

展会快报 Show Daily



大湾区工业博览会

Greater Bay Area Industrial Expo

2019年11月26-29日
深圳国际会展中心(新馆)
Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳市宝安区福海街道展城路1号
1 Zhangcheng Rd., Fuhai Street, Baoan District, Shenzhen, China

第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展

22nd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition

3D打印智能装备展 国际机器人与自动化展 核技术应用 五金展
3D Printing Intelligent Equipment Exhibition International Robot and Automation Exhibition Nuclear Applications Hardware

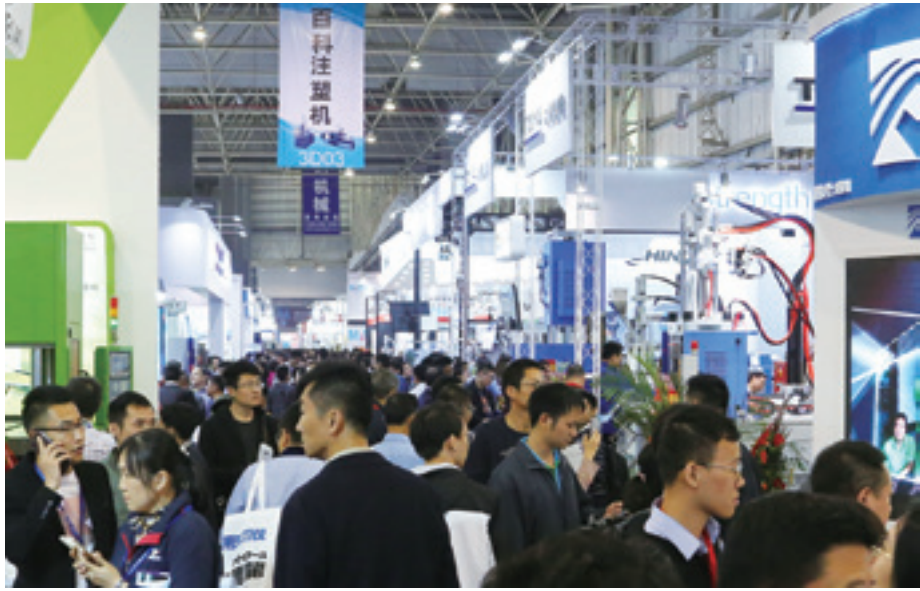
讯通展览公司
Paper Communication Exhibition Services
香港 852-2763 9011
广州 020-8761 2356
上海 021-6304 5419
东莞 0769-8598 1968
www.greaterbayexpo.com



扫一扫了解更多智博会信息

打造粤港澳大湾区工业展览航母 辐射9+2城市群先进制造产业

“2019大湾区工业博览会” 盛大启幕



由讯通展览公司主办的2019大湾区工业博览会暨第22届DMP展今天上午在深圳国际会展中心(新馆)隆重开幕。

在中共中央、国务院《粤港澳大湾区发展规划纲要》指引下，讯通展览公司把握先机，率先响应国家号召，将旗下享有“华南工业展览第一展”之称的DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展(以下简称“DMP展”)移师深圳，冀望于在粤港澳大湾区这个大舞台上为来自世界各地的工业制造业企业开拓一个更为广阔的世界级工业制造业展示平台，为热火朝天的湾区建设添上浓墨重彩的一笔！

本届“2019大湾区工博会暨第22届DMP展”展出面积超17万平方米，设有7大主题展区、11个专题馆，共有超过1700家企业同台竞技，汇聚全球顶尖高精度生产机械设备、工

业自动化、智慧工厂解决方案、人工智能机器人、3D打印、模具加工及塑胶机械设备等工业链条上的“名牌老将”、“排头尖兵”参展，逾八成参展企业为海内外知名品牌。机床类的著名参展商包括：德玛吉DMG，斯莱福临，美国哈斯、瑞士爱路华、日本发那科、沙迪克、三菱电机、MST、北京精雕、津上等；钣金方面有：瑞士百超、大族激光等。

测量方面有：德国波龙、英国雷尼绍、蔡司、三丰、东京精密等；自动化方面有：日本发那科、THK等；塑胶方面有：德国阿博格、奥地利威猛巴顿菲尔、意大利百旺、韩国乐星、日本住友、德玛格、东芝、LS、松井、有信、日本制钢所、星精机、川田、哈模、松井、日精、东洋等；铸业展方面有：瑞士布勒、德国富来等。

值得一提的是，随着规模扩大，展会也实现了新突破，首设国际机器人与自动化解决方案、紧固件、精密金属零配件、工业压缩机、液压气动元件等专业展区，力求在规模效应与专业细分兼顾、“又博又专”上树立特色、实现双赢，致力将工博会打造成更为完善的全方位一站式工业技术博览会服务平台。以科技引领行业发展，物联网、工业4.0、智慧工厂、工业大数据示范等一批智能制造新技术、新方法、新理念也将亮相展会。届时，观众阵容将十分强大，预计吸引100多个国家及地区的逾13万名专业观众到场，主要来自中国两岸三地、日本、韩国、东南亚和澳大利亚，以及德国、瑞士、瑞典、意大利、法国、英国、捷克、芬兰、奥地利、西班牙、美国等欧美国家、地区。

聚焦粤港澳大湾区带来的新机遇，这场国际级工业技术博览会已吸引了八方瞩目、共襄盛举。包括中国机械工业联合会、中国机器人产业联盟等国字号协会在内，迄今全国已有约60个制造业商会计划率队参展或观展，香港生产力促进局、香港贸易发展局等两岸三地政府部门、科技机构也将全力支持。作为中国两岸三地乃至东南亚制造业技术交流、合作的重要平台，本届工博会将继续举办一系列高规格的行业活动，同期举办30多场高峰论坛、研讨会、产品发布会、技术配对和工艺研习班等，届时，政府领导、专家学者、行业精英等群英荟萃，汇聚智慧、群策群议推动制造业发展。

展会同期，“香港创新科技成就大奖暨亚洲国际创新发明大奖”、“香港生产力促进局第一轮大湾区创新及智能产业领先指数发布会”、“大湾区工业4.0主题技术交流活动”、“第二届工业4.0智能生产线暨技术会议”等一批极具含金量的活动也将密集展开。

导读

- 现场报道 P2, 8
- 展馆平面图 P4-5
- 展商精选 P6-7

Inside

- Onsite Interview P2, 8
- Floor Plan P4-5
- Selected Exhibitors P6-7

指定媒体 The official publication

Ringier



荣格工业传媒

工业设备商情

金属加工



荣格智能制造



荣格金属加工

我们的展位: Booth 1C03
免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn



JSK 小径搪刀系列

ISO 9001:2008 CERTIFIED

刀具材料 207
采用顶级西德进口棒材·超微粒超硬
钨钨合金 含钴12%·耐磨系数0.4μ

刀具材料 209
采用顶级美国进口棒材·超微粒超硬
钨钨合金 含钴10%·耐磨系数0.6μ

精细磨工搭配欧美棒材，使得刀具寿命大大提升！
专业设计刀口结构，专用于小径内孔加工

中山建泰切削刀具有限公司
广东省中山市石岐区中盛大街8号正座一楼 联络人：林振丹小姐
Tel: +86-076088260576 Fax: +86-076088389125
E-mail: zsjt518@vip.163.com QQ: 810326431

仁武正顺车刀有限公司
Zen Wu Zheng Sun Tool Co., Ltd.
No.13, Minsu Rd., Paoshe Village, Tashe Dist, Kaohsiung City, Taiwan Province.
Tel: +886-7-3525743 Fax: +886-7-3544111 E-mail: first@jsk-tools.com.tw

http://www.jsk-tools.com.tw

2019 Greater Bay Area Industrial Expo
26-29 / 11 / 2019
Booth No. 2K15



Greater Bay Area Industrial Expo
2019大湾区工业博览会

22nd China DMP International Mold, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展

2019年11月26-29日

Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳国际会展中心(新馆)
www.dmpshow.com

展位号
2C17

全自动槽刀片研磨床GIG5



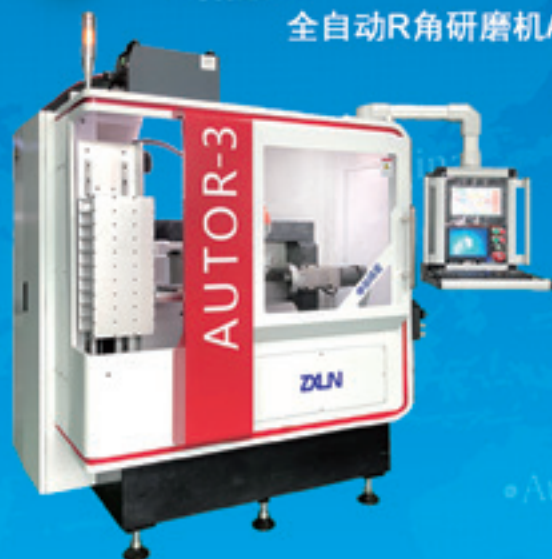
刀具成形研磨机MFG5



•Russia

•Canada

全自动R角研磨机AUTOR-3



•Europe

光学R角研磨机ZD300

•United States

砂轮修整机ZD200



•Australia

合作伙伴



厂址：东莞市大岭山镇新塘村石大路180号B栋
深圳市宝安区松岗街道红星社区田洋二路5号101C

电话：0769-81882642 E-mail: lkxc1985@163.com
手机：13760480763 李先生 Http://zxun8888.cut35.com



刘相尚

力劲集团创始人



刘卓铭

力劲集团CEO

传承智慧源流，创新驱动未来，匠心不变，成就国际品牌

1979年，香港。一间小小的机械车间里，昏黄的灯光下，有几个人正围绕着即将开发的新型压铸机设计方案展开激烈的讨论；而其中一位年轻人异常安静，他目光如炬，沉稳果断，时而托腮沉思，时而奋笔疾书，细心地记录着大家的每一个意见。他，就是力劲集团的创始人刘相尚。这一年，香港力劲机械厂有限公司成立。此时的刘相尚年仅28岁，却已经拥有多年的机械维修经验，他朴素的实干精神和坚韧不拔的毅力，为力劲日后的发展奠定了坚实的基础。

集团乘改革开放的春风，在深圳、中山、上海、宁波、昆山、重庆、阜新、台中及海外的意大利建立了九大现代化装备研发和生产基地。受益于改革开放释放的强大红利，尤其是在产业政策的支持引导下，力劲及时把握住中国经济社会发展的契机，凭借丰富的装备制造经验，在压铸机、注塑机、CNC三大领域开拓出了属于自己的一片天地。

上世纪90年代起，力劲集团研发出中国第一台铝合金压铸机、第一台实时控制冷室压铸机、第一台两板式压铸机、第一台锁模力2000吨、3000吨、4500吨冷室压铸机。其中，冷室压铸机先后获得“上海名牌”、“国际标准产品”等荣誉。铝合金热室压铸机、铝合金冷室压铸机分别获得“中国机械工业科学技术奖”三等奖和二等奖。

力劲研发的注塑机覆盖了两板式、节能型、双色/三色、全电动等多个系列，先后获得“广东省名牌产品”、“国家节能型注塑机”等称号；与香港理工大学合作研发的上射式微型注塑机荣获“日内瓦发明金奖”；在集团始终秉持的环保理念下，其大吨位注塑机入选国家相关部门“能效之星”。

2006年，力劲集团在香港联交所成功上市，稳步发展为资本密集型企业集团。

传承基业扬帆出海，守成发展何惧挑战

2017年，集团创始人刘相尚先生之子刘卓铭正式出任力劲集团行政总裁一职。

刘卓铭毕业于美国历史最悠久大学之一的俄勒冈州立大学计算机专业，与获得诺贝尔经济学奖的肯尼斯·阿罗、米尔顿·费里德曼、乔治·斯蒂格勒三位经济学家是校友。由于从小受到父亲的熏陶，他为人谦和、善于思考，对事物见解独到。在大学期间刘卓铭便积极参与集团的经营管理事务，对公司的海外发展和内部优化起到重要影响。他坚持“创新永远是一家企业长期发展的生命力和原动力”，在他的带领下，集团海外业务销售额年均增长30%以上。

作为香港塑胶机械协会的新一任会长，刘卓铭先生积极推广先进注塑技术在内地、粤港澳大湾区及国外市场的应用，加强协会成员和行业间的技术交流，共同促进中国塑料机械行业的发展。同时，担任ISO/TC306中国代表团副团长、WG1召集人，参与国际标准的制定工作，让世界听到中国铸造强音。

四十载匠心绘就新蓝图，厉兵秣马共望力劲未来

从1979到2019，力劲集团走过了轰轰烈烈的40年，中国实业经历了蓬勃发展的40年。40年峥嵘岁月，在力劲发展的年轮上铭刻着刘相尚先生奋斗的艰辛，时代的脚步印证着力劲成长的痕迹。40年是沉淀是磨砺，40年是积累是蜕变。40年，不变的是匠心。

四十年风雨兼程，四十年不忘初心，今天的力劲，是一种标志，一种使命，一种担当。创业与发展，传承与挑战，让我们共同期待下一个四十年。

欢迎参观力劲展位
压铸9A21/注塑8D15

MILESTONE 里程碑



80s

1979
刘相尚先生创办力劲，建立力劲品牌。
1980
推出第一代力劲热室压铸机。
1989
推出第一代力劲注塑机。



90s

1991
力劲机械（深圳）有限公司成立，为力劲集团在中国的第一间制造厂。
1993
力劲捐赠一台压铸机给香港理工大学作本地教学用途。
1994
成立中山力劲机械有限公司，主要生产注塑机。力劲荣获香港中华厂商联合会颁发“总督工业奖：机器及设备设计优异证书”。



00s

2001
成立深圳领威科技有限公司，作为力劲集团的中国总部。
2002
宁波力劲机械有限公司成立，以促进中国东部业务发展。
2006
力劲科技集团有限公司（股份代号：558）于2006年10月16日在香港联交所主板成功上市。
2008
力劲荣获“香港名牌”称号。力劲收购全球领先压铸机生产商之一意大利意德拉公司。



10s

2012
位于台湾的CNC加工中心厂房投产。
2013
三色车灯专用注塑机EFFECTA-PT1300V，荣获“二零一三香港工商业奖：机器及机械工具设计奖”。
2016
位于中国宁波及中山两大注塑机生产基地扩建完成。
2017
刘卓铭先生获委任为力劲集团行政总裁。
2018
刘相尚先生荣获“改革开放40周年工匠精神的”。



2019

LK celebrates its 40th anniversary
庆祝力劲成立 40th anniversary 週年



力劲：智能设备让 5G 大显身手



刘卓铭, CEO
力劲机械国际有限公司
展位号: 8D15/9A21
电话: +86-755-2812 3321
网址: www.lk.world

本届展会, 力劲集团共设立了两个展位。在 9 号馆 A21 展位, 力劲展示了其最新研制的 IMPRESS-PLUS DCC320 智能高速机, 提供压铸全流程工艺自动化方案的装备, 从开锁模单元、压射单元、工艺系统、品质监控、诊断系统、网络系统等方面实现智能化生产、远程监控和维护。

而在 8 号馆 D15 展位, 力劲再次展示了其 FORZA- III PT550 两板式伺服节能注塑机。此机型拥有占地空间小、伺服节能的优势, 标配了欧洲专业注塑控制系统、单缸射胶系统、伺服节能系统和高品质液压密封技术, 注射精度高、节能表现优越, 同时, 力劲还专门提供了还电熔胶马达和取件机器人等装备, 以满足客户的个性化生产需求。

力劲机械国际有限公司 CEO 刘卓铭说, IMPRESS-PLUS DCC320 智能高速机拥有着超快的压射速度、生产效率和压射

加速度优势, 高效能的压射系统、节能系统和网络管理系统, 特别适合手机中板、汽车配件新能源汽车电池箱体、5G 通讯基站滤波器和散热部件等产品的生产;

而 FORZA- III PT550 两板式伺服节能注塑机定位为汽车配件、摩托车、运输卡板、家电、容器等领域的生产需求, 生产效率高, 可以一次生产两块高精度、轮廓优良的 5G 手机中板; 在城市环卫用大型垃圾桶领域, FORZA- III PT550 两板式伺服节能注塑机也有良好的应用, 以生产 PP 材质、体积 54L 的产品框为例, FORZA- III PT550 能用 20s 实现一个生产循环, 产品重量不到 1kg, 重量轻盈, 可回收利用。

2019 年是 5G 商用元年, 也是工业机器人、物联网、自动化技术深入应用的一年, 在这样的趋势下, 力劲也在不断提升装备的智能化生产和自动化技术, 以创造更具

规模的生产效益。刘卓铭说, 力劲自主研发的平台控制系统、LK-NET 网络管理系统都可以应用 5G 通讯技术, 为客户提供速度更快、更有效率的生产远程监控和管理, 扩展无人化工厂的管理能力。

作为华南地区最国际影响力的模具、金属加工、塑胶及包装展会之一, DMP 展会行业覆盖之广泛, 国内外参展厂商和专业观众逐年增长, 这也是力劲一直与 DMP 展会携手同行的原因之一。

“本次参展, 期待来自全球的客户能够进一步了解力劲智能装备在自动化、伺服节能、高效生产方面的性能特点, 成为企业降低生产成本, 减少能源消耗, 向工业 4.0 智能制造转型升级的重要选择, 促进粤港澳大湾区经济社会的高质量发展, 实现经济效益、社会效益和环保效益的统一。”刘卓铭在采访中的最后说。

株洲华锐：逆势增长 在“苦日子”中沉淀自己



肖旭凯, 董事长
株洲华锐精密工具股份有限公司
展位号: 2C21
电话: +86-731-2228 6690
网址: www.wanshidaoku.cn

本届展会, 株洲华锐精密工具股份有限公司带来了全新的顽石刀具品牌和哈德斯通品牌系列产品。据董事长肖旭凯先生介绍, 其中“锋芒二代”APKT 系列、“小

旋风”AOKT 方肩铣系列, 为公司新推出的高端系列产品。

AOKT 系列产品搭配不同直径的旋转刀体, 形成高精度铣削刀具。该刀具适用于零件表面光洁度要求较高的加工领域, 用于切削余量不大、切削加工相对稳定的场合。搭配优异的超细颗粒基体材料和薄 AlTiN 的高 Al 涂层材质, 提升了刀片的硬度和抗塑性变形的能力; 同时采用了苛刻的生产工艺, 自动化程度高的生产流程, 有效提高了刀片质量的稳定性, 确保了产品品质始终如一。AOKT 系列刀片提供了平面铣削、沟槽铣削和螺旋插补铣削等多种加工方式, 同时具有切削更加平稳、抗震性能更好、使用寿命更长的优点, 尤其是在零件的侧壁加工中, 不仅能满足侧面的表面光洁度要求, 还能使侧面的接刀痕迹有明显改善, 同时获得更好的侧面垂直精度。

而 APKT 系列刀片适合精度要求相对较高的加工场合, 同时能够满足平面铣、方肩铣和坡走铣等多种加工要求, 在保证加工

精度的同时, 能够提升用户的切削效率。该系列刀片搭配多种基体材质, 适合加工 HRC20~60 度之间不同硬度的材料, 且刀具寿命有明显提升。此外, APKT 系列刀片的槽型属于半精加工, 又兼顾粗加工槽型, 更适合加工钢、不锈钢和铸铁等多种不同材质的材料, 切削范围更广。而刀片的加厚设计以及更加坚固的刃带处理, 使得切削前角也更加合理, 在保证切削精度的同时, 提高刀具的耐用度。搭配与市场不通装的专用刀具, 切削状况也能更加稳定。其刀片采用自动化工艺流程, 确保每一片刀片的品质如一, 也让生产更加专业、合理化。

今年上半年, 宏观经济下行压力加大, 汽车、摩托车、内燃机、农机、通用机械制造业等行业的不景气, 给机床工具行业上半年带来了不利影响, 不过肖旭凯也指出仍存在相关行业固定资产投资回升、减税降费、降低企业社保收费比例以及降低工业电价等利好因素, 因此下半年总体上仍将保持需求持续升级态势, 需求结构性变化明显, 需求总量呈下行, 各细分领域

会表现不同。不过, 尽管面临市场大环境的挑战, 华锐仍然取得了不错的表现, 比去年同比增长了 30%, “这是因为我们做了充足的准备, 例如在研发、新的装备、人才培养等方面都有大量的投入。实际上, 越是‘过苦日子’的时候越是要把精力集中到产品品质的提升和持续研发上, 抓住机会沉淀自己。”他说道。

从制造业发展的方向出发, 肖旭凯认为多功能复合、高速、高效刀具将成为刀具发展的主流。

一方面, 硬质合金材料及涂层应用增多; 细颗粒、超细颗粒硬质合金材料是发展方向; 纳米涂层、梯度结构涂层及全新结构、材料的涂层将大幅度提高刀具使用性能; 物理涂层(PVD)的应用也继续增多。另一方面, 新型刀具材料应用增多, 陶瓷、金属陶瓷、氮化硅陶瓷、PCBN、PCD 等刀具材料的韧性进一步增强, 应用场合日趋增多。“面对日益增多的难加工材料, 刀具行业必须改进刀具材料、研发新的刀具材料和更合理的刀具结构。”他总结道。

铼纳克：变“盲加工”为智能加工



姚丹, 董事长
上海铼纳克数控科技股份有限公司
展位号: 7C05
电话: +86-21-6183 7766
网址: www.lynuc.cn

本次展会, 铼纳克主要展示了搭载 LYNUC 五轴数控系统的大行程五轴机床, 该系统可实现五轴联动刀尖跟随控制、恒线速加工、倾斜面加工、五轴侧铣径向补偿、五轴探针标定等功能。机器人力控打磨金属曲面, 控制力曲线在指令 0.5N 范围, 能够实现恒力控制。

上海铼纳克数控科技股份有限公司董事长姚丹介绍说, 铼纳克直线电机高速高精数控整体解决方案, 结合五轴五联动应用, CAM 定制开发, 专用工艺定制开发,

以及贴身的二次开发支持, 在一些细分市场, 比如 3C、高端模具加工、金属高精磨削等, 利用本土化开发实力和技术沉淀优势, 帮助大量客户实现了产业升级。

对于大部分制造业企业来说, 即将过去的 2019 年是一个不平静的年份, 经济增速开始放缓, 几大主要行业出现较大滑坡, 但姚丹认为, 机遇永远会与危机形影相随: “这样的大环境下, 对于我们这样公司规模体量不大、依托自身核心技术实力的科技型公司反而会有不少的新机会, 这也是我们公司在今年的经济大背景下依然能有所增长的原因所在。”

5G 技术、人工智能等技术的发展带来很多产业变革。智能制造由自动化、到数字化、进而迎来了以数字化、网络化为标志的新一代智能制造时代, 而智能制造其最本质的特征是其信息系统增加了对制造过程的抽象认知和学习应用能力。

“我们希望我们的产品能使原来的‘盲加工’, 变为有视觉、力觉、听觉等的感知和反应中枢的智能加工, 自学习、自适应、自我诊断体检、防碰撞、热补偿等等都已经成为可能, 也会成为我们的开发方向。

同时, 公司也会继续在驱控一体技术、直线电机应用技术、五轴五联动技术等我们的优势领域上进一步加大开发投入。”姚丹在采访的最后说道。

马波斯：拓展产线，争取更多竞争优势



Simone Frignani, 项目经理
马波斯(上海)商贸有限公司
展位号: 5G15
电话: +86-21-5436 2230
网址: www.marposs.com

本次展会, 马波斯重点展示了其新型接触式测头 VOP40P 和 ARTIS 刀具及机床状况监控系统。马波斯(上海)商贸有限公司项目经理 Simone Frignani 先生介绍说, VOP40P 可配置在高精度的五轴加工中心和铣床, 重复精度可达到 0.25 μm , 通过自动检测机床位置, 可实现工件定位, 工件坐标系旋转, 精密部件测量等。基于石英压电技术, VOP40P 在 3D 面测量上表现优异, 调制光学传输系统保证了其免于光波干扰。VOP40P 非常适用于航空航天,

生物医学, 模具等精密加工行业。

ARTIS 刀具及机床状况监控系统是实时可视在线监控, 在加工过程中, 可准确检测到断刀、缺刀状况, 对钝刀状况也可做出及时判断。一旦出现异常状况(断刀、缺刀), 机床便可立刻停机, 进行处理, 避免了刀具、工件及机床的再次损伤, 保证了产品质量, 有效地降低了运行成本。

ARTIS 刀具及机床状况监控系统是一个硬件加软件的系统。PCI 或是 ISA 插槽形式的 CTM 卡是系统的核心部件, DTA 是数字式扭力适配单元, CTM + DTA 组成了运用广泛的刀具监控系统, Simone Frignani 先生介绍说。

对于未来的发展, Simone Frignani 先生认为, 最大的应用市场还是在电动车行业。“今年德国 EMO 展上, 马波斯发布了 EV 的新产品, 积极为电动车领域的检测提供更多的检测方案。在传统汽车领域持续走低的情形下, 马波斯不断拓展产线, 以争取更多的竞争优势。”

DMP 作为大湾区规模最大的工博会, 吸引了国内诸多企业前来参展, 而马波斯也是其中一员。“对我们而言是在南方开拓市场的绝佳机会。此次转移至深圳新馆, 期待在这里结识更多的新客户。马波斯对这个展会也是极度重视, 我们带来了很多应用行业的产品, 以更加贴近客户的方式向大家介绍。”Simone Frignani 先生说。

Greater Bay Area Industrial Expo 2020大湾区工业博览会

2020年11月24-27日
Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳国际会展中心(新馆)

23rd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
第23届**DMP**国际模具、金属加工、塑胶及包装展

 10th International (Shenzhen) Metal Casting Show 7th 3D Printing Intelligent Equipment Exhibition
第10届国际(深圳)铸业展 第7届3D打印智能装备展

International Robot and Automation Solutions Exhibition Hardware Show
国际机器人与自动化解决方案展 五金展

工业4.0技术顾问: 香港生产力促进局

支持单位:

中国机械工业联合会
中国机器人产业联盟
中国机械工业金属切削刀具技术协会
日本塑料机械工业协会
韩国工具工业协同组合
香港贸易发展局
香港创新科技及制造业联合总会
香港铸造业总会
香港塑胶机械协会
香港电镀业商会
香港三维打印协会
香港金属制造业协会
香港模具及产品科技协会
香港螺丝业协会
香港五金商业总会
香港电器业协会
香港中小企业经贸促进会
香港物联网商会
世界客属总会香港分会
珠三角工业协会
广东省模具工业协会
广东省机械模具科技促进会
广东省机床工量刀具商会
广东省五金机电商会磨料磨具专业委员会
广东省压缩机协会
广州市模具工业协会
广州机床工具行业协会
广东省机器人协会
广东省工业设计协会
先进成型技术学会
深圳市模具技术学会
深圳市真空技术行业协会
深圳市压铸行业协会
深圳市终端电子制造产业协会
深圳市智能装备产业协会
深圳市宝安区模具行业协会
深圳市紧固件行业协会
深圳市工业互联网联盟
深圳物联网与技术应用协会的蜗牛工厂
(蜗牛产业孵化器)

深圳市信息行业协会
(深圳市工业互联网联盟)
深圳玩具行业协会
深圳市会展产业协会
佛山市模具行业协会
佛山市南海区模具协会
佛山市液压气动行业协会
佛山市机械装备行业协会
佛山市顺德区伦敦机械零部件商会
东莞市机械行业协会
东莞市莞深产业合作促进会
东莞市五金机电商会
东莞市数控刀具行业协会
东莞市江苏常州商会
东莞市博商汇科技企业服务中心
东莞市五金饰品行业协会
东莞市莞城电子商务协会
东莞市工业自动化行业协会
东莞市智能制造产业协会
东莞市机械模具产业协会
东莞市电子信息产业协会
国际智能手机及移动终端产业联盟
东莞市五金机械模具行业协会
珠海市制造业协会
珠海市先进装备制造行业协会
中山市小榄镇智能装备协会
3D打印医疗器械专业委员会-中国医疗器械行业协会总会
上海市模具行业协会
宁波市模具行业协会
苏州市切削工具业商会
张家港市塑料饮料机械协会
温州市模具协会
常州西夏墅工具协会
昆山市数控刀具协会
温岭市工量刀具行业协会
清河县数控切削刀具行业协会
乐清市自动化行业协会
厦门市模具行业协会
台湾区机器工业同业公会

◆排名不分先后

把握湾区机遇，定位全球最大展馆
延续DMP二十载积淀，
成就制造业“奥斯卡”荣耀！

2020DMP大湾区工博会★参观有福利★广东省内专业观众满20人组团参观可获免费大巴接送！★广东省外专业观众更可享受高铁车票补贴！届时携带本人名片及身份证，凭高铁车票(单程，二等座)到展会现场主办单位处领取补贴。补贴仅限于展会期间现场领取，数量有限，先到先得！报名热线：020-87612356

主办单位： 讯通展览公司
Paper Communication Exhibition Services

香港 852-2763 9011

广州 020-8761 2356

上海 021-6304 5419

东莞 0769-8598 1968

深圳 0755-2267 1503

@ info@paper-com.com.hk

www.greaterbayexpo.com



伍得機械工業股份有限公司
伍得機械工業(廣東)有限公司
伍得機械工業(香港)有限公司

整機臺灣原裝

高剛性 高精度
硬軌車床

展位號: 1D05

大連伍得中心(伍得機械工業(中國)有限公司)
44-760-6038-6288
44-760-6038-3288
44-760-6038-3288
www.wugetech.com

嘉泰数控
J-TECH CNC

展位号 数控机床专业制造商
1D21 整体智能方案提供商
制造服务型企

Tel: 0595-22388381 Http: www.j-techcnc.com

综欣恒盛(天津)科技有限公司
ZONGXIN HENGSHENG TECHNOLOGY AND TECHNOLOGY CO., LTD.

欢迎莅临
综欣恒盛
展位号: 1C11

电脑数控齿式分割盘
CNC Hydraulic Coupling Gear Indexer

Ringier

荣杨工业传媒

荣杨智能制造 荣杨金属加工

我们的展位: Booth 1C83
免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn

DMP 展位号: 1A11

热流道专用
数控深孔钻铣复合加工中心

CXO 2号馆 2D38展位 期待您的莅临

20年专注行业及设备专业供应, 为您提供全方位技术支持

20 专业经验
广州精艺自动化设备有限公司

金洲 国家第一批制造业单项冠军示范企业

展位号: 2H15

JHML 精恒螺絲

展位号 8G35

www.dgjingheng.com

东莞伟景智能 展位号: 6N05
电话: 0769-22863760 22863761

3D精密测量仪

精业机器 JINGYE MACHINERY

一步法注拉吹机
展位号: 8L21

适合生产: PET瓶、膜毛管、运动水杯、奶瓶、厚壁筒管、乳酸菌瓶、药瓶、LED灯罩等。

展位号: 3F35

TIAY

天一智能装备(深圳)有限公司

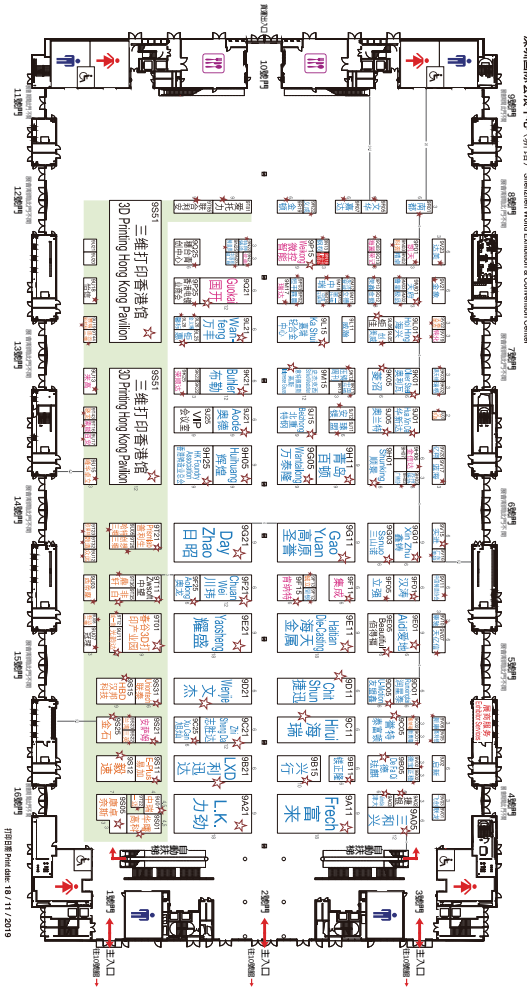


印刷日期: 16/11/2019

铸业展
9th International (Shenzhen) Metal Casting Show

2019年11月26-29日
深圳国际会展中心(新馆) Shenzhen World Exhibition & Convention Center

第六届 3D 打印智能装备展
6th 3D Printing Intelligent Equipment Exhibition



五金展
10 Metal Hardware



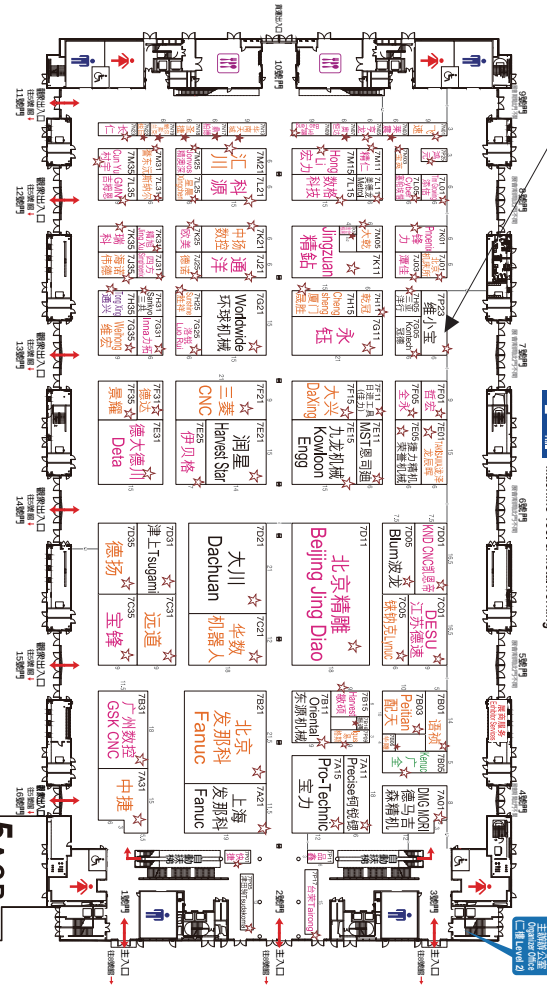
截止到 11 月 18 日更新, 一切安排以现场为准

维小宝
MEI XIAO BAO
机床维修服务APP
一站式 机床维修服务平台
7P23

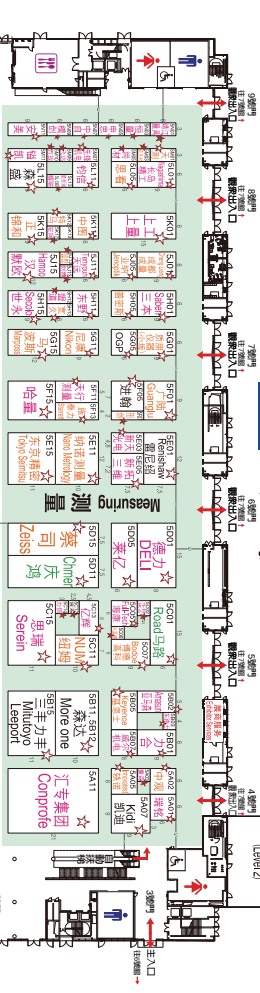
2019大湾区工业博览会
Greater Bay Area Industrial Expo

第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展
22nd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
2019国际机器人与自动化解决方案
International Robot and Automation Solutions Exhibition
2019年11月26-29日
深圳国际会展中心(新馆) Shenzhen World Exhibition & Convention Center

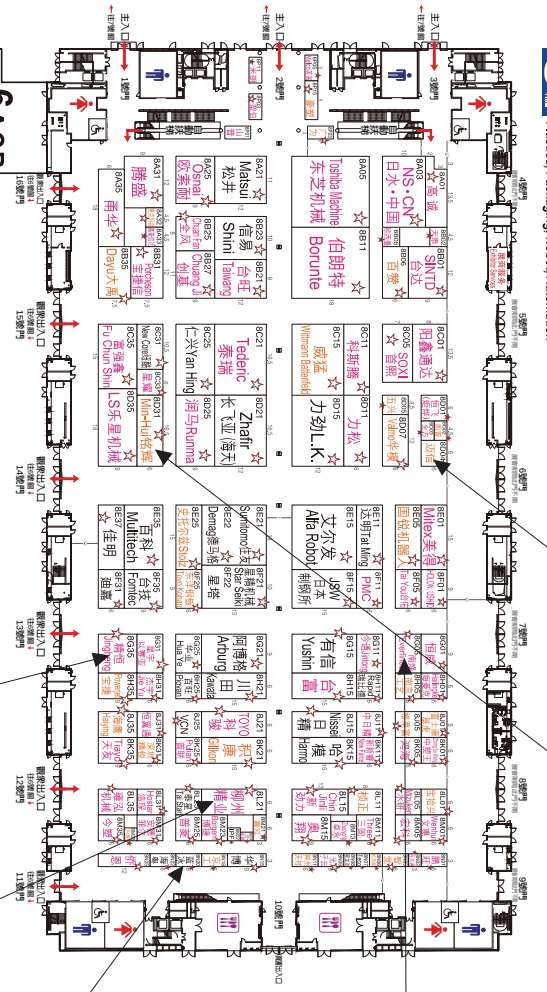
7
机床、金属加工
Machine Tool & Metalworking



5
电加工、测量、机床
EDM, Measuring, Machine Tool



8
塑胶、包装、机器人、自动化
Plastics, Packaging, Robot, Automation



6
金属成形、塑胶、机器人、自动化、智能制造
Metalforming, Plastics, Robot, Automation Smart Manufacturing



LSTON
东莞市蓝冰环保科技有限公司
Dongguan Blue Ice Environmental Protection Technology Co., Ltd.
模具水路清洗机 智能环保除电机
展位号: 8D23 欢迎参观
网址: www.blue-ice.cn

EVERFINEST
南峰热流道方案
visit us at
booth G05 Hall 8
高精微量注射成型解决方案
High Precision Micro Injection Molding Solutions

MINHUI
专业生产
立式、卧式注塑机
展位号: 8D31
www.min-hui.com
电话: 0769-86333156
手机: 135 0921 7256

Maxsine
—— 伺服系统成套服务商 ——
迈信电气展位号
8D04

同期会议

日 期	时 间	室	讲 题	主 办 单 位
11月26日	13:00-17:00	南宴会厅	第十届全球模具材料及配件应用交流大会	深圳市模具技术学会
	13:00-15:30	媒体中心A+C	模具材料、配件、热处理应用技术及新产品介绍	
	13:00-15:30	媒体中心B+D		
	09:30-12:00	2AB	深圳市工业互联网巡回大讲堂 —— 跨界融合 精密制造专场	主办：深圳市工业和信息化局 承办：宝安区工业和信息化局 深圳市工业互联网联盟 深圳市信息行业协会 协办：深圳市模具技术学会 中国自动化网
	11:00-16:30	1B	工业4.0核技术应用大会	中国同位素与辐射行业协会
	10:00-11:15	1C	破局革新、高效智造——核心功能部件赋能五轴加工应用	广州市昊志机电股份有限公司
	14:00-18:00	LM102AB	客制化3D打印技术研讨会	香港三维打印协会
	13:30-17:30	LM101AB	机器人产品检测认证与质量提升	机器人检测认证联盟 上海电器科学研究所（集团）有限公司
	14:00-17:00	LM103AB	2019“一带一路”装备制造合作对接会	中国机械工业联合会
	14:30-17:00	6AB	中国刀具协会理事扩大会议	中国机械工业金属切削刀具技术协会
	14:00-17:00	5ABC	2019全国机械工业经济形势报告会	中国机械工业联合会
	14:00-17:00	2AB	2019中国自动化行业论坛	厦门市智能制造产业协会 自动巴巴平台
	13:30-15:15	1C	信昌ATT & Buderus 模具钢技术研讨交流会	信昌精密模具(上海)有限公司
	15:30-17:00	1C	新品研讨	创信亿达
	15:30-20:00	深圳博客格兰云天国际酒店	广东省五金机电商会换届暨就职庆典	广东省五金机电商会
11月27日	09:00-17:00	5ABC	2019全国机械工业经济形势报告会	中国机械工业联合会
	09:00-17:30	LM101ABC	2019增材制造国际高峰论坛	讯通展览公司
	09:00-17:00	1AB	中国刀具协会第六届第一次会员(代表)大会	中国机械工业金属切削刀具技术协会
	09:00-17:00	2ABC	2019国际智能制造产业高峰论坛	主办：中国机械工程学会 承办：东莞市电子信息产业协会
	14:00-18:00	6AB	大湾区模具先锋论坛暨广东省模具工业协会第八届二次会员代表大会	广东省模具工业协会
11月28日	09:00-12:00	南宴会厅	2019国际智慧经济大会	广东省机械模具科技促进会 讯通展览公司
	13:30-17:00	1B	2019首届数字化工业智造发展论坛	主办：深圳市蜗牛产业工场服务运营有限公司 协办：赛马资本 深圳市电子身份技术应用促进会 深圳智慧空间产业联盟（筹）
	14:00-15:15	1C	对应模具发展的高性能新钢种介绍 – 热成型用钢；高韧性耐锈钢	大同特殊钢 高级经理 瓜田龙实
	16:30-20:00	深圳博客格兰云天国际酒店	广东省五金（家电）制品协会2019年年会	广东省家用电器行业协会 广东省五金制品协会

爱路华机电技术（上海）有限公司



本次展会，爱路华（EROWA）重点展出了其 EROWA-KUKA- 工件搬运自动化解决方案及 EROWA Compact 80 机器人。

KUKA210 机器人，结合 EROWA MTS 定位系统和 RCS 握爪系统，由

EROWA JMS 4.0 生产管理系统来实现工件和电极在加工设备上的上下料，实现全自动化的加工。

EROWA Compact 80 机器人适用于自动化及柔性化生产。ERC 80 机器人在很小的占地空间内提供了大容量的料仓，并能操控一台或二台机床。此款 80 型的 Compact 机器人是 ERC 的改进型，料仓层板可通过上面的集成手柄松开并拉出，料仓层可有 两个 UPC 320 托板位，可从集成式装载站（选件）上再装载，传送重量高达 80 kg。

展位号：5E31
电话：+86-21-6485 5028
网址：www.erowa.com.cn

成都邦普切削刀具股份有限公司



本次展会成都邦普带来了不锈钢加工专用槽型 SL、TF3、LS2、MM6。槽型结合高性能材质，在实际加工中，刀片寿命能比原有产品提高 20%。PP2105A 采用

超细颗粒 WC 基体，材料具有出色的耐磨性，不锈钢专用 PVD 涂层，它具有高硬度和良好抗积屑瘤性能，适用于在高速切削条件下不锈钢类材质的精加工和超精加工。PP2125A 基材是中粗颗粒 WC，具有良好的韧性和抗热冲击性能，适用于中速到低速切削，进行各种不锈钢类的精—半精加工。

展位号：2A25
电话：+86-28-6633 7598
网址：www.bpcarbide.com

东莞富强鑫塑胶机械制造有限公司



本次展会，富强鑫带来了 CT-e 系列全电动注塑机。注射速度可达 300mm/s，注射位置重复精度可达 0.01mm/s。具有注射精度高、注射加速度快、全闭环控制等液

压伺服无法达到的优势，不受油污和温度的影响，工艺稳定性好。同时具备精密、稳定、高效、省电、环保的优点。

双色和全电式注塑主要应用于手机行业、汽配行业、电子电器、化妆日化、医疗器械、光学和包装等行业应用。

展位号：8C35
电话：+86-769-8331 3753
网站：www.fcs.com.tw

工欲善其事
必先利其器

TSUN SHIN
綜欣

欢迎莅临我们的展位:1C11

TNC-150TNC-200

工具磨床專用數控分度盤
Rotary Table For Grinding Machine

產品特性

1、用于刀具螺旋槽的加工，可進行連續分度。主軸部分可安裝夾頭座（瑞士肖柏林Schaublin），也可以安裝BT50刀柄；

2、蝸輪采用4號鋁青銅，硬度可達HRB180，采用單齒加工工藝，延長產品壽命，擁有更高質量與精度；

3、采用液壓（或氣壓）進行工件的加緊與放鬆，便于實現自動化控制；

4、分度部分由伺服電機驅動，分度精度高，可靠性高；

5、中心孔跳動和端面跳動均在3μm以內。

Characteristics

1、For the spiral groove machining tool, can carry out continuous indexing (Switzerland Schaublin), also can install BT50 handle;

2、Worm gear ALBC4,The hardness is HRB180,compared with conventional multi-toothed machine, Prolongs the service life of the product, with quality and higher accuracy

3、The Using hydraulic (or pneumatic) for clamping and loosening of the workpieces, easy to realize automation control

4、Indexing part is driven by servo motor,good accuracy and high reliability.

5、The center hole and the end face are all within 3μm.

綜欣恒盛（天津）科技有限公司

地址：天津市静海经济开发区北区三号路23号

电话：022-27420909 传真:022-27622007

www.zongxin.net

思瑞测量

重塑质量-推动以质量为核心的智能制造

SEREIN 思瑞

Part of Hexagon

思瑞测量技术（深圳）有限公司
展位号：5号馆 5C15

6

www.industrysourcing.cn

汇专科技集团股份有限公司



此次展会，汇专科技集团首次将两大事业群最先进的产品汇集在同一展台，形成绿色智能制造整体解决方案。首先在绿色制造事业群，汇专科技集团推出了超声装备和 PCD 多刃刀的组合拳加工方案。相较传统加工方式而言，可以有效提升 40% 的加工效率。其中值得一提的是，汇专科

技最新研发的整体 PCD 多刃刀系列，最多刃数可达 100 刃，超硬刃口可使石墨、陶瓷等表面粗糙度低于 Ra0.1um 以下。

其次，在智能制造事业群，汇专科技集团推出一体化的 CNC 加工增容解决方案，即汇专自主研发的 ATM8 外挂刀库及拓展式五轴转台。此方案最大的优势是无需改装机床、轻松完成拆卸，不仅能完美兼容机床原有控制系统，而且能够在原有刀库增加外挂刀库，轻松为刀库增容，可拓展 1、8 或 14 个刀位，能够有效满足增容增效的加工需求。

展位号：5A11
电话：+86-20-8201 9166
网址：www.conprofetech.com

大族激光科技产业集团股份有限公司



本次展会大族激光重点展出了其 CNC 高速加工中心 HT-710

产品特点：
1、高速精密主轴 -20,000r.p.m；
2、自动换刀系统 - 高容量刀仓，满足现代高精度加工需求；

- 3、新一代安全扣刀装置 - 无冲击力扣刀，保证主轴精度寿命；
- 4、采用西门子 SINUMERIK 828D 的 CNC 控制系统
该产品主要应用在如下行业：
1、精密钻铣加工；
2、3C 产业零部件加工：手机底板、中板、边框的加工；IPAD、笔记本电脑底板的加工；通讯缸体类零件加工；
3、汽车类零件加工：发动机缸体；
4、精密模具加工；
5、其他精密零件加工等。

展位号：6M11
电话：400-666-4000
网址：www.hanslaser.com

科艺仪器有限公司



本次展会，科艺主要展示了其金属 SLM 3D 打印和陶瓷 DLP 3D 打印技术。

SLM 激光选区熔融技术是金属粉末的快速成型技术，通过和激光的配合，直接成型出接近完全致密度，力学性能良好的金属零件，具有形状自由，节省时间，节省成本，节约时间，减重，一体化等多个优势。和同类产品相比，SLM 的设备优势主要有以下几点：成型尺寸最大，占地面积最小，多激光，上送粉系统，双向铺粉

以及 Overlap 专利搭接技术等。
Admatec 陶瓷 3D 打印设备采取 DLP 技术，可打印尺寸为 56×90×110mm 的陶瓷件，表面光洁度 Ra < 1 μ m，并且与 CAD 模型设计的精度相比误差在 0.3% 以内，脱脂烧结后的工件致密度高达 98.5% 以上，和市面上同类 DLP 设备采用的刮刀式或者液体槽震动式不同的是，Admatec 的设备采用独特的蠕动泵供料系统，可以保证材料 100% 的循环使用率。另外 Admetac 新推出的金属陶瓷 3D 打印一体机，通过改变 Light engine，可以在同一台设备上实现金属和陶瓷材料的 3D 打印。

展位号：香港三维打印行业「香港馆」
电话：+886-852-2755 6578
网址：www.anp.com.hk

东莞市千岛机械制造有限公司



本次展会，千岛机械主要展出了自主研发、设计、生产的全新一代数控五轴工具磨床 -QD580。本机采用国际先进设计理念进行床身和结构设计，进行全球采购，选择全球知名品牌作为千岛数控磨床零部

件供应商，以达到产品精密、高效、耐用的要求。外观请国际知名设计师设计、独家引入汽车行业使用泥模设计流程，采用“愉悦”的设计语言进行外观设计，以其达到良好的人机工程、对操作工人友好的效果。

QD580 五轴工具磨床具有良好的扩展性，可以自动上下料，可以加机械手。主要应用与刀具制造或金属及非金属工件磨削领域。

展位号：2C01
电话：+86-769-8534 9400
网站：www.qdxf86.com

丰铁塑机（广州）有限公司



直压式立式两板注塑机 FT-2500S。主要特点如下：

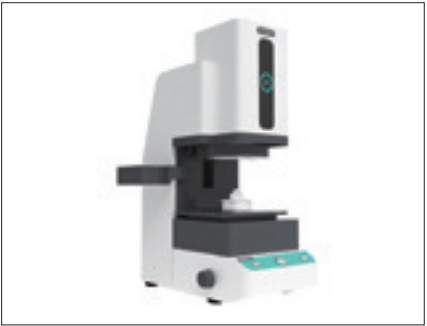
- 机身低
两缸 / 三缸 / 四缸直锁两板式锁模结构，有效降低操作平台及整机高度，解决

了低厂房无法进驻的问题。超低工作台设计，符合“人机工程学”，操作便捷，解决工人上下移动浪费工时等现象；

- 大容量
超大容模尺寸，适合大型的产品生产成型，如汽车前档玻璃等，采用单滑板结构，使操作人员远离锁模区域，使用更安全；
- 低耗能
伺服节能系统的应用，最高节省可达 70% 电力。

展位号：8F35
电话：+86-20-3685 0111
网址：www.fomtec-group.com

珠海博明视觉科技有限公司



本次展会，博明重点展出了其一键式闪测仪，有效解决尺寸测量固有的难题，机器自动测量代替人工，显著减少测量尺

寸所需工时，不受操作人员技能熟练水平的影响。简单易懂，操作更轻松，设置和测量操作简单快捷。数据自动生成 Excel 表格，可自动传输，测量结果自动保存，丰富的统计形式，快速制作检测结果报告书。双视野远心镜头，可编程的多种光源组合。主要用于不同行业的测量用途，如电子行业、精密零件、铸压铸件、刀具模切、塑胶零件等。

展位号：3K21
电话：+86-139 2849 4684
网址：bomming.com

达明科技有限公司



TME110 Acc 高速注塑机配专用机械手，生产手机外壳。机械手配上专用的治

具能够解决取出与自动化的问题。将来采用叠层模具或双模技术，更能提升到 2+2 腔的生产率。
2TME123 双模注塑机生产小瓶坯。开始时是用来生产 3 -5 加仑的瓶坯，壁厚 6 - 9 mm，已证明能双倍产量。现在应用到壁厚 3 mm 以上的小瓶坯，延长 16 腔模具的经济生产寿命。效率可与 32 腔模具相比。

展位号：8E11
电话：+886-852-2790 4633
网址：www.tatming.com.cn

上海纽酷信息科技有限公司



新核云成立于 2015 年，面向离散型制造企业提供数字化工厂全栈式解决方案。深耕汽车零部件和装备制造业，新核云聚焦于生产、计划、订单、采购、质量、库存、供应链等核心痛点场景，为中型和集团型制造业提供基于 SaaS 模式的云 ERP+ 云 MES 产品，帮助企业实现工厂数字化，从而为智能制造打下基础。

新核云聚焦在汽车产业链和装备制造业的零部件生产领域，主要有两点考量：其一是汽车和装备制造业的体量在整个离散制造行业中排在头部，且对产业升级和转型需求更强。其二是团队有多年相关行业背景，曾为奔驰、东风、新奥动力等龙头企业实施过 MES 系统。

展位号：8C31
电话：+86-21-3166 9676
网址：www.xinheyun.com

F&C 嘉準傳感器

**实用新型专利证书
经过国家安全认证**

全国免费电话：400-0731-388
www.fctaiwan.com
地址：湖南省长沙市岳麓区麓云路100号兴工国际产业园2栋201

爱路华：做模具自动化领域的领先者



裴飞雁，总裁
爱路华机电技术（上海）有限公司
展位号：5E31
电话：+86-21-6485 5028
网址：www.erowa.com.cn

本次展会，爱路华（EROWA）重点展出了其 EROWA-KUKA- 工件搬运自动化解决方案及 EROWA Compact 80 机器人。爱路华机电技术（上海）有限公司总裁裴飞雁介绍说，抓取可靠的 KUKA210 机器人，结合 EROWA 卓越的 MTS 定位系统和 RCS 握爪系统，由 EROWA JMS 4.0 生产管理系统来实现工件和电极在加工设备上的上下料，实现全自动化的加工，提高客户的生产效率，提高产品的加工质量和稳定性，减少劳动力，使客户真正进入工业 4.0 的自动化和智能化生产模式。

EROWA Compact 80 机器人适用于自动化及柔性化生产。“如果客户加工的工件数量很多，但尺寸并不大，如果客

户机床周围只有较小空间，那么 EROWA Compact 机器人将是首选。”

ERC 80 机器人在很小的占地空间内提供了大容量的料仓，并能操控一台或二台机床。此款 80 型的 Compact 机器人是 ERC 的改进型，料仓层板可通过上面的集成手柄松开并拉出；料仓层可有两个 UPC 320 托板位，可从集成式装载站（选件）上再装载，传送重量高达 80 kg。

“EROWA 拥有一套从标准化、组织化、自动化到一体化循序渐进的模具制造理念。硬件及软件的极高稳定性、灵活的扩展性及系统模块化框架，是 EROWA 的绝对优势。数量巨大的成功项目使 EROWA 从中积累了极其丰富的经验，可以向客户提供专业可靠的服务，帮助客户快速实施自动化项目，实现稳定的产出。”裴飞雁说道。

目前，爱路华在全球拥有超过 4000 个自动化单元（线体）的数量，其中中国有近 200 个自动化项目。在中国，爱路华拥有自己的硬件自动化研发、实施、改造能力，包括硬件对夹具的检测、搬运的流程、顺畅的逻辑以及符合欧洲标准的安全规范，均有独立的知识产权。得益于 EROWA 自主的设计、研发和实施，自动化硬件设备可以从全局出发与 EROWA 的软件系统进行严谨的分工及配合，使得 EROWA 的自动化项目安全性符合欧洲标准要求及高度的稳定性。

欧科亿：了解市场需求，提供定制化服务



李树强，技术总监
株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司
展位号：2E11
电话：+86-731-2267 3880
网址：www.oke-carbide.com

此次展会，欧科亿重点展出了不锈钢“飞流系列”刀具和 PDMT 经济型快进给铣刀系列以及全新系列的螺纹刀片、金属陶瓷刀片。

株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司技术总监李树强介绍说，不锈钢“飞流”系列为欧科亿公司自主研发设计的系列新型刀片，因其优良的材质、独特设计、新颖的断屑槽形状，使得产品本身质量稳定，具有高性价比、通用性强，使用寿命比国内同类产品提高 20%-30%。而 PDMT 经济型快进给铣刀系列在实现良好切削效果的同时，能为客户带来更可观的生产效益，增加产品附加值。

另外，公司推出的 OKE6210/OKE6220 金属陶瓷刀片牌号，采用特殊的梯度烧结工艺，实现耐磨性和韧性的完美结合，具有良好的抗崩刃性能。

螺纹铣削加工技术在机械制造应用中日益广泛，欧科亿公司自主研发的全新系列螺纹刀片，设计了锋利的刃口结构。结合高韧性、高耐磨性、通用性强的硬质合金基体，具有很好的刃口强度；合理的槽型设计，保证了加工中切削的

有效排除，使加工表面光洁度高，且与高耐磨性的涂层搭配，加工适用性强，通用性也加强。

近几年，日韩品牌、国产品牌都在不断扩产，发展环境不宽松，造成了市场竞争更加激烈，对企业技术创新、市场开拓都提出了新的要求。为了更好地了解市场需求，增加用户满意度，欧科亿在产品管理中心下专门成立了产品应用服务部为终端用户解决个性需求，提供定制化服务，致力于将“立足用户需求，夯实产品质量”落实到公司产品研发方向、技术工艺创新、产品生产过程控制、质量控制程序等各项具体的举措中。

李树强重点介绍到，未来几年，不锈钢、高温合金等难切削材料的产品研发，将是欧科亿公司拓展市场核心方向。随着行业发展，高端制造领域如航空航天、军工等涵盖大量的难切削材料，尽管目前这些领域大部分被国外刀具垄断，国产刀具占有率很小，但对国产刀具来说，这是很好的发展契机。欧科亿看好高端领域的发展，新兴行业、新兴材料如新能源汽车、复合材料等领域的应用加工对刀具将提出新的要求，高精度高效率加工已成为一种发展趋势。无论是在汽车工业还是通用加工领域，用户对于产品零件质量要求的不断提高，加工中遇到难以用标准刀具加工的情况也会越来越多，包括对定制化的非标刀具的专业需求与日俱增，这将会带动数控刀具行业的进一步创新和开发。基于此，欧科亿公司将着力于在行业细分领域的终端应用市场的重点产品上进行自主研发、设计和技术配套，做到真正了解市场需求，提供定制化服务。

最后，李树强表示：“通过此次展会，欧科亿希望更多地接触目标客户，结识潜在客户，了解和学习先进行业科技成果与服务，提升欧科亿的品牌知名度及影响力。”

信易电热：“一站式”塑胶辅机和方案服务商



白燕涛，产品经理
东莞信易电热机械有限公司
展位号：8B23
电话：+86-769-8331 3753
网站：www.shini.com

本次展会，信易电热重点展示了其氮气干燥机 SND-10，该机器由控制主机、储料桶和干燥料桶组成。东莞信易电热机械有限公司产品经理白燕涛介绍说，这款机器集产生、利用氮气干燥技术及送料功能于一体，机器搭配 50L 的储料桶，8~16L 可调料位的干燥料桶，适用

产量 1.5~4kg/h。新型制氮设备，只需要接入压缩空气即可产生氮气，其氮气浓度最高可达 99%。同时机器配有氮气浓度显示，能够根据客户实时监测氮气浓度变化且可调整氮气浓度。

“使用氮气干燥机干燥 PC 原料能够有效解决原料变黄的问题，通过控制主机产生的高浓度氮气，在干燥料桶中对氧气进行稀释作用，使得干燥料桶的氧气变得极少，这样就不会发生氧化作用。同时，因为高浓度氮气本身的露点极低，在环境湿度较高的条件下也不会影响干燥效果。同时机器配有氮气浓度显示，能够根据客户实时监测氮气浓度变化且可调整氮气浓度。”白燕涛说道。

作为 DMP 移师深圳新馆的首秀，白燕涛也对此参展充满了期待：“此次参展，我们的目的有二。其一，全方位展示信易电热在工业 4.0 及智能制造方面积累的成功技术；其二，寻找更多潜在用户，实现双方互助共赢。”

雷尼绍：校准产品助力制造业转型高端



周汉辉，校准产品业务拓展经理
雷尼绍（上海）贸易有限公司
展位号：5E01
电话：+86-21-6180 6416
网址：www.renishaw.com.cn

本次展会，雷尼绍重点展示了其 XK10 激光校准仪和 XM60 多光束激光干涉仪。雷尼绍（上海）贸易有限公司校准产品业务拓展经理周汉辉介绍说，XK10 激光校准仪是雷尼绍公司专门针对数控机床装配中导轨调整、对中检测等工序提供的全新数字化装配工具。不仅能非常方便快捷地完成线轨直线度、平行度、垂直度、多导轨间的共面平面度等，还具备双主轴同轴度、主轴轴心对直线轴的指向精度。数字化报告的引入更是为未来机床装配提供更高效、方

便管理的全新生产模式。

XM-60 是一款多光束激光测量系统，只需一次设定即可沿线性轴同时测量 6 个自由度的误差。它具有强大的诊断功能，通过一次采集就可以测量轴的所有几何误差。所有测量均为光学测量，可在任意方向执行，填补了国际标准中对垂直升降轴滚动角要求检测的空白。XM60 多光束激光干涉仪主要应用于数控机床及直线运动平台的定位精度、重复定位精度以及直线度、偏转角度等几何误差的检测。配合 XR-20W 无线转台，还可以针对数控回转工作台的角度定位误差进行检测和分析。

目前机床市场正处在从量大面广到优质保量的转型期。“虽然目前机床行业从大面上看，市场形势不容乐观，许多机床制造业的用户都处于观望态势，投资欲望不大。但从多方面反馈的市场信息来看，高端机床的需求应该还是比较稳定的，特别是市场对 5 轴加工设备的需求的增大给雷尼绍公司产品的推广提供了机会，”周汉辉说，“推出面向客户需求的优质产品一直是雷尼绍公司追求的方向，而机器校准产品又是机械制造业发展的基础，雷尼绍期待用更多新技术、新概念和新产品助力中国制造业向高端转型。”



株洲华锐旗下品牌



哈德斯通
HADSTO



“锋芒”
二代

APKT

更高精度、更耐用、更稳定



欢迎莅临株洲华锐DMP展位
展位号：2C21 展会时间：2019.11.26-29

株洲华锐精密工具股份有限公司
Zhuzhou Huarui Precision Cutting Tools Co., Ltd.

地址：湖南省株洲市芦淞区董家垅高科园创业二路68号

PDMT 经济型快进给铣刀系列

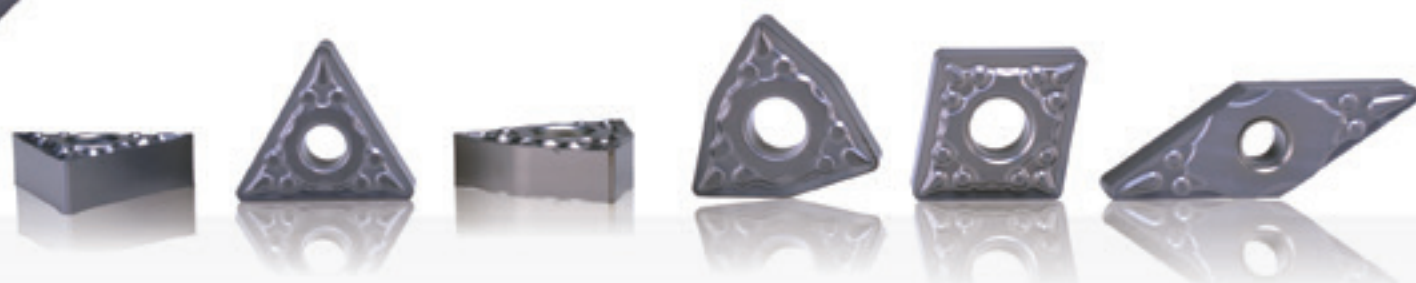
- 带修光刃的5个有效刀尖
- 更好的切削效果和更高的生产效益

一款用于粗加工到半精加工的5刃大进给铣刀，它在加工多种材料组时都具有出色的性能，并能胜任多种加工应用。



金属陶瓷产品 SAL系列

通过顶端的倾斜式凸台和刃倾角设计，使切屑能在宽泛的范围内卷曲断裂，并流畅排除；大前角设计，具有低的切削阻力，配合独特的刃口处理方式，使刀尖强度兼具；适合钢类材料的半精到精加工。



全新系列螺纹刀片

- 合理的槽型设计保证了加工中切削的有效排出，加工表面光洁度高；
- 锋利刃口结构结合高韧性、高耐磨性、通用性强的硬质合金基体，具有很好的刃口强度；
- 与高耐磨性的涂层搭配，加工适用性强，通用性强。

