

展会快报 Show Daily



大湾区工业博览会

Greater Bay Area Industrial Expo

2019年11月26-29日
深圳国际会展中心(新馆)
Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳市宝安区福海街道展城路1号
1 Zhangcheng Rd., Fuhai Street, Baoan District, Shenzhen, China

第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展

22nd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition

3D打印智能装备展 国际机器人与自动化展 核技术应用 五金展
3D Printing Intelligent Equipment Exhibition International Robot and Automation Exhibition Nuclear Applications Hardware

讯通展览公司
Paper Communication Exhibition Services
香港 852-2763 9011
广州 020-8761 2356
上海 021-6304 5419
东莞 0769-8598 1968
www.greaterbayexpo.com



扫一扫了解更多智博会信息

勇立潮头敢争光，星繁月朗照大湾 首届大湾区工业博览会热度爆表！



落成启用的“全球最大会展中心”深圳国际会展中心正式迎来了它的首场“大秀”——规模20万平方米的2019大湾区工业博览会昨日隆重开幕，成为深圳国际会展中心投用后迎接的首个大型工业技术展。

作为享有“华南工业展览第一展”之称的DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展的全面升级版，从东莞战略转移到大湾区“核心引擎”深圳的大湾区工博会，正在酝酿着一场不小的变革。

全球行业龙头云集

从东莞战略转移至粤港澳大湾区核心引擎、全球最大会展基地，发力深耕大湾区制造业需求，打造世界级工业技术展的“大湾区工博会”，首次亮相可谓群星璀璨。10大主题展馆，囊括数控机床、智能制造系统、工业机器

人、钣金激光、塑胶及包装、模具制造、工业物联网、工业测量、3D打印、精密零件、数字化工厂、工业大数据、人工智能、工业4.0等各个领域，涵盖原辅材料、关键零部件、先进制造装备、整体解决方案、个性化定制等智造产业链条全球最新技术、产品，超过100项新产品、新技术属于是在中国、亚洲乃至世界范围内首次面世。

5G落地，华为云来了

本届大展会为制造业搭起了工业互联网应用的诸多真实场景：开辟5000平方米的“工业互联网&智慧产业示范区”，分设产业集群工业互联网场景、5G+工业园区、工业互联网平台及应用、未来工业等展区，覆盖汽车制造、机械加工、电子光电、智能制造、食品药品、新能源、轨道交通、电力、通信、安防、

计量、检验检测、工业园区、军工等各类应用场景。华为云、英腾威、中集智能、黑湖网络、中科震坤、语祯物联、凌犀、益普、中和互联网、迈艾木、物语云等众多工业互联网的先锋者将一同亮相展会，为传统制造业植入工业互联网“基因”发展带来更多可能性。

院士扎堆亮相

作为世界先进制造技术与中国制造业对话交流的一个重要平台，今年大湾区工博会举办的20多场高“含金量”的峰会、论坛、新技术发布等活动。其中，增材制造作为智能制造领域代表性技术之一，本届展会由主办方联手3D打印医疗器械专业委员会主办“2019增材制造国际论坛”，由卢秉恒、王迎军、王华明、张清杰、葛昌纯、李培根等6名中国科学院、中国工程院院士联袂出席，共同为工业3D打印技术应用发展献计。

与此同时，2019年全国机械工业经济形势报告会、一带一路装备制造国际产能合作对接会、第十届全球模具材料及配件应用交流大会、第二届亚洲国际创新发明大奖暨展览会、第二届工业4.0智能生产线暨技术会议、2019国际智先进制造业（中国广东）高峰会、2019国际智慧经济数字大会、2019国际智能制造产业高峰论坛、2019增材制造国际高峰论坛、工业4.0核技术应用大会、密制化3D打印技术研讨会等高规格行业活动也将在展会期间密集举行，集结全球尖端一流的智脑、最新技术成果、最强有力的行业资源和力量，为大湾区制造业从“中国制造”向“中国智造”时代带来更多突破口。

导读

- 现场报道 P2, 8
- 展馆平面图 P4-5
- 展商精选 P6-7

Inside

- Onsite Interview P2, 8
- Floor Plan P4-5
- Selected Exhibitors P6-7

指定媒体 The official publication

Ringier



荣格工业传媒

工业设备商情

金属加工



荣格智能制造



荣格金属加工

我们的展位: Booth 1C03
免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn



JSK 小径搪刀系列

ISO 9001:2008 CERTIFIED

刀具材料 207
采用顶级西德进口棒材·超硬涂层等级
钨钨合金 含钴12%·涂层厚度0.4μ

刀具材料 209
采用顶级美国进口棒材·超硬涂层等级
钨钨合金 含钴10%·涂层厚度0.6μ

精细磨工搭配欧美棒材，使得刀具寿命大大提升！
专业设计刀口结构，专用于小径内孔加工

中山建泰切削刀具有限公司
广东省中山市石岐区中盛大街8号正座一楼 联络人：林振丹小姐
Tel: +86-0760-8260576 Fax: +86-0760-88389125
E-mail: zsjp518@vip.163.com QQ: 810326431

仁武正顺车刀有限公司
Zen Wu Zheng Sun Tool Co., Ltd.
No.13, Minsu Rd., Paoshe Village, Taishan Dist, Kaohsiung City, Taiwan Province.
Tel: +886-7-3525743 Fax: +886-7-3544111 E-mail: first@jzk-tools.com.tw

诚征各区经销商

2019 Greater Bay Area Industrial Expo
26-29 / 11 / 2019
Booth No. 2K15



Greater Bay Area Industrial Expo
2019大湾区工业博览会

22nd China DMP International Mold, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展

2019年11月26-29日

Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳国际会展中心(新馆)
www.dmpshow.com

展位号
2C17

全自动槽刀片研磨床GIG5



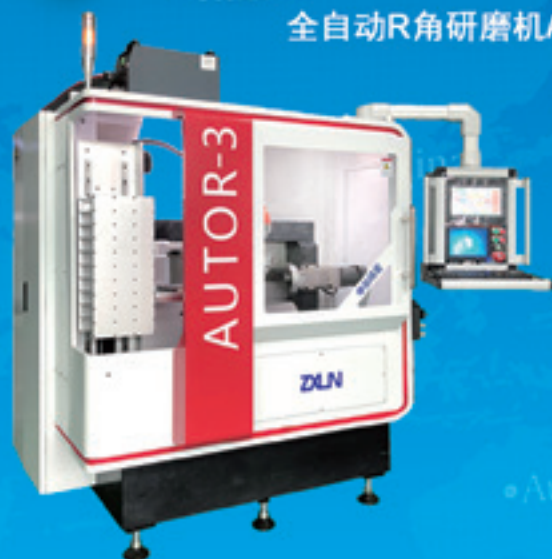
刀具成形研磨机MFG5



•Russia

•Canada

全自动R角研磨机AUTOR-3



•Europe

•United States

光学R角研磨机ZD300



砂轮修整机ZD200



•Australia

合作伙伴



厂址：东莞市大岭山镇新塘村石大路180号B栋
深圳市宝安区松岗街道红星社区田洋二路5号101C

电话：0769-81882642 E-mail: lkxc1985@163.com
手机：13760480763 李先生 Http://zxun8888.cut35.com



刘相尚

力劲集团创始人



刘卓铭

力劲集团CEO

传承智慧源流，创新驱动未来，匠心不变，成就国际品牌

1979年，香港。一间小小的机械车间里，昏黄的灯光下，有几个人正围绕着即将开发的新型压铸机设计方案展开激烈的讨论；而其中一位年轻人异常安静，他目光如炬，沉稳果断，时而托腮沉思，时而奋笔疾书，细心地记录着大家的每一个意见。他，就是力劲集团的创始人刘相尚。这一年，香港力劲机械厂有限公司成立。此时的刘相尚年仅28岁，却已经拥有多年的机械维修经验，他朴素的实干精神和坚韧不拔的毅力，为力劲日后的发展奠定了坚实的基础。

集团乘改革开放的春风，在深圳、中山、上海、宁波、昆山、重庆、阜新、台中及海外的意大利建立了九大现代化装备研发和生产基地。受益于改革开放释放的强大红利，尤其是在产业政策的支持引导下，力劲及时把握住中国经济社会发展的契机，凭借丰富的装备制造经验，在压铸机、注塑机、CNC三大领域开拓出了属于自己的一片天地。

上世纪90年代起，力劲集团研发出中国第一台铝合金压铸机、第一台实时控制冷室压铸机、第一台两板式压铸机、第一台锁模力2000吨、3000吨、4500吨冷室压铸机。其中，冷室压铸机先后获得“上海名牌”、“国际标准产品”等荣誉。铝合金热室压铸机、铝合金冷室压铸机分别获得“中国机械工业科学技术奖”三等奖和二等奖。

力劲研发的注塑机覆盖了两板式、节能型、双色/三色、全电动等多个系列，先后获得“广东省名牌产品”、“国家节能型注塑机”等称号；与香港理工大学合作研发的上射式微型注塑机荣获“日内瓦发明金奖”；在集团始终秉持的环保理念下，其大吨位注塑机入选国家相关部门“能效之星”。

2006年，力劲集团在香港联交所成功上市，稳步发展为资本密集型企业集团。

传承基业扬帆出海，守成发展何惧挑战

2017年，集团创始人刘相尚先生之子刘卓铭正式出任力劲集团行政总裁一职。

刘卓铭毕业于美国历史最悠久大学之一的俄勒冈州立大学计算机专业，与获得诺贝尔经济学奖的肯尼斯·阿罗、米尔顿·费里德曼、乔治·斯蒂格勒三位经济学家是校友。由于从小受到父亲的熏陶，他为人谦和、善于思考，对事物见解独到。在大学期间刘卓铭便积极参与集团的经营管理事务，对公司的海外发展和内部优化起到重要影响。他坚持“创新永远是一家企业长期发展的生命力和原动力”，在他的带领下，集团海外业务销售额年均增长30%以上。

作为香港塑胶机械协会的新一任会长，刘卓铭先生积极推广先进注塑技术在内地、粤港澳大湾区及国外市场的应用，加强协会成员和行业间的技术交流，共同促进中国塑料机械行业的发展。同时，担任ISO/TC306中国代表团副团长、WG1召集人，参与国际标准的制定工作，让世界听到中国铸造强音。

四十载匠心绘就新蓝图，厉兵秣马共望力劲未来

从1979到2019，力劲集团走过了轰轰烈烈的40年，中国实业经历了蓬勃发展的40年。40年峥嵘岁月，在力劲发展的年轮上铭刻着刘相尚先生奋斗的艰辛，时代的脚步印证着力劲成长的痕迹。40年是沉淀是磨砺，40年是积累是蜕变。40年，不变的是匠心。

四十年风雨兼程，四十年不忘初心，今天的力劲，是一种标志，一种使命，一种担当。创业与发展，传承与挑战，让我们共同期待下一个四十年。

欢迎参观力劲展位
压铸9A21/注塑8D15

MILESTONE 里程碑



80s

1979
刘相尚先生创办力劲，建立力劲品牌。
1980
推出第一代力劲热室压铸机。
1989
推出第一代力劲注塑机。



90s

1991
力劲机械（深圳）有限公司成立，为力劲集团在中国的第一间制造厂。
1993
力劲捐赠一台压铸机给香港理工大学作本地教学用途。
1994
成立中山力劲机械有限公司，主要生产注塑机。力劲荣获香港中华厂商联合会颁发“总督工业奖：机器及设备设计优异证书”。



00s

2001
成立深圳领威科技有限公司，作为力劲集团的中国总部。
2002
宁波力劲机械有限公司成立，以促进中国东部业务发展。
2006
力劲科技集团有限公司（股份代号：558）于2006年10月16日在香港联交所主板成功上市。
2008
力劲荣获“香港名牌”称号。力劲收购全球领先压铸机生产商之一意大利意德拉公司。



10s

2012
位于台湾的CNC加工中心厂房投产。
2013
三色车灯专用注塑机EFFECTA-PT1300V，荣获“二零一三香港工商业奖：机器及机械工具设计奖”。
2016
位于中国宁波及中山两大注塑机生产基地扩建完成。
2017
刘卓铭先生获委任为力劲集团行政总裁。
2018
刘相尚先生荣获“改革开放40周年工匠精神奖”。



2019

LK celebrates its 40th anniversary
庆祝力劲成立 40th anniversary 週年



精恒机械：致力于高品质螺杆的生产



陈毅，副总经理
东莞市精恒机械有限公司
展位号：8G35
电话：+86-769-8919 8099
网址：www.dgjingheng.com

此次展会，精恒机械重点展示了其微发泡螺杆和新材料螺杆（EPS7200）。东莞市精恒机械有限公司副总经理陈毅介绍，微发泡螺杆是精恒机械为应对日益扩张的微发泡注塑市场，自主研发的新型产

品，在微发泡注塑领域具有重要意义。

而新材料螺杆（EPS7200），该材料在耐磨和耐腐蚀性能方面相较去年推出的EPS6200要高出20%-25%，适用于生产高温工程塑胶的注塑厂家。相对于同行业的竞争对手产品来说，该产品在各方面表现优秀的同时具有很高性价比。

面对今年制造业强劲的逆风，陈毅反倒认为现在的市场比之前更广阔。“之前我们的目光主要集中在东南亚，但经过不断的走出去，我们发现市场无处不在，欧洲及北美洲也存在大量需要我们产品的潜在客户。伴随着中国经济转型，大批制造业倒下了，行业面临洗牌，只有修炼好内功的企业才能更好的生存下去。我司会将欧洲市场作为开拓的重要方向，通过展会，代理以及实地拜访客户，争取更大的市场份额。”

今年是DMP展会第一次迁移到深圳新展馆。深圳展馆作为全球最大的展馆，和深圳这座城市一样，对注塑行业的买家有着很大的吸引力，“我们期待在本次展会上推陈出新，以更昂扬的姿态展现精恒人的光彩，树立精恒企业的品牌。”陈毅在采访的最后说道。

达明科技：做不一样的注塑机



唐永坚，总经理
达明科技有限公司
展位号：8E11
电话：+852-2790 4633
网址：www.tatming.com.cn

本次展会，达明科技重点展示了其TME110 Acc高速注塑机配专用机械手及2TME123双模注塑机。达明科技有限公

司总经理唐永坚介绍说，TME110 Acc高速注塑机专门针对手机外壳生产。“手机外壳有软有硬，分别用PC和TPE生产。由于外壳是薄壁，PC外套需要高速注射才能填满。外套有倒扣位，软的外套不好脱模，但用人手取出又慢又不划算。机械手配上专用的治具能够解决取出与自动化的问题。展示的是2腔模具。TME110 Acc采用叠层模具或双模技术，能达到2+2腔的生产率。

2TME123双模注塑机专用于生产壁厚3mm以上小瓶坯。双模技术利用厚壁产品的冷却与保压时间来处理另一套模具的合模、取出、注射与塑化工艺，从而提高生产率，减低能耗。原来要报废的16腔模具可以用此技术继续生产，效率可与32腔模具相比。

这两款机型的共同特点都是提高效率、降低人手和降低能耗。正如达明的唐永坚一直强调的：“市场不断的发展与改变，要跟随市场的需要而去开发所需的生产技术，才是双赢。”

柳州精业：全自动一步法“注-拉-吹”中空成型技术登场



李晖，副总经理
柳州市精业机械有限公司
展位号：8L21
电话：+86-772-7507 488
网址：www.jingyeco.com

本次展会，柳州精业重点展示了其全自动一步法“注-拉-吹”中空成型机WISB-88AS，并现场演示了一出六腔PET化妆品包装瓶的生产工艺。

柳州市精业机械有限公司副总经理李

晖介绍说，WISB-88AS采用了三工位结构，三个工位呈120度均匀分布。管坯成形后，不需要二次加热或调温，可利用管坯自身的余热直接吹塑成型。

李晖进一步介绍道：目前，全自动一步法“注-拉-吹”中空成型技术的应用范围比较广泛，如PET、PETG、PP、PC、TRITAN、PPSU等，其中，PET最为合适，通过“注-拉-吹”一步法生产的PET瓶，可以应用于化妆品、医药及食品饮料等包装上。食品饮料包装往往由于产量要求较高，大多采取二步法生产。而一步法生产工艺能够从原料到制品生产过程在同一台设备上完成，没有管坯的转运，存贮等中间环节，因此更适合于生产外观要求严苛个性化强的高端包装容器。

今年是DMP展首次移师深圳。深圳是举足轻重的核心城市，势必会增加该展会的影响力。“作为参展企业，柳州精业希望利用这一良好的机会，扩大本公司及产品的影响力，更好地宣传公司形象及实力，”李晖说道，“在期待本次展会成功的同时，也希望借此机会能结识更多的业内朋友，为各位客户的企业提供优质的服务！”

嘉泰：专注智能装备制造业，助跑人类工业化进程



刘学东，营销副总监
嘉泰数控科技股份有限公司
展位号：1D21
电话：+86-595-2238 8381
网址：www.j-techcnc.com

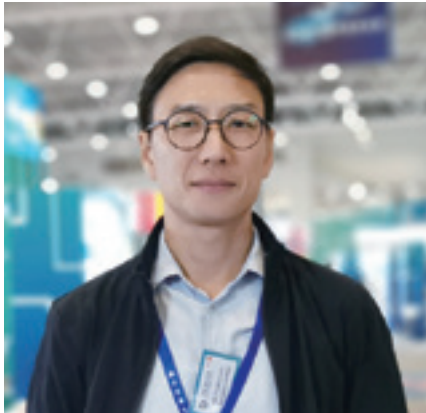
本次展会，嘉泰数控携高速门型加工中心JT-GL550/JT-GL550A（配置直线电机）等明星产品参展。嘉泰数控科技股份有限公司营销副总监刘学东介绍说，该高速门型加工中心系列设备加工精度高，光洁度好，具备高速、高精度、高光洁度、高稳定性的基本性能，适合高光产品、精密模具等零件的批量加工，适用于精光笔记本电脑、平板电脑、智能手机的倒角外形边框、精密切削铝合金饰片按键、

边框、中框及小型复杂3D高速切削和高光面加工等。

随着产业转型升级的需求，数控装备行业正向智能化、数字化、网络化迈进。为了应对这一发展趋势，嘉泰数控布局“数字化工厂”、“智能装备”、“工业机器人”等智能制造领域，加大投入力度，吸引高端人才组建了专门的智能制造团队，开发出了一系列围绕智能制造的软硬件产品。刘学东表示，截至目前，嘉泰数控的数字化工厂软件“云平台”已接入汽车制造、3C等领域的用户车间。未来将通过大数据分析、处理等实现数控加工设备技术水平和加工工艺能力的综合提升。

“拿3C产业来说，嘉泰数控着眼于未来5G技术需求，做了长时间的技术积累，以抢占市场先机。智能手机更新换代迅速，而随着5G通讯标准的实施以及普及，非金属时代已经来临，未来3年各类非金属壳体的5G手机必然会有一个爆发型的增长。嘉泰数控针对这样的需求和变化，进行大量的调研、论证、测试。掌握了通过智能制造手段完成非金属脆硬材料的高品质批量化加工工艺。同时嘉泰也掌握了5G时代所需新材料的制备工艺，实现了从基础原材料到手机零部件的所有制程的掌握及工艺难点和相关设备的应用开发。”刘学东说道。

科艺仪器：提供全方位3D打印服务



陈锦华，销售 & 市场经理
科艺仪器有限公司
展位号：三维打印行业「香港馆」
电话：+852-2755 6578
网址：www.anp.com.hk

科艺仪器有限公司在本次展会主要展示了两大技术：金属SLM技术3D打印和陶瓷DLP技术3D打印。

SLM激光选区熔融技术是金属粉末的快速成型技术，通过和激光的配合，直接成型出接近完全致密度、力学性能良好的金属零件，具有形状自由，节省时间，节省成本，节约时间，减重，一体化等多个优势。和同类产品相比，科艺仪器SLM的设备优势主要有以下几点：成型尺寸大，占地面积小，多激光，上送粉系统，双向铺粉以及Overlap专利搭接技术等。

Admatec陶瓷3D打印设备采取DLP技术，可打印尺寸为56×90×110mm的陶瓷件，表面光洁度Ra<1μm，并且与CAD模型设计的精度相比误差在0.3%以内，脱脂烧结后的工件致密度高达98.5%以上。和市面上同类DLP设备采用的刮刀式或者液体槽震动式不同的是，多激光，上送粉系统Admatec的设备采用独特的蠕动泵送料系统，可以保证材料100%的循环使用率。另外其Admetac新推出的金属陶瓷3D打印一体机，通过改变单机运行，可以在同一台设备上实现金属和陶瓷材料的3D打印。

金属SLM3D打印主要应用于航空航天，汽车自动化，义齿修复，医疗植入体，机械工程，能源行业，模具行业等。随后，

科艺仪器销售 & 市场经理陈锦华举了新款宝马i8的软顶的应用案例，其采用了科艺的SLM设备生产3D打印的铝制部件。为了保持软顶机构的功能性以及其紧凑型，宝马采用了大量的创新设计。使用了3D打印技术的软顶结构，呈“Z”字型结构折叠，折叠后可以在中置发动机跑车88升的后备箱上再创造92升的储物空间。

陶瓷DLP技术的应用主要在计算机消费产品，计算机通讯，工业机械，汽车部件，钟表以及装饰品，军事防卫，医疗，牙科护理等。例如，在医疗行业，使用DLP技术3D打印技术制作心脏起搏器泵，为病人提供心脏手术后的临时心脏辅助泵，由高纯度氧化铝制成的心脏起搏器泵的部件具有优良的生物兼容性、生物惰性和较高的表面光洁度。该装置与主动脉内气囊泵结合，可为冠状动脉血管优化供血，在关键的愈合阶段缓解心脏压力。

“科艺为客户提供从技术方案、概念设计到生产过程全方位的3D打印服务，可提供金属、陶瓷和塑胶等材料，不用向不同的供应商询价。”陈锦华告诉我们。

谈及未来的市场布局，陈锦华表示，现在市场还在成长阶段，客户对3D技术跟传统工业流程的配合还存在很多不理解，所以市场空间还是很大。在3D技术发展之初，其应用一般仅仅局限在原型制作或是工艺品打印上。而随着3D技术的日趋成熟，在汽车、航空、医疗、教育、电子消费品等领域有了更为广泛的应用。其中3D技术在航空和汽车领域的发展已经比较成熟。而生物医疗则成为了最近3D研究的热门领域。“我们非常欢迎业界的同仁们到我们公司了解制作流程，看看3D打印是如何弥补传统工业流程的不足的，我们希望能达到双赢的效果。”他说道。

谈及5G技术带来的影响，陈锦华表示5G是一次重大的颠覆性技术变革，是经济社会转型升级的重要推动力，5G技术的迅猛发展正好切合了传统制造企业智能制造转型对无线网络的应用需求。“目前在应用在无人驾驶上面的激光雷达以及3D打印工业自动化等需要低时延、高可靠连接的业务上，会随着5G的发展而更有前景。”他说道。

Greater Bay Area Industrial Expo 2020大湾区工业博览会

2020年11月24-27日
Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳国际会展中心(新馆)

23rd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
第23届**DMP**国际模具、金属加工、塑胶及包装展

 10th International (Shenzhen) Metal Casting Show 7th 3D Printing Intelligent Equipment Exhibition
第10届国际(深圳)铸业展 第7届3D打印智能装备展

International Robot and Automation Solutions Exhibition Hardware Show
国际机器人与自动化解决方案展 五金展

工业4.0技术顾问: 香港生产力促进局

支持单位:

中国机械工业联合会
中国机器人产业联盟
中国机械工业金属切削刀具技术协会
日本塑料机械工业协会
韩国工具工业协同组合
香港贸易发展局
香港创新科技及制造业联合总会
香港铸造业总会
香港塑胶机械协会
香港电镀业商会
香港三维打印协会
香港金属制造业协会
香港模具及产品科技协会
香港螺丝业协会
香港五金商业总会
香港电器业协会
香港中小企业经贸促进会
香港物联网商会
世界客属总会香港分会
珠三角工业协会
广东省模具工业协会
广东省机械模具科技促进会
广东省机床工量刀具商会
广东省五金机电商会磨料磨具专业委员会
广东省压缩机协会
广州市模具工业协会
广州机床工具行业协会
广东省机器人协会
广东省工业设计协会
先进成型技术学会
深圳市模具技术学会
深圳市真空技术行业协会
深圳市压铸行业协会
深圳市终端电子制造产业协会
深圳市智能装备产业协会
深圳市宝安区模具行业协会
深圳市紧固件行业协会
深圳市工业互联网联盟
深圳物联网与技术应用协会的蜗牛工厂(蜗牛产业孵化器)

深圳市信息行业协会
(深圳市工业互联网联盟)
深圳玩具行业协会
深圳市会展产业协会
佛山市模具行业协会
佛山市南海区模具协会
佛山市液压气动行业协会
佛山市机械装备行业协会
佛山市顺德区伦敦机械零部件商会
东莞市机械行业协会
东莞市莞深产业合作促进会
东莞市五金机电商会
东莞市数控刀具行业协会
东莞市江苏常州商会
东莞市博商汇科技企业服务中心
东莞市五金饰品行业协会
东莞市莞城电子商务协会
东莞市工业自动化行业协会
东莞市智能制造产业协会
东莞市机械模具产业协会
东莞市电子信息产业协会
国际智能手机及移动终端产业联盟
东莞市五金机械模具行业协会
珠海市制造业协会
珠海市先进装备制造行业协会
中山市小榄镇智能装备协会
3D打印医疗器械专业委员会-中国医疗器械行业协会总会
上海市模具行业协会
宁波市模具行业协会
苏州市切削工具业商会
张家港市塑料饮料机械协会
温州市模具协会
常州西夏墅工具协会
昆山市数控刀具协会
温岭市工量刀具行业协会
清河县数控切削刀具行业协会
乐清市自动化行业协会
厦门市模具行业协会
台湾区机器工业同业公会

◆排名不分先后

把握湾区机遇，定位全球最大展馆
延续DMP二十载积淀，
成就制造业“奥斯卡”荣耀！

2020DMP大湾区工博会★参观有福利★广东省内专业观众满20人组团参观可获免费大巴接送！★广东省外专业观众更可享受高铁车票补贴！届时携带本人名片及身份证，凭高铁车票(单程，二等座)到展会现场主办单位处领取补贴。补贴仅限于展会期间现场领取，数量有限，先到先得！报名热线：020-87612356

主办单位： 讯通展览公司
Paper Communication Exhibition Services

香港 852-2763 9011

广州 020-8761 2356

上海 021-6304 5419

东莞 0769-8598 1968

深圳 0755-2267 1503

@ info@paper-com.com.hk

www.greaterbayexpo.com



伍得機械工業股份有限公司
伍得機械工業(廣東)有限公司
伍得機械工業(香港)有限公司

整機臺灣原裝

高剛性 高精度
硬軌車床

展位號: 1D05

大連伍得中心(廣東省東莞市東莞鎮南門村11號)
電話: 86-769-8228 8288
86-769-8228 1238
E-mail: gdw@wdd.com.cn
www.wdd.com.cn

嘉泰数控
J-TECH CNC

展位号 数控机床专业制造商
1D21 整体智能方案提供商
制造服务型企

Tel: 0595-22388381 Http: www.j-techcnc.com

综欣恒盛(天津)科技有限公司
ZONGXIN HENGSHENG TECHNOLOGY AND TECHNOLOGY CO., LTD.

欢迎莅临
综欣恒盛
展位号: 1C11

电脑数控齿式分割盘
CNC Hydraulic Coupling Gear Indexer

Ringier

荣杨工业传媒

荣杨智能制造 荣杨金属加工

我们的展位: Booth 1C83
免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn

DMP 展位号: 1A11

热流道专用
数控深孔钻铣复合加工中心

CXO 2号馆 2D38展位 期待您的莅临

20年专注行业及设备专业供应, 为您提供全方位技术支持

20 专业经验
广州创艺自动化设备有限公司

金洲 国家第一批制造业单项冠军示范企业

展位号: 2H15

JHML 精恒螺絲

展位号 8G35

www.dgjingheng.com

东莞伟景智能
展位号: 6N05
电话: 0769-22863760 22863761

3D精密测量仪

精业机器
一步法注拉吹机
展位号: 8L21

适合生产: PET瓶、膜毛管、运动水杯、奶瓶、厚壁筒管、乳酸菌瓶、药瓶、LED灯罩等。

展位号: 3F35

TIAY

天一智能装备(深圳)有限公司

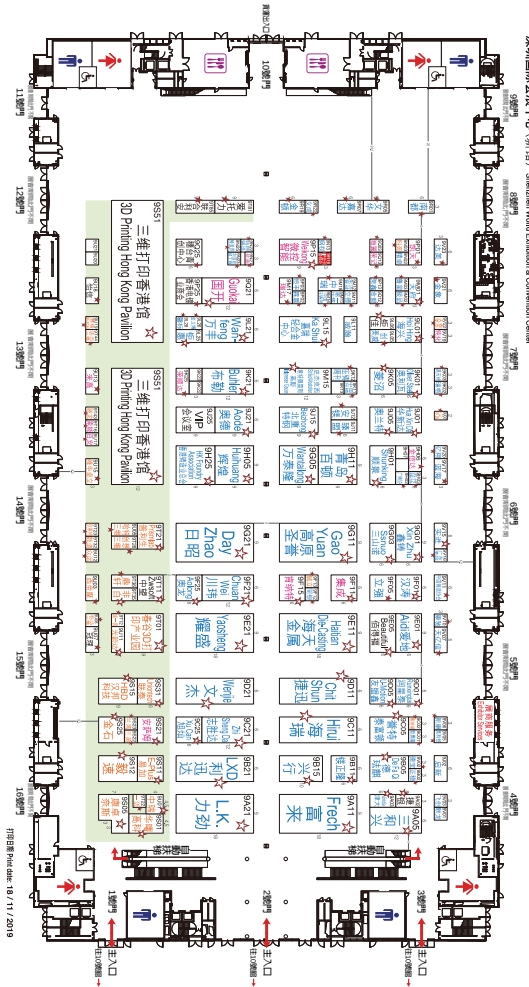


印刷日期: 16/11/2019

铸业展
9th International (Shenzhen) Metal Casting Show

2019年11月26-29日
深圳国际会展中心(新馆) Shenzhen World Exhibition & Convention Center

第六届 3D 打印智能装备展
6th 3D Printing Intelligent Equipment Exhibition



五金展
10 Metal Hardware



截止到 11 月 18 日更新, 一切安排以现场为准

维小宝
MEI XIAO BAO

机床维修服务APP

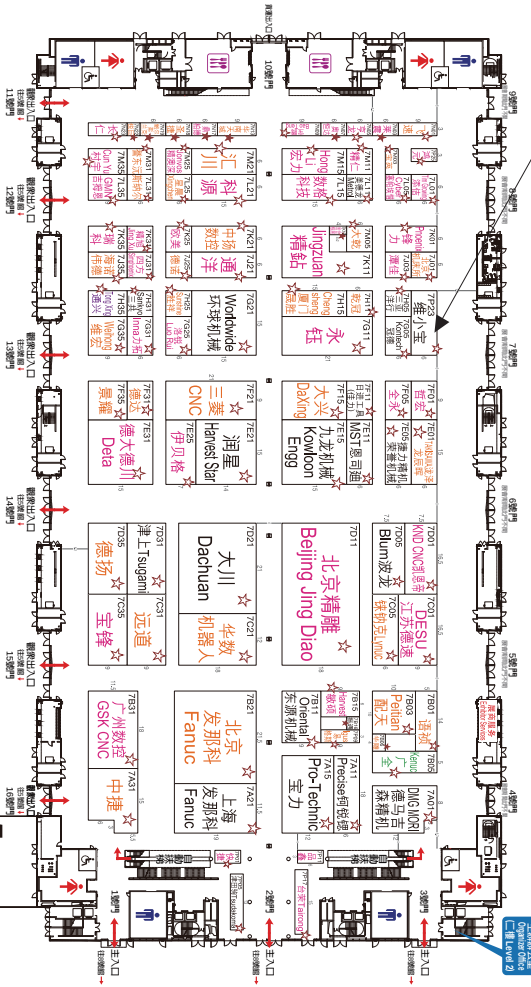
一站式 机床维修服务平台

7P23

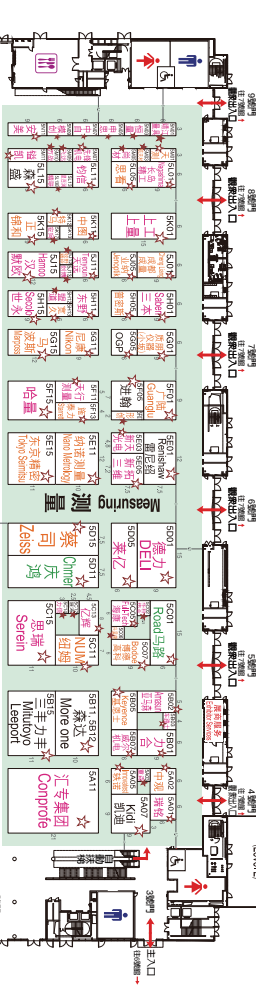
2019大湾区工业博览会 Greater Bay Area Industrial Expo

第22届 DMP 国际模具、金属加工、塑胶及包装展
22nd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
2019 国际机器人与自动化解决方案
International Robot and Automation Solutions Exhibition
2019年11月26-29日
深圳国际会展中心(新馆) Shenzhen World Exhibition & Convention Center

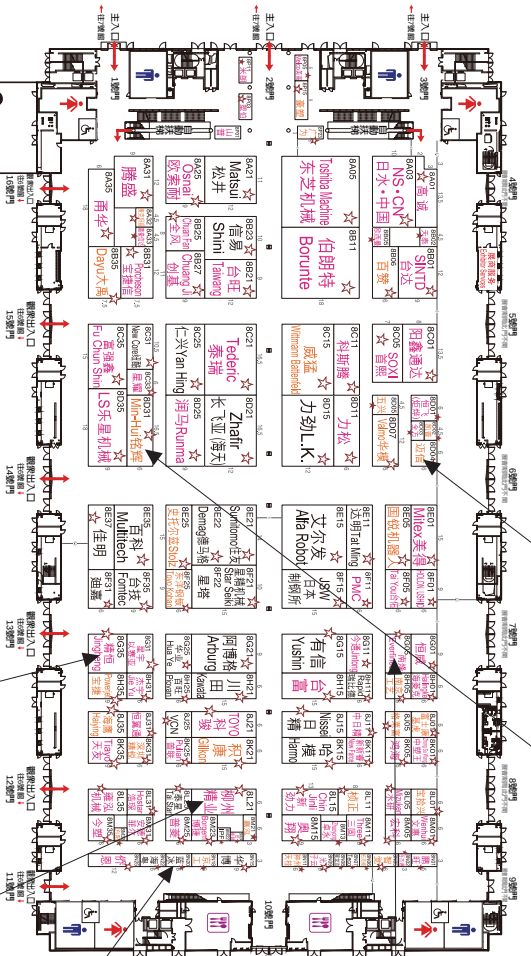
7 机床、金属加工
Machine Tool & Metalworking



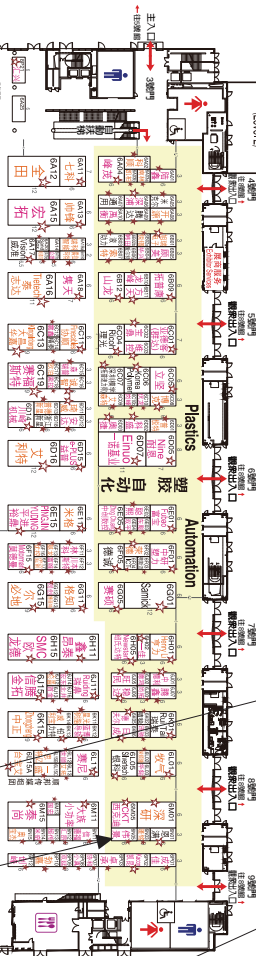
5 电加工、测量、机床
EDM, Measuring, Machine Tool



8 塑胶、包装、机器人、自动化
Plastics, Packaging, Robot, Automation



6 金属成形、塑胶、机器人、自动化、智能制造
Metalforming, Plastics, Robot, Automation Smart Manufacturing



LSTON
东莞市蓝冰环保科技有限公司
Dongguan Blue Ice Environmental Protection Technology Co., Ltd.

模具水路清洗机 智能环保除电机

展位号: 8D25 欢迎参观

网址: www.blue-ice.cn

EVERFINEST
南峰热流道方案

visit us at
booth G05 Hall 8

高精微量注射成型解决方案
High Precision Micro Injection Molding Solutions

MINHUI
专业生产 立式、卧式注塑机

展位号: 8D31
www.min-hui.com

电话: 0769-86333156
手机: 135 0921 7256

Maxsine
—— 伺服系统成套服务商 ——

迈信电气展位号
8D04

同期会议

日 期	时 间	室	讲 题	主 办 单 位
11月26日	13:00-17:00	南宴会厅	第十届全球模具材料及配件应用交流大会	深圳市模具技术学会
	13:00-15:30	媒体中心A+C	模具材料、配件、热处理应用技术及新产品介绍	
	13:00-15:30	媒体中心B+D		
	09:30-12:00	2AB	深圳市工业互联网巡回大讲堂 —— 跨界融合 精密制造专场	主办：深圳市工业和信息化局 承办：宝安区工业和信息化局 深圳市工业互联网联盟 深圳市信息行业协会 协办：深圳市模具技术学会 中国自动化网
	11:00-16:30	1B	工业4.0核技术应用大会	中国同位素与辐射行业协会
	10:00-11:15	1C	破局革新、高效智造——核心功能部件赋能五轴加工应用	广州市昊志机电股份有限公司
	14:00-18:00	LM102AB	客制化3D打印技术研讨会	香港三维打印协会
	13:30-17:30	LM101AB	机器人产品检测认证与质量提升	机器人检测认证联盟 上海电器科学研究所（集团）有限公司
	14:00-17:00	LM103AB	2019“一带一路”装备制造合作对接会	中国机械工业联合会
	14:30-17:00	6AB	中国刀具协会理事扩大会议	中国机械工业金属切削刀具技术协会
	14:00-17:00	5ABC	2019全国机械工业经济形势报告会	中国机械工业联合会
	14:00-17:00	2AB	2019中国自动化行业论坛	厦门市智能制造产业协会 自动巴巴平台
	13:30-15:15	1C	信昌ATT & Buderus 模具钢技术研讨交流会	信昌精密模具(上海)有限公司
	15:30-17:00	1C	新品研讨	创信亿达
	15:30-20:00	深圳博客格兰云天国际酒店	广东省五金机电商会换届暨就职庆典	广东省五金机电商会
11月27日	09:00-17:00	5ABC	2019全国机械工业经济形势报告会	中国机械工业联合会
	09:00-17:30	LM101ABC	2019增材制造国际高峰论坛	讯通展览公司
	09:00-17:00	1AB	中国刀具协会第六届第一次会员(代表)大会	中国机械工业金属切削刀具技术协会
	09:00-17:00	2ABC	2019国际智能制造产业高峰论坛	主办：中国机械工程学会 承办：东莞市电子信息产业协会
	14:00-18:00	6AB	大湾区模具先锋论坛暨广东省模具行业协会第八届二次会员代表大会	广东省模具工业协会
11月28日	09:00-12:00	南宴会厅	2019国际智慧经济大会	广东省机械模具科技促进会 讯通展览公司
	13:30-17:00	1B	2019首届数字化工业智造发展论坛	主办：深圳市蜗牛产业工场服务运营有限公司 协办：赛马资本 深圳市电子身份技术应用促进会 深圳智慧空间产业联盟（筹）
	14:00-15:15	1C	对应模具发展的高性能新钢种介绍 – 热成型用钢；高韧性耐锈钢	大同特殊钢 高级经理 瓜田龙实
	16:30-20:00	深圳博客格兰云天国际酒店	广东省五金（家电）制品协会2019年年会	广东省家用电器行业协会 广东省五金制品协会

爱路华机电技术（上海）有限公司



本次展会，爱路华（EROWA）重点展出了其 EROWA-KUKA- 工件搬运自动化解决方案及 EROWA Compact 80 机器人。

KUKA210 机器人，结合 EROWA MTS 定位系统和 RCS 握爪系统，由

EROWA JMS 4.0 生产管理系统来实现工件和电极在加工设备上的上下料，实现全自动化的加工。

EROWA Compact 80 机器人适用于自动化及柔性化生产。ERC 80 机器人在很小的占地空间内提供了大容量的料仓，并能操控一台或二台机床。此款 80 型的 Compact 机器人是 ERC 的改进型，料仓层板可通过上面的集成手柄松开并拉出，料仓层可有 两个 UPC 320 托板位，可从集成式装载站（选件）上再装载，传送重量高达 80 kg。

展位号：5E31
电话：+86-21-6485 5028
网址：www.erowa.com.cn

成都邦普切削刀具股份有限公司



本次展会成都邦普带来了不锈钢加工专用槽型 SL、TF3、LS2、MM6。槽型结合高性能材质，在实际加工中，刀片寿命能比原有产品提高 20%。PP2105A 采用

超细颗粒 WC 基体，材料具有出色的耐磨性，不锈钢专用 PVD 涂层，它具有高硬度和良好抗积屑瘤性能，适用于在高速切削条件下不锈钢类材质的精加工和超精加工。PP2125A 基材是中粗颗粒 WC，具有良好的韧性和抗热冲击性能，适用于中速到低速切削，进行各种不锈钢类的精—半精加工。

展位号：2A25
电话：+86-28-6633 7598
网址：www.bpcarbide.com

东莞富强鑫塑胶机械制造有限公司



本次展会，富强鑫带来了 CT-e 系列全电动注塑机。注射速度可达 300mm/s，注射位置重复精度可达 0.01mm/s。具有注射精度高、注射加速度快、全闭环控制等液

压伺服无法达到的优势，不受油污和温度的影响，工艺稳定性好。同时具备精密、稳定、高效、省电、环保的优点。

双色和全电式注塑主要应用于手机行业、汽配行业、电子电器、化妆日化、医疗器械、光学和包装等行业应用。

展位号：8C35
电话：+86-769-8331 3753
网站：www.fcs.com.tw

工欲善其事 必先利其器

TSUN SHIN 綜欣

欢迎莅临我们的展位:1C11

TNC-150 TNC-200

工具磨床專用數控分度盤
Rotary Table For Grinding Machine

◆ 產品特性

- 1、用于刀具螺旋槽的加工，可進行連續分度。主軸部分可安裝夾頭座（瑞士肖柏林Schaublin），也可以安裝BT50刀柄；
- 2、蝸輪採用4號鋁青銅，硬度可達HRB180，採用單齒加工工藝，延長產品壽命，擁有更高質量與精度；
- 3、採用液壓（或氣壓）進行工件的加緊與放鬆，便于實現自動化控制；
- 4、分度部分由伺服電機驅動，分度精度高，可靠性高；
- 5、中心孔跳動和端面跳動均在3μm以內。

◆ Characteristics

- 1、For the spiral groove machining tool, can carry out continuous indexing (Switzerland Schaublin), also can install BT50 handle;
- 2、Worm gear ALBC4,The hardness is HRB180,compared with conventional multi-toothed machine, Prolongs the service life of the product, with quality and higher accuracy
- 3、The Using hydraulic (or pneumatic) for clamping and loosening of the workpieces, easy to realize automation control
- 4、Indexing part is driven by servo motor,good accuracy and high reliability.
- 5、The center hole and the end face are all within 3μm.

綜欣恒盛（天津）科技有限公司
地址：天津市靜海經濟開發區北區三號路23號
電話：022-27420909 傳真：022-27622007

www.zongxin.net

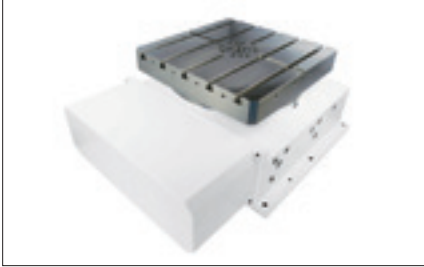
思瑞測量

重塑质量-推动以质量为核心的智能制造

Serein 思瑞
Part of Hexagon

思瑞測量技術（深圳）有限公司
展位号：5号馆 5C15

综欣恒盛（天津）科技有限公司



本次展会主打的产品是综欣分度盘。综欣分度盘最大特点是，所有关键零部件，比如蜗轮、三片离合齿等都是自行加工，比如蜗轮材质方面，行业内广泛采用的材

质是3号铝青铜，硬度只能达到HRB150；而综欣采用4号铝青铜，硬度可以达到HRB180，进而可以延长产品的使用寿命。综欣分度盘主要应用于立式加工中心、卧式加工中心、钻攻中心、双头铣床、多任务位专用机床、工具磨床等机型，广泛应用于汽车零部件生产、模具加工、航空航天关键零部件加工、3C自动化加工等行业。

展位号：1C11
电话：+86-22-2742 0909
网址：www.hiwinlc.com.cn

维小宝设备维护（东莞）有限公司



“维小宝”是一个工厂生产受阻时能够提供快速解决方案的平台：设备在使用中会因不同因素导致生产受阻甚至停顿，当设备在生产中出现死机要急切维修，但又赶货期、又遇着繁复申请流程，令生产

主管如锅上蚂蚁，希望能马上解决问题恢复生产，我们提供一个全新的机床维修解决方案，通过App，为客户带来快速，便利，可靠的维修服务体验。

展位号：7P23
电话：+86-769-8166 9839
网址：www.wxbcnc.com

东莞信易电热机械有限公司



本次展会，信易电热重点展示了其氮气干燥机SND-10。该机型集合产生氮气和利用氮气干燥技术及送料功能于一体，机器由控制主机，储料桶，干燥料桶组成。

通过在干燥料桶中注入高浓度氮气，能够防止注塑原料在干燥过程中因氧化而变黄。机器搭配50L的储料桶，8~16L可调剂位的干燥料桶，适用产量1.5~4kg/h。配有型制氮设备，只需要接入压缩空气即可产生氮气，其氮气浓度最高可达99%。同时机器配有氮气浓度显示，能够根据客户实时监测氮气浓度变化且可调整氮气浓度。

展位号：8B23
电话：+86-769-8331 3588
网址：www.shini.com

株洲华锐精密工具股份有限公司



本次展会，株洲华锐重点展示了其“小旋风”AOKT方肩铣系列和“锋芒二代”APKT系列刀片。AOKT系列产品搭配不同直径的旋转刀体，形成高精度铣削刀具。该刀具适用于零件表面光洁度要求较高的加工领域，用于切削余量不大、切削加工相对稳定的场合。搭配优异的超细

颗粒基体材料和薄AlTiN的高Al涂层材质，提升了刀片的硬度和抗塑性变形的能力；同时采用了苛刻的生产工艺，自动化程度高的生产流程，有效提高了刀片质量的稳定性，确保了产品品质始终如一。APKT系列刀片适合精度要求相对较高的加工场合，同时能够满足平面铣、方肩铣和坡走铣等多种加工要求，在保证加工精度的同时，能够提升用户的切削效率。该系列刀片搭配多种基体材质，适合加工HRC20-60度之间不同硬度的材料，且刀具寿命有明显提升。

展位号：2C21
电话：+86-731-2228 6690
网址：www.wanshidaoku.com

嘉泰数控科技股份有限公司



本次展会，嘉泰数控携高速门型加工中心JT-GL550/JT-GL550A（配置直线电机）等明星产品参展。该高速门型加工中心系

列设备加工精度高，光洁度好，具备高速、高精度、高光洁度、高稳定性的基本性能，适宜高光产品的批量加工。嘉泰数控目前所生产销售的设备，已经全部实现信息化联网功能及远程管理和自我诊断自适应调整功能，从而实现了单机设备的智能制造，有效实现数控加工设备技术水平和加工工艺能力的综合提升。

展位号：1D21
电话：+86-595-2238 8381
网址：www.j-techcnc.com

上海毅速激光科技有限公司



此次展会，毅速激光重点展示了其EM201高导热钴基模具钢粉末以及随形水路模具冷却解决方案、3D打印加工、后期精加工、热处理等。模具随形水路冷却解决方案ESU毅速改变传统CNC铣床钻孔等

方式制造的直来直去的普通水路，运用3D打印技术打印出覆盖模具型腔的随形水路。优势：模具型腔温度均衡，产品良率上升；成形周期缩短，生产效率提高。

EM201高导热钴基模具钢粉末ESU毅速自主研发的EM201金属粉末材料，在保持传统模具钢的高硬度、高拉伸强度之外，热导系数优势更加明显：高达82W/m℃的热导系数是普通模具钢热导系数4倍。高热导率使冷却效率显著提升，并缩短产品成型周期，提高成型件的表面质量和尺寸精度。

展位号：9S12
电话：+86-21-6769 8472
网址：www.esu3d.com

东莞市艾尔发自动化科技有限公司



这次展会，艾尔发重点展示了其包含最新智能化升级改造的注塑机械手、CNC车床以及周边辅机系统。与其它设备协同

的工作演示，展现了高效生产无缝对接的自动化系统一体化集成数字化优势。而智能化升级注塑机械手，为注塑生产带来高效率、高稳定性和高产品质量，实现更快速、更安全、更精准抓取。艾尔发机械手应用广泛，包含了家电产品、计算机及周边产品、汽机零件、通讯产品、五金模具、办公用机、设备零件、化妆品、光电产品、PET、瓶胚或是超快速精准的应用。

展位号：8E15
电话：+86-769-8318 0326
网址：alfarobot.com

亚洲科汇有限公司



本次展会，科汇公司为公众展示了最新功能涂层，主要有两大类，分别为PVD涂层和HFCVD金刚石涂层。PVD涂层方面，主要有：ACO系列：◆ACO1针对切削高硬度模具钢(55HRC以上)铣刀◆ACO3加工一般预硬模具钢(~38HRC)铣刀ALL系列：◆ALLX切削中高硬度模具钢(38-55HRC)铣刀◆ALLA加工一般预硬模具钢(~38HRC)刀片◆ALLA切削奥氏体不锈钢刀片MDT系列：◆MDT：切削奥氏体不锈钢铣刀◆MDTL：切削中高硬度模具钢(38-55HRC)刀片

优势：以上涂层与市场同类涂层相比，加工性能可提升30%以上。此外，HFCVD金刚石涂层是科汇公司近年新推产品，可应用于牙科行业如加工陶瓷、模具行业如制作手机玻璃屏幕之石墨模具、石墨电极等。

展位号：2C11
电话：+852-2341 1180
网址：www.techmart.com.hk

F&C 嘉準傳感器

实用新型专利证书 经过国家安全认证



全国免费电话：400-0731-388
www.fctaiwan.com
地址：湖南省长沙市岳麓区麓云路100号兴工国际产业园2栋201



综欣恒盛：跟随市场发展，不断研发创新



胡伟，总经理
综欣恒盛（天津）科技有限公司
展位号：1C11
电话：+86-22-2742 0909
网址：www.hiwinlc.com.cn

本次展会，综欣恒盛的主打产品是综欣分度盘。综欣恒盛（天津）科技有限公司总经理胡伟介绍说，该产品来自台湾综欣工业。综欣分度盘最大特点是，所有关键零部件，比如蜗轮、三片离合齿等都是自行加工。而且，经过多年的积累，台湾综欣工业形成了自己对于关键零件独特的选材及加工工艺，比如蜗轮材质方面，行业内广泛采用的材质是3号铝青铜，硬度只能达到HRB150，而综欣采用4号铝青铜，硬度可以达到HRB180，进而可以延长产品的使用寿命。

* 声明：本次采访以综欣恒盛（天津）科技有限公司企业名称为标准。

综欣分度盘主要应用于立式加工中心、卧式加工中心、钻攻中心、双头铣床、多任务位专用机床、工具磨床等机型，广泛应用于汽车零部件生产、模具加工、航空航天关键零部件加工、3C 自动化加工等行业。比如广泛用于模具加工的双头铣床行业，500mm 边长的模胚产品，相邻平面的垂直度可以达到惊人的 $1.2\mu\text{m}$ ，是传统机床加工的 5-8 倍，而且避免二次装夹，把工作效率提升了至少一个数量级。

从数控机床行业下游消费需求及智能电子产品的普及、更新换代速度的加快等方面来看，汽车制造、3C 产业（特别是 5G 相关领域）、航空航天依旧是行业的增长点。胡伟说，综欣分度盘跟随市场的发展，不断进行研发及创新。目前综欣全系列产品，如电脑数控分度盘、电脑数控齿式分割盘、五轴转台、摇摆头旋转座等，均可应用于汽车、3C、航空航天等以及其它领域。

作为 DMP 展的积极参与者，胡伟认为，从东莞厚街移师深圳新馆，DMP 的地位优势更加凸显，更加有利于服务整个粤港澳大湾区的工业企业。“好的产品也需要有好的平台，通过多渠道、多角度的推广，全方面的呈现给客户。我希望通过本次大湾区工业博览会，让更多的行业伙伴，能够享受到综欣产品的价值和服务。”

中勋：为全面帮助客户实现全智能化生产而努力



李鹏，总经理
深圳市中勋精密机械有限公司
展位号：2C17
电话：13760480763
网址：zxun8888.cut35.com

此次展会，中勋共展出三台重点设备：MFG5、AUTOR-3 和 GIG5。

深圳市中勋精密机械有限公司总经理李鹏介绍说，MFG5 目前是公司市场占有率最多的一款机型，可将数控刀片全自动生产，大大提高生产效率的同时，可以很好的控制刀片生产精度稳定性，配合专门为数控刀片生产的专业控制软件使设备使用起来更简单。

AUTOR-3 是一款全自动智能性研磨设备，主要是针对微小刀尖圆弧处理。通过

高清 CCD 成像数控精准对位进行加工，可保证精度在 0.003 以内。是解决国内对微小圆弧加工难题的一款专用设备，全自动化生产，通过料仓进行集中放料，四轴机械人自动取料，大大解决了人工难的问题。

GIG5 是花费重金研制出来的一款针对复杂数控刀具的研磨 5 轴设备，专门为国内切断切槽走刀类异型数控刀具研发。可实现一次成型研磨加工，一次定位，更好的保证了刀具的精度及相对精度，降低了人工对设备的调试时间，比以往的产品更多功能化。

李鹏表示：“中勋的数控磨床类设备目前在整个数控刀片市场受到非常多的客户信任及支持，在同类产品中销售最多，占有最多，客户好评最多。中勋的理念是想客户所想，为客户创造更多的价值，不断帮助客户提高稳定生产的计划。不忘所托，本本分分脚踏实地的将产品做好。”

2019 年中勋的整体营收持续保持上升。对于公司在市场处于紧张的形势下依旧能够非常饱满的订单需求的原因，李鹏解释说：“因为我们的产品是一个时代的转折，从人工制作到智能制造。是目前市场刚需的产品。今年我们又投入研发了多款市场所需的关键性设备，为全面帮助客户实现全智能化生产而努力。”

维小宝：快速、便利、可靠的维修服务



黄展熙，平台设计总监
广东维小宝数控科技有限公司
展位号：7P23
电话：+86-769-8166 9839
网址：www.wxbcnc.com

本次展会，维小宝展示的是其自主开发的机床维修解决方案。维小宝 APP 是一个当工厂生产受阻时能够提供快速解决方案的平台：设备在使用中会因不同因素导致生产受阻甚至停顿，当设备在生产中出现死机要急切维修，但又赶货期、又遇着繁杂申请

流程，但是解决问题恢复生产的需求确迫在眉睫。通过维小宝 App，能带来快速、便利、可靠的维修服务体验。

广东维小宝数控科技有限公司平台设计总监黄展熙介绍说，目前许多公司都非常推崇“轻资产运营 (Asset-light strategy)”的模式，而这一模式的主要目的就是降低公司资本投入，通过业务外包等方式，自身则集中于主营业务。维小宝的维修保养服务正是迎合了这个趋势，客户可以把维修保养方面的人力资源节省下来，同时可得到便利、快速以及可靠的服务。

“我们着重于运用大数据去为客户提供更好的服务，运用平台的各种原始记录，如设备的故障史、诊断与维修经验的积累和理论性的总结形成系统的资料，让企业对维修时间、准度容易掌握。不断开发升级 App，将会增加‘保养提示’‘机床保险’及‘配件查询’等功能。通过数据分析，进行预防性维修来延长机床的使用寿命最终降低客户的生产成本。”黄展熙总监介绍道。

新核云：为离散型企业提供数字化工厂全栈式解决方案



邱世超，华南分公司总经理
新核云
展位号：8C31
电话：+86-21-3166 9676
网站：www.xinheyun.com

本次展会，新核云重点展示了其 SaaS 模式的云 ERP+ 云 MES 产品。新核云华南分公司总经理邱世超认为，离散制造业的数字化转型升级，正面对两大核心痛点：第一，企业 ERP 和 MES 系统往往分别采购，以及很多企业只拥有 ERP 系统，不具

备 MES 系统，造成管理层与车间执行层的割裂，无法高效联动。第二，高度差异的生产过程要求 MES 有极高的非标性，带来造价高、上线周期长、成功率低等痛点，导致 MES 在中国制造企业的普及率还很低。

针对以上痛点，新核云将 ERP 与 MES 进行结合，为两大类客户提供工厂数字化升级服务：针对中小离散制造企业，新核云通过轻量化云 MES 切入生产流程管理，并与其他管理系统进行 API 或数据对接，从而满足企业对工厂所有环节的数字化需求。针对集团型大型离散制造企业，新核云提供工业传感和数据中间件产品线，能够兼容广泛工业机组、组态和通信协议，连接工业控制和设备层级，完成设备数据采集 (MDC)。

很多人认为企业服务公司难以获客：小公司没有付费意愿，大公司数量少并且还需要足够的产品竞争力来促使其付费。对于这一点，邱世超并不担心：“企服行业最重要事情就是为客户创造价值，真正为客户创造价值的产品，客户是绝对愿意付费的。甚至是会形成乘法效应，带动企业发展。”

仁武正顺：向更高端更高效率的刀具生产商转型



陈姻赐，总经理
仁武正顺车刀有限公司
展位号：2K15
电话：+86-760-8826 0576
网址：www.jsk-tools.com.tw

本次展会，仁武正顺重点展示了两款侧铣 - 端铣刀，包括 EPP 圆沟铝用刀及 NTC 强力侧铣 - 端铣刀。

仁武正顺车刀有限公司总经理陈姻赐介绍说，EPP 圆沟铝用刀在刀具结构上设计圆沟排屑槽，增加刀具刚性，表面涂层 DLC plus，减少了摩擦力，可将铝屑顺利排出，这款产品特别适用于次干式切削高

硬度铝件上。

而 NTC 强力侧铣刀 - 端铣刀，在刀具结构上也是设计成圆沟排屑槽，增加了刀具刚性，此系列开发设计原理为 6 刃侧铣，有高移除率，并且在端齿的等份及螺旋角都有些许的变化，减少了切削时工件共振频率，能够有效抑制振痕。NTC 主要应用在涡卷式压缩机动盘及静盘中的精加工，相比于竞品，NTC 系列的加工数量可达到 480 个。

谈及 2019 年的业绩，陈姻赐坦言，压力巨大。“相比于去年同期，我们出现了比较大幅度的下滑。目前大中国市场正在从中低端加工行业转向高端、高效率加工，所以开发更高端更高效率的刀具是我们刻不容缓的。”

今年是 DMP 首次移师深圳，新展馆新气象，陈姻赐非常高兴搭上了 DMP 这班顺风车：“我们期待着华南第一大展引领我们走向全中国，耀跃全世界的大市场，就深圳新馆优越的地理环境及便利的机场，海港，高铁等硬件配套措施相当到位，邀请国内外知名大企业万商云集在一起学习及共同成长，期望本届展会上有新加工工艺，同时吸收到最新的科技技术！”

株洲华锐旗下品牌



哈德斯通
HADSTO



“**锋芒**”
二代

APKT

更高精度、更耐用、更稳定



欢迎莅临株洲华锐DMP展位
展位号：2C21 展会时间：2019.11.26-29

株洲华锐精密工具股份有限公司
Zhuzhou Huarui Precision Cutting Tools Co., Ltd.

地址：湖南省株洲市芦淞区董家垅高科园创业二路68号

PDMT 经济型快进给铣刀系列

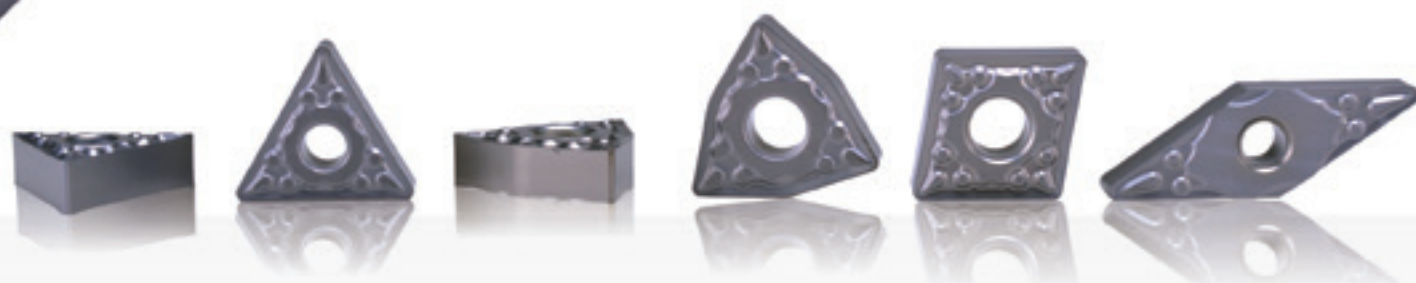
- 带修光刃的5个有效刀尖
- 更好的切削效果和更高的生产效益

一款用于粗加工到半精加工的5刃大进给铣刀，它在加工多种材料组时都具有出色的性能，并能胜任多种加工应用。



金属陶瓷产品 SAL系列

通过顶端的倾斜式凸台和刃倾角设计，使切屑能在宽泛的范围内卷曲断裂，并流畅排除；大前角设计，具有低的切削阻力，配合独特的刃口处理方式，使刀尖强度兼具；适合钢类材料的半精到精加工。



全新系列螺纹刀片

- 合理的槽型设计保证了加工中切削的有效排出，加工表面光洁度高；
- 锋利刃口结构结合高韧性、高耐磨性、通用性强的硬质合金基体，具有很好的刃口强度；
- 与高耐磨性的涂层搭配，加工适用性强，通用性强。

