotScan E0505机器人智能三维检测系统，成功将一键式扫描、全尺寸检测、避免人为误差、人机协作等优势完美融合。

天远三维专业从事3D机器视觉检测解决方案的提供，16年的研究、开发、制造和应用经验，使得天远三维一直处于行业领先地位。“多年来我们专注于三维机器视觉检测技术，主要定位于工业领域的高精度、快速、便携的三维检测需求。公司拥有三维测量领域的多项核心技术，并获得多项专利及软件著作权，参与了多项国家重大工程。”李仁银经理介绍道。

展位号：3E611
网址：www.3dscan.com.cn

科汇：刀具细节决定成败 涂层助力品质提升



科汇纳米技术（深圳）有限公司
郭光宇，CEO

此次展会，科汇展出了今年新推出的针对3C行业的Alinox的涂层以及针对模具钢的ACO。

科汇纳米技术（深圳）有限公司CEO郭光宇表示：“以前企业在设备上的竞争力在于人无我有，现在是有我精。”

“中国刀具产品相对欧洲比较初级，大部分靠进口，科汇的目标就是提供世界一流的涂层技术，使中国刀具早日与国际接轨。从刀具制造业来说，机器是非常重要的原材料，刀具的设计，刀具的制造工艺、磨刀方法、抛光钝化等细节都非常重要，科汇购买了瑞士的加工中心，做出来的东西与瑞士公司不相上下。”

2018年科汇在株洲新开了一家公司，专门做刀片的涂层加工厂，预计产能会高速增长。2019年科汇投入了很多前测设备，将进一步加强内部品质管理，在管理和品质把控上与欧洲接轨。

科汇从大陆开业到今天，十多年都是保持在高速增长，这些离不开瑞士技术的支撑，以及香港、台湾、大陆两岸三地的专业技术人员的努力。科汇将继续保持高速增长，希望早日与国际接轨。

展位号：3B10
网址：www.techmart.com.hk

敏嘉发展之道：100%的自主研发创新



广州市敏嘉制造技术有限公司
赵虎，总经理

创新是敏嘉的核心发展之道，每次亮相敏嘉总能带来新的改变，这次参加DMP展也不例外。本次重点展示了三款机型：AM520/16交换工作台多主轴加工中心、

SMK204内螺纹复合磨床、以及HF302两联车铣复合机床。

AM520/16交换工作台多主轴加工中心共有16套主轴，构成4x4的主轴阵列，一次可以加工多个(4、8、16)相同零件，效率是标准立加数倍。具有阵列刀库功能。机床配有桁架机器人，将机床和桁架机器人融为一体，使机床实现全自动上下料。

SMK204内螺纹复合磨床采用双砂轮复合磨削技术，一次装夹即可实现滚珠螺母的外圆、端面、内螺纹复合加工；并适用任意形状的砂轮加工。

就像敏嘉的赵虎总经理一直强调的：“公司所有产品和技术完全自主研发，拥有100%的自主知识产权。创新是我们的核心发展之道。”

展位号：4A01
网址：www.gzminjia.com

科力特：提供先进的硬质合金切削刀具



株洲科力特新材料有限公司
李海坤，总经理

在本届DMP展上，株洲科力特新材料有限公司展示了各类涂层数控车削、铣削、切断、切槽刀片、金属陶瓷刀片、立铣刀等产品。该公司在铸铁刀片领域保持了业界领先的技术水平，总经理李海坤先生表示，通过对涂层和基体的改性，他们的铸铁刀片现在可以

达到甚至超越日本同类产品。他还重点介绍了今年新推出的金属陶瓷螺纹刀片，该产品的耐磨性很高，加工出的螺纹表面粗糙度小，因此扭螺纹时的阻力小，螺纹容易吻合。

尽管面临中美贸易战的挑战，但是李总表示科力特今年预计仍然能实现25%至30%的增长。“为了加强公司的竞争优势，近年来我们还加大了对先进生产设备以及技术的投资，添加多台压力烧结炉、进口的成型压机、深加工设备以及CVD涂层中心、现具备年产千万片以上数控刀片的生产能力。”他说道。

目前，科力特已经建立了东莞长安、无锡、天津、沈阳、成都等销售网点，拥有完善的快速反应售后服务体系，产品还远销欧洲、中东、南美、东南亚等地区。优质的产品品质和极具竞争力的价格体系让他们赢得了广大国内外客户的支持与信任。

展位号：2C27
网址：www.zzklt.com

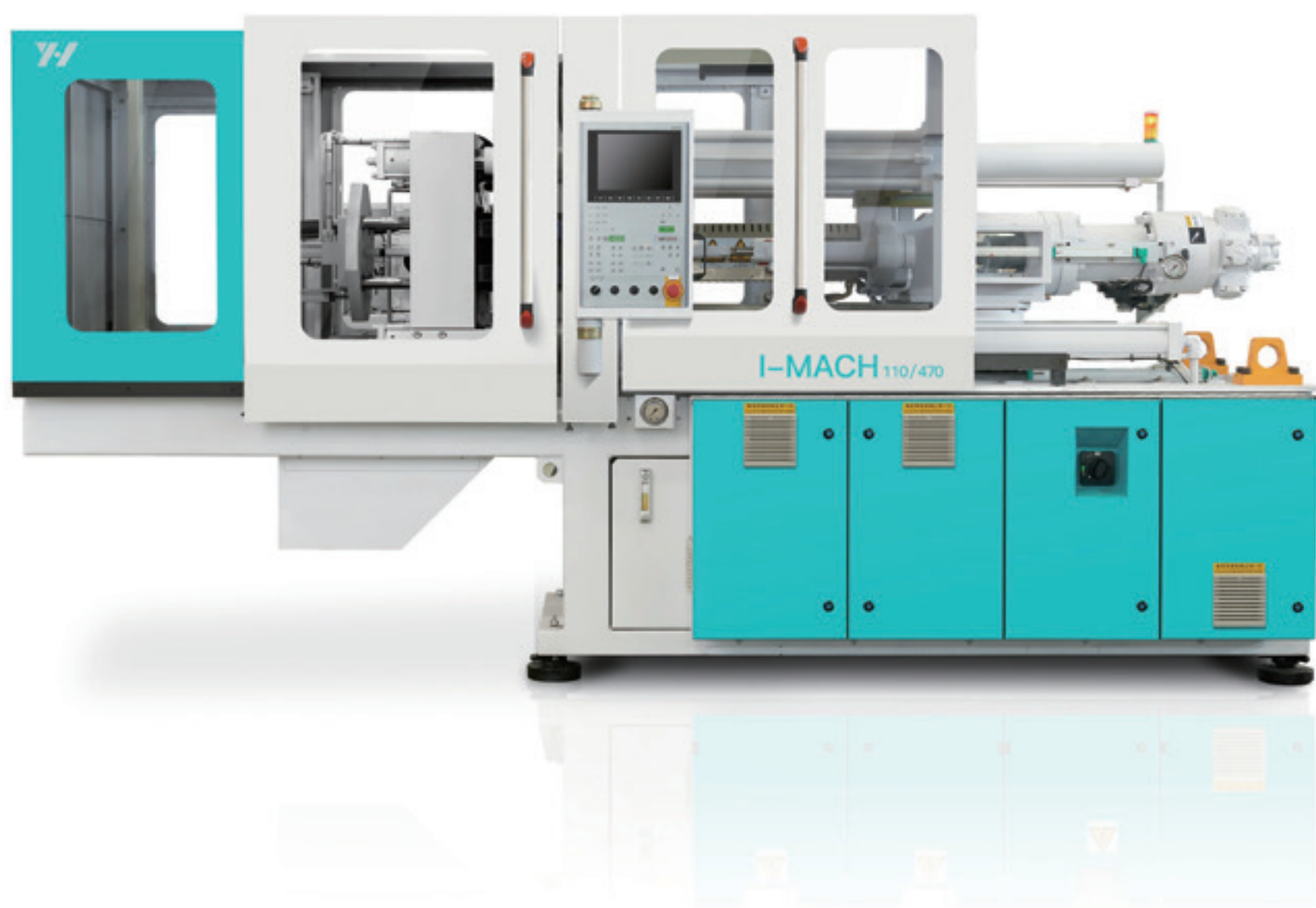
專業為您製造
Professionally Manufactured for You

仁興集團
YAN HING GROUP
since 1950s

展位號: 6E11

I-MACH 兩板注塑機系列 CE

Two Platen Hydraulic Plastic
Injection Moulding Machine Series

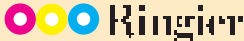


仁興機械(佛山)有限公司 (佛山高明工廠)
Yan Hing Machinery (Foshan) Co., Ltd.
地址: 廣東省佛山市高明區楊和鎮高明大道中人景路13號
電話: 0757-8880 3372 傳真: 0757-8880 3329
www.yanhing.com
www.prowin.com.hk

☎ 400-0092-082









荣格工业传媒


 工业设备采购



荣格智能制造


 金属加工



荣格金属加工

我们的展位: Booth 1N01
 免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn

研讨会 (请到大同站报名: www.cdnpshow.com)			
时间	编号及主题	主办单位	展位号 会议室
11月27日(周二)			
1000-1245	紧固件品质发布会	千纳索司(上海)管理有限公司	3B21 G
1000-1630	第九届中国“双奖”材料奖及铸件应用交流大会	深圳市同兴(上海)有限公司	E7/G 3A49
1700-2100			B
1400-1700	2018年第一届装备制造业国际产能合作推进大会	中国机械工业联合会	C
1430-1630	中国刀具协会2018年刀具技术交流会	中国机械工业联合会	C
09:30-17:00	FTM工业4.0智能制造生产实践工业4.0技术会议	中国机械工业联合会	1H61 19道
1330-1400	香港三維打印协会「香港航」高峰论坛活动	香港三維打印协会	6101 6号二楼
1500-1600	3D打印模具与精密制造论坛	千纳索司(上海)管理有限公司	3E1/2楼 7号道
1400-1650	“英迪达技术·环境专题”系列讲座	香港电联盛商会	7001
1400-1700			
11月28日(周三)			
1400-2100	2018国际先进制造技术(中国)产业大会·高峰论坛	广东省机械行业协会/广东省机械行业协会	A
1000-1300	行业技术交流会暨装备制造(中国)产业大会	上海市机械行业/自动化学会	1H28 B
09:00-16:30	第五届中国先进制造技术国际研讨会	中国机械工业联合会	D
1000-1115	KROVIO & DINE技术讲解会	中国机械工业联合会	2C25
1400-1515	Messtream 2018 智能制造大会·“智能制造”高峰论坛	深圳市机械行业协会	1E
15:00-17:00	机床暨激光—定义工业MES系统·机器人制造/Robotmaster 高峰论坛	深圳市机械行业协会	3B115 E
1000-1415	机床暨激光—定义工业MES系统·机器人制造/Robotmaster 高峰论坛	深圳市机械行业协会	3B115 F
1400-1515	爱姆达五金设备产销及展示会	力丰制造设备有限公司	3C211 G
1400-1515	爱姆达五金设备产销及展示会	力丰制造设备有限公司	3C221 G
1530-1700	NAGAS 国际机床展及机床展暨机床展高峰论坛	力丰制造设备有限公司	3C221 G
09:30-12:00	2018年第一届模具制造国际研讨会·模具对接会	大同特林(上海)有限公司	3C02 14号二楼
1400-1635	3D打印模具与精密制造论坛	千纳索司(上海)管理有限公司	3E1/2楼
09:30-17:00	FTM工业4.0智能制造生产实践工业4.0技术会议	中国机械工业联合会	1H61 19道
1000-1200	香港三維打印协会「香港航」高峰论坛活动	香港三維打印协会	6101 6号二楼
1400-1700	“英迪达技术·环境专题”系列讲座	香港电联盛商会	7001 7号道
1300-1700	从设计概念到原型制作的应用与科学	香港三維打印协会	6101 6号二楼
11月29日(周四)			
14:00-17:00	东莞市智能制造展示发布会	东莞市智能制造展示发布会	D
10:00-17:00	创展“匠心·同行”——致瑞盟2018东莞客户答谢会	致瑞盟(厦门)有限公司	2C60
15:30-17:00	新品发布会	林氏控股集团有限公司	2A41 G
1400-1515	精密加工制造的前途技术大会【最新五金新材料及模具材料·表面处理技术】	巨立金属科技(深圳)有限公司	3H03 G
09:30-17:00	香港三維打印协会「香港航」高峰论坛活动	香港三維打印协会	1H61 19道
11:30-12:30	香港三維打印协会「香港航」高峰论坛活动	香港三維打印协会	6101 6号二楼
1500-1630	2018第三届中国国际数控刀具展	东莞市数控刀具行业协会	2B22 嘉华酒店
16:30-17:00			
09:30-12:00	东莞市产业园区发展高峰论坛	香港三維打印协会	1号二楼
1000-1100			
1400-1300	香港三維打印协会「香港航」高峰论坛活动	香港三維打印协会	6101 6号二楼





SEREIN 思瑞
Part of Hexagon

十余款智能检测产品集结亮相

尽在 **3B271** 展台

综欣恒盛(天津)科技有限公司
欢迎莅临
综欣恒盛
3号馆-3B365

电脑数控分度盘 CNC Rotary Table

MINHUI
专业生产
立式、卧式注塑机

展位号:3D315
www.min-hui.com

电话:0769-86333156
手机:135 0921 7256

JHM 精恒螺杆

展位号
3E341

www.dgjingheng.com

TRUNMA 润马智能

展位号
3E241

东莞市润马智能科技有限公司
地址: 东莞市莞城莞太路工业东区润马科技园
电话: 0769-82787887 传真: 0769-82781967
邮箱: service@trunma.cn 网站: www.trunma.cn

EVERFINEST
展位号
3E521

www.everfinest.com

HOSTAR 浩星热流道科技有限公司
展位号: 3E121
400-0988-117

二十年行业制造经验, 上千家优质用户见证, 两万余成功经验, 第一套专业热流道制造商。

 江门银特银数控机床有限公司

国家自然科学基金委员会

适用于：加工新能源汽车底盘、转向零件

长量工件 无论钢件或铝件
铁面铁槽钻孔攻牙磨削
有直线导轨, 有精度
想到江门银特银

之四：新型号早强速凝剂
(已获国家发明专利)



受贈廣告領取精美禮品

誠聘各地經銷商：福建、浙江、湖北、湖南、江西、貴州、四川、安徽、廣西、河南、陝西、山東、河北、東北三省、上海、江蘇

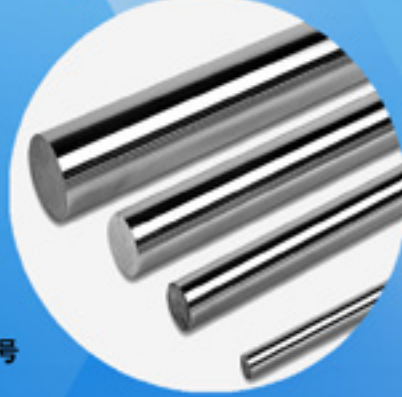
地址: 广东省江门市江海区礼乐镇乐群东路164号
电话: 0750-3411819 传真: 0750-3411820,
网址: <http://www.int.in> 邮箱: int_in@163.com

立铣刀

轴承刀 Bearing Inserts



棒材
Rods



邮箱: xie.jin2@xetc.com

2018 广东国际机器人及智能装备博览会
2018 Guangdong International Robot & Intelligent Equipment Expo
展位号: 2D25

◆ 高精度：在更换工装时，重复定位

A photograph showing a long line of industrial machines, likely CNC lathes or mills, in a factory environment. The machines are white with yellow accents and are arranged in a row, receding into the background. The factory has a high ceiling with visible structural beams and lighting fixtures.

此次展会，敏嘉展出了机床 AM520，该产品主要是面向自动化、智能化、绿色化、高端化的智能制造，研发多主轴机床机器人一体化高效成套生产线，机床将多主轴机

SP708 涂层机采用先进的劈裂电弧技术，其优化的磁场跟高浓度等离子体，令纳米结构涂层更细致光滑，大大提升了涂层刀具的强度和硬度。比传统电弧的涂层，附着力更高，摩擦阻力更小，拥有低成本，高效能的优点。拥有双壁不锈钢水冷炉体，机身人性化的设计配备高端的设备，能快

MF63CR 与机械手连接,可自动上落装料。当打磨机内的料盆用旧了,刀具可放置在它们原本的料盆。除此之外,Magnetfinish 亦安装了自动超声波清洗和弄干的过程。标准的料盆(例如 Rollomatic, Walter 等等)可用机械手进行处理。机器的产能取决于刀具的直径和相应种类的料盆。料盆的最大容量为五百支的刀具。机械手亦可处理完全杂乱无章的装料。料盆当时会有一个固定洞穴的模型,每个洞口都有最大刀具直径尺寸(16mm),而较细小的刀具则可插进内部,内部设有 3,4,6,8,10,12 和 14mm 的直径可使用。每一个洞口都可以被另一个刀具填满,以求达至 100% 的灵活性。

網址: www.techmart.com.hk

网址: www.priminer.com

马波斯（上海）商贸有限公司



此次展会，马波斯展出了全新的 Mida VOP40。该产品是一种结构紧凑的可视化光学传输触发式测头，它适用于小型和中型车床和加工中心，由于其创新的调制模

式光学传输系统，保证了它具有很强的抗干扰性能，而且具有独一无二的优势：例如多通道系统，每套系统可以安装4个测头，多主轴应用：2个测头可以同时工作。其同系列产品 VOP40P 则适用于5轴加工中心和铣床上，尤其是高精度机床。采用压电技术和超紧凑的结构设计（直径40毫米），此外，VOP40P 还具有高精度的三维表面测量和卓越的可重复性（ $0.25\mu\text{m}$ ）。

展位号: 3C172

电话: +86-25-8485 0111 5053

网址: www.marposs.com

马路科技顾问股份有限公司



此次展会，马路科技展出了全新 GOM ATOS 5 工业化光学测量系统。

◆ 创新保证精度

ATOS 5 专为工业应用而开发设计，即便在苛刻的条件下，也能在短时间内提供高精数据。利用全场三维测量数据，有助于实现全方位的工艺过程和质量控制、显示隐藏的错误，并由此提升生产效率。

◆ 最佳数据质量

ATOS 5 配备强大的光源，为各种手动和自动化应用提供高精数据：适用于工模具、塑料和金属部件等众多部件。通过三维模型的细节锐度，明显说明了 GOM 数据的高精质量，比如精准显示极小细节、罗纹结构、细窄半径或凸缘等。

◆ 高速

光线更加充足，相机更加快捷，表面曝光时间被有效缩短。ATOS 5 作为名副其实的高速三维扫描系统，每次扫描只需要 0.2 秒、每秒传输 100 帧，提供最佳精度。

◆ 多项创新

1. 蓝光均衡器—均匀非相干无散斑光线
2. 低噪声级别—精确覆盖复杂的几何

形状

- 3. 高分辨率—按单位面积投射细条纹
- 4. 明亮的 LED 光源—亮度提升 1.5 倍
- 5. 快速数据处理—通过光纤和坚固耐连接器，实现工业连通性

6. 无干扰—不受周围电磁场的影响
7. 大数据流量—线缆长达 30 米
8. 智能测量头通讯—主动的温度管理

展位号: 3B281

电话: 135 8498 8418

网址: www.ratc.com.cn

江门银特银数控机床有限公司



此次展会，银特银带来了用于细长精密类零件加工的精密型材加工中心（动柱式、动龙门式、动梁式）和直线导轨生产成套装备。银特银精密型材加工中心具有高刚性、高精度和精度稳定性，广泛应用与桁架机器人手臂、滑台模组、以及有精度要求的细长工件加工领域，银特银直线

导轨生产成套装备包含了直线导轨关键加工工序的多台数控机床,其中数控直线导轨钻孔机是用于导轨安装底孔、沉孔、沉孔倒角的一次成型加工,可一次装夹同时加工两根或两根以上的导轨,每三个主轴一组同时完成上述孔的加工。机床采用动柱结构,各钻削主轴通过三个独立滑台驱动,具有轴向定位功能,主轴可变频调速以适应不同规格导轨的钻孔要求。

展位号: 4K05

电话: +86-750-3411 819

网址: www.intin.cn

湖北泰勒卡智能重工有限公司



此次展会泰勒卡重点推出了双主轴双刀塔超级车铣复合中心 TZX-series。

该产品刀塔移动平稳,直线导轨具有减磨特性,并以点对称方式设计。即:上刀塔位于滑台的右边,下刀塔位于滑台的左边。这样确保了上下刀塔都准刀具加工主轴或副主轴上的工件。大尺寸的加工区域,灵活的刀具配置和Z轴上较大的未装夹长度。两个刀塔分别位于滑台的右侧(上

刀塔)与左侧(下刀塔),确保了最大的加工灵活性,机床滑台的最大回转直接能够达到192mm.12刀位刀盘上可装BMT55刀具,具备了足够打的切削力,并能充分发挥机床的性能。通过加工产品侧面的Straight Milling Head和加工内径的Angular Milling Head,提高了加工性能。尤其是可以安装钻孔、攻丝、立铣刀等不同的旋转工具,提高了生产率和加工率。工具台可以选择安装8角或12角刀座,提供不同的加工性能,Tool Holder的理想形状和布置,是切削效果更进一层。尤其是通过大直径联轴节的强力夹紧力,即便是在重切削时,也可以保持出色的刚性。

展位号: 3A11

电话: +86-719-8040 229

網址: www.thalica.com

广州神勇智能装备有限公司
GUANGZHOU SHEN YONG INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

与您共创智慧工厂新时代

展位号: 3E02

创业者

单机自动化解决方案

- 操作简单
- 当天即可即可上机操作
- 模块化设计
- 装配方便, 维护简单
- 多种布局方案
- 可根据实际情况选择一拖一, 一拖二
- 快速化作业
- 降低人工成本, 提高生产效率

摇钱树

双机自动化解决方案

- 最大速度
X轴2M/S Y轴0.8M/S Z轴3M/S
- 定位精度
±0.1MM
- 承载负载
0-100KG

各轴行程可根据客户需求定制

多面手

多机自动化解决方案

- 定位精度: 0.05mm
- 最高运行最大速度2M/S
- (不同负载对应速度不同)
- 可实现一机三机上下料

神行者

机器人的行走轴-第七轴

- 应用领域
- 汽车生产线, 装备制造, 电子通信生产, 物流分拣系统, 机床加工, 桁架式机器人及六轴机器人(关节机器人)移动平台等行业

微信公众号

电话: 400-900-8633 传真: 020-28397749 邮箱: gdr@syrc.com

网址: www.1p4tools.com

地址: 广州经济技术开发区永和和经济区新安路1号F栋

工欲善其事 必先利其器

欢迎莅临我们的展位：3号馆-3B365

綜欣

TNC-150

TNC-200

工具磨床專用數控分度盤

Rotary Table For Grinding Machine

◆ 產品特性

- 1、用于刀具螺旋槽的加工，可進行連續分度，主軸部分可安裝夾頭座（瑞士肖柏林Schaublin），也可以安裝BT50刀柄；
- 2、蝸輪採用4號鋁青銅，硬度可達HRB180，採用單齒加工工藝，延長產品壽命，擁有更高質量與精度；
- 3、採用液壓（或氣壓）進行工件的加緊與放鬆，便于實現自動化控制；
- 4、分度部分由伺服電機驅動，分度精度好，可靠性高；
- 5、中心孔跳動和端面跳動均在 $3\mu\text{m}$ 以內。

◆ Characteristics:

- 1、For the spiral groove machining tool, can carry out continuous indexing (Switzerland Schaublin), also can install BT50 handle;
- 2、Worm gear ALBC4, The hardness is HRB180, compared with conventional multi-toothed machine, Prolongs the service life of the product, with quality and higher accuracy
- 3、The Using hudraulic (or pneumatic) for clamping and loosening of the workpieces, easy to realize automation control
- 4、Indexing part is driven by servo motor, good accuracy and high reliability.
- 5、The center hole and the end face are all within $3\mu\text{m}$.

綜欣恒盛（天津）科技有限公司

地址：天津市静海经济开发区北区三号路23号

电话：022-27420909 传真：022-27622007

www.zongxin.net

一胜百模具（东莞）有限公司



一胜百公司本次展出了新型氮化粉末冶金不锈钢 Vanax SuperClean，该钢种纯净度高，最大限度地减少了滚边与冲击损伤，允许钢材能被磨削成更锐利的角度。Vancron SuperClean 的出现意味着“表面涂层”已融入成品模具材料。它将工具表

面的摩擦系数将到极低，进而减少了材料之间的咬合或粘着磨损。在不可涂层或涂层仍不满足使用的情况下，Vancron SuperClean 是绝佳的选择。这种新的解决方案有助于延长模具寿命，提高产量，缩短产品上市周期，效果超出预期。Vancron SuperClean 是高精度切割、刀刃锋利的成型工具以及复杂外形加工工具的绝配。凭借其强大的综合特性，能确保极佳的工作性能，提高生产水平，缩短停机时间，降低维护成本。

展位号：3C31
电话：139 2586 8186
网址：www.assab-china.com

广州市佳速精密机械有限公司

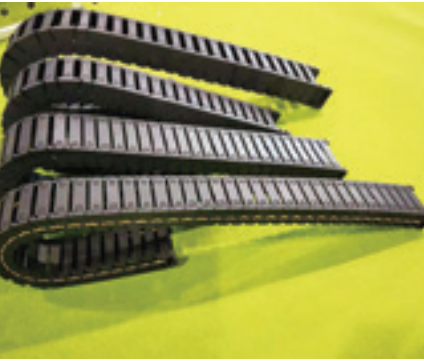


本次展会，佳速带来了其三轴线轨旋转双交换工作台加工中心 V-600S，该产品的特点有：1. 主轴在 X，Y，Z 轴上做恒质量运动，工作台只做回转运动。

精度稳定性好，精度保持性高；2. 采用双交换工作台，从而节省装夹时间，提高工作效率；3. 一人可同时操作几台机，节省人力；4. 便于搭配机械手组成柔性生产单元，实现装夹工作不停机，大大提高工作效率。
适用行业：机械、汽车、纺织、模具、航空航天、电机、阀门等行业。

展位号：3C411
电话：+86-20-3480 9599
网址：www.jasu-cnc.com

盐山县盛达机床附件有限公司



河北省盐山县盛达机床附件有限公司主要产品有悬臂操作箱，摇臂，各种材质的机床防护罩、工程塑料拖链、钢铝拖链、电线电缆防护系列、排屑机、机床配套排屑系列、通风吸尘管系列、垫铁系列等各种机床附件。

展位号：1A16
电话：+86-317-6352 668
网址：www.sdfjc.com

深圳市金洲精工科技股份有限公司

此次展会，金洲重点展出了其高光倒角刀。该产品针对 iPhone 不锈钢外壳和小件高光加工，加工表面能达到镜面效果。不锈钢高光刀本身经过特殊的高耐磨涂层处理，刀具使用寿命大大延长。PCD 倒角刀以聚晶金刚石（PCD）作为切削刃，加工精度高、

稳定性好、寿命超长。加工线路板金手指倒角寿命可达 800-1000m。

展位号：2D48
电话：+86-755-8487 8802
网址：www.chinadrill.com



悬臂操作箱 专业生产企业

盐山县盛达机床附件有限公司
联系电话: 0317-6352668 / 13383069798 / 13803258100

2018 DMP 展位号 1A16

雷尼绍（上海）贸易有限公司



此次展会，雷尼绍带来了全新的 Equator™ 500 比对仪，其工作空间的直径可达 500 mm，高度可达 400 mm，因此可测量更大的工件。能够实现大型工件的智能化制程控制，同时具备成熟可靠的 Equator 300 比对仪优点。

在 5 °C 至 50 °C 温度范围内，Equator 500 比对仪在任何温度变化率下均可进行精确测量，且扫描速度超过 200 mm/s。每款比对仪均兼容简单易用的 Organiser 操作员软件、可实现制程自动化的 EZ-IO 软件，以及用于在数控机床上更新刀补的 IPC（智能化制程控制）软件。

展位号：3C101
电话：+86-21-6180 6416
网址：www.renishaw.com.cn

丰铁塑机（广州）有限公司



即可当双色机操作，也可当两台单色机独立操作。转盘式结构设计，提升产品品质；同时可安装两套不等高模具，适用产品多样化生产。

直压式四缸直锁注塑机 FT-2500S，超低工作台设计，便于人工操作；采用半闭环控制动力系统，对输出的压力，流量实时监控，控制，比传统注塑机可节省电力 60% 以上，实现了精密，高效，节能的射出。

LSR 液态硅胶注塑机 FT-400TV，搭配可调节的多段式精密模具电热温控和针对 LSR 设计专用水冷式封闭射嘴。同时优化设计的隔热板，防止模具热量的散失。该设备可选配伺服系统，节能、精密、反应速度快。

展位号：3D201
电话：+86-20-3685 0111
网址：www.fomtec-group.com

柯尔柏斯来福临机械（上海）有限公司

此次展会，WALTER 带来了 18 年 10 月底在中国最新推出的工具磨床 HELITRONIC G 200，该产品占地面积 2.3m²，可磨削或修磨直径范围在 1 -125mm 内的旋转对称刀具，最大工件长度可达 235mm，最大工件质量可达 30kg，可配备直径最大为 150mm 的砂轮。

高超的减震性能和温度稳定性提供优秀的磨削质量。线性轴 X/Y/Z 轴均按照高标准的要求建造。旋转轴 A/C 轴配备了高扭矩力矩电机，所需维护少，使用寿命长。顶置装载机可直接安装在机器上，无需额外空间，操作简便。此系统适用于直径范围 3 - 16mm 的刀具，最多可装载 500 把直径为 3mm 的刀具。顶置装载机同时配备了标准机器人托盘和自动电子示教。

该产品同时配备 21.5 英寸可旋转多功能触控面板。C 型构造的矿物铸件床身低震动刚性，可在磨削过程中以其

展位号：3C23
电话：+86-21-3958 7333
网址：www.grinding.cn

东莞市精恒机械有限公司

此次展会，精恒带来了其注塑机核心部件螺杆、料管及周边附件等产品。涵盖发那科系列，住友系列、沙迪

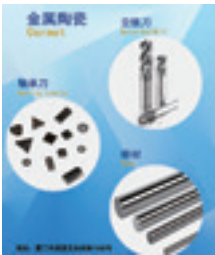


克系列及日精系列，材质包括 EPS5000/ EPS6000 /EPS7000/EPS8000 等等。

展位号：3E431
电话：+86-769-8919 8099
网址：www.dgjingheng.com

厦门钨业股份有限公司

此次展会，厦门钨业重点展出了湿磨、喷雾干燥、精密压制到气氛和压力控制烧结的全套金属陶瓷材料生产



设备，以及端面磨、无心磨、4-6 轴工具磨床等先进的金属陶瓷材料加工和刀具制造设备。

展位号：2D25
电话：+86-592-5766 508
网址：www.cxtc.com



2019 广东国际机器人及智能装备博览会

GUANGDONG INTERNATIONAL ROBOT AND INTELLIGENT EQUIPMENT EXPOSITION



第21届东莞国际模具、金属加工、塑胶及包装展
21st China Dongguan International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition

广东国际机器人整体解决方案博览会
Guangdong International Total Robot Solution Expo

2019年5月8-11日

中国广东省东莞市厚街镇 广东现代国际展览中心
GD Modern International Exhibition Center
Houjie, Dongguan, Guangdong, China

Greater Bay Area Industrial Expo 2019 大湾区工业博览会

新馆即将落成，热烈期待！

Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳国际会展中心（新馆）

22nd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展

支持单位：

深圳市模具技术学会
深圳市真空技术行业协会
深圳市压铸行业协会
深圳市终端电子制造产业协会
深圳市智能装备产业协会
广东省模具工业协会
广东省机械模具科技促进协会
广东省机床工量刃具商会
广州市模具工业协会
广州机床工具行业协会
东莞市莞深产业合作促进会

东莞市五金机电商会
东莞市数控刀具行业协会
东莞市江苏常州商会
佛山市模具行业协会
香港创新科技及制造业联合总会
香港铸造业总会
香港塑胶机械协会
香港电镀业商会
香港三维打印协会
香港模具及产品科技协会
香港螺丝业协会

香港五金商业总会
香港电器业协会
香港中小企业经贸促进会
珠三角工业协会
中国机械工业金属切削刀具技术协会
上海市模具行业协会
宁波市模具行业协会
苏州市切削工具业商会
张家港市塑料饮料机械协会
温州市模具协会
常州西夏墅工具协会

昆山市数控刀具协会
佛山市南海区模具协会
日本塑料机械工业协会
韩国工具工业协同组合
台湾区模具工业同业公会
广东省五金机电商会
磨料磨具专业委员会
佛山市液压气动行业协会
东莞市博商汇科技企业服务中心

◆排名不分先后

查询： 讯通展览公司
Paper Communication Exhibition Services

香港 852-27639011

广州 020-87612356

上海 021-63045419

东莞 0769-8598 3310

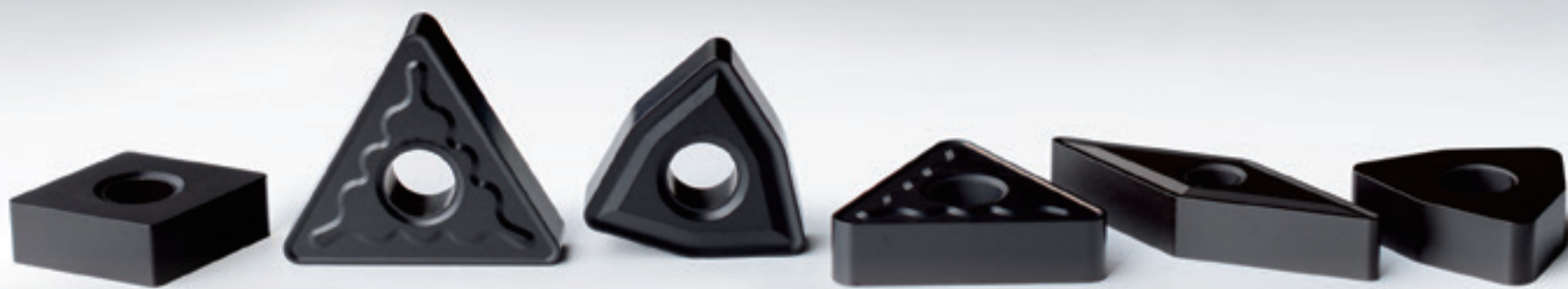
@ info@paper-com.com.hk

www.dmpshow.com



欢迎扫描，
关注展会微信
微信号：dmpshow

新品推介



OC3215 · 铸铁加工新牌号



螺纹刀片
全新系列产品



金属陶瓷
全新系列产品



-GM 槽型
新一代正刀片通用加工槽型



株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司
OKE Precision Cutting Tools Co., Ltd.

地址 (总 部) : 湖南省株洲市炎陵县中小企业创业园创业路
(分 公 司) : 湖南省株洲市芦淞区创业四路8号
电话 : 0731-22673810 22673893 0086-731-22673895(English speaking)
传真 : 0731-22673970 邮箱 : info@oke-carbide.com
网 址 : www.oke-carbide.com

展位号 : 2C41