

DMP

2019年11月26-29日

深圳国际会展中心(新馆)

Shenzhen World Exhibition & Convention Center

深圳市宝安区福海街道展城路1号

1 Zhangcheng Rd., Fuhai Street, Baoan District, Shenzhen, China

大湾区工业博览会

Greater Bay Area Industrial Expo

第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展

22nd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition

3D打印智能装备展

3D Printing Intelligent Equipment Exhibition

国际机器人与自动化展

International Robot and Automation Exhibition

核技术应用

Nuclear Applications

五金展

Hardware

讯通展览公司

Paper Communication Exhibition Services

香港 852-2763 9011

广州 020-8761 2356

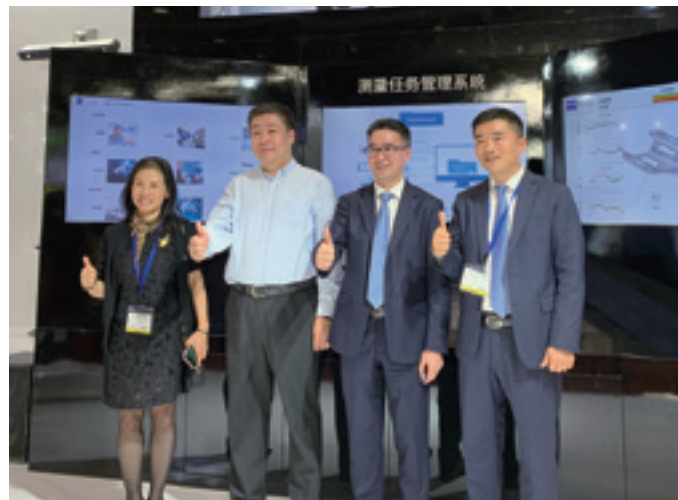
上海 021-6304 5419

东莞 0769-8598 1968

www.greaterbayexpo.com

扫一扫了解更多智博会信息

蔡司携新品ZEISS iTaskor 测量任务管理系统亮相大湾区DMP博览会



左起：蔡司中国工业质量解决方案智慧软件高级销售顾问刘伟群；深圳市海翔铭实业有限公司董事长张海臣；蔡司中国工业质量解决方案售后销售经理邓利利；蔡司中国工业质量解决方案市场总监王寅



ZEISS iTaskor 测量任务管理系统

2019大湾区工业博览会暨第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展于11月26日在深圳国际会展中心（新馆）开幕，作为华南地区重量级工业展，蔡司也准备了同样重量级的产品及解决方案，展会同期，还在5D15展台举办ZEISS iTaskor测量任务管理系统新品发布。iTaskor作为由蔡司中国自主研发的全新产品，关注于测量室的日常运营与管理。

此次发布会，蔡司特别邀请客户代表深圳市海翔铭实业有限公司董事长张海臣来到现场为新品揭幕。蔡司中国工业质量解决方案售后销售经理邓利利为到场的嘉宾介绍ZEISS iTaskor测量任务管理系统的基本情况：“iTaskor着眼于流程的测量任务管理系统，致力于简化测量 workflow，提高测量效率和有效性。iTaskor 能有效解决客户的难题，对于绝大多数的质量管理，在各流程之间都存在空隙。iTaskor能打通生产部门与质量部门间的信息屏障，弥补这些空白并且解决企业用户的疑问，比如：在不同的情境下，应该如何送检一个恰当的任务？测量任务完成后，能不能马上把结果告诉客户？应该如何简单高效地传递我的测量要求？面对不同车间，不同部门，不同产线的测量任务，应该如何将这些任务分配测量资源来适应生产情况的变化？” iTaskor系统都能一站式服务到底。

蔡司中国创新和研发中心项目经理黄微在回答记者提问时不无自豪的讲道：“蔡司作为全球工业质量领域的先锋，不仅研发并制造优质的精密测量设备，同时为客户提供完善的QI智慧质量解决方案，蔡司QI智慧质量解决方案除专注于质量管理本身，同时也致力于贯穿企业的设计、生产、质量等产品生命周期，打破不同环节之间的信息壁垒，作为连接信息孤岛的桥梁，iTaskor是蔡司QI智慧质量解决方案中的全新成员，关注于测量室的日常运营与管理。”

在谈到iTaskor系统的优势时，黄微强调：iTaskor系统能通过很多种方式解决企业用户的难题，比如，收集、录入各种测量需求，并作为测量任务进行统一管理；将测量全流程数字化，并对流程中每一个环节的行为和时间进行记录和追溯；将测量任务的流转可视化、透明化；将统一时刻的所有测量任务进行调度与排程；测量任务结果对于产线的基于质量数据分析的预测和预警；与其他数字信息系统（如MES等）进行对接，让信息流更完整。

蔡司为助力“中国制造2025”，坚持“质量为先”的基本方针，QI以测量和质量为本，结合智能硬件，将测量过程标准化和数字化，并实现质量数据的智能分析，最终将企业无形的质量数据转化为切实的质量管理方法论，加速智能制造的发展进程。

导读

● 现场报道

P2, 8

● 展馆平面图

P4-5

● 展商精选

P6-7

Inside

● Onsite Interview

P2, 8

● Floor Plan

P4-5

● Selected Exhibitors

P6-7

指定媒体 The official publication

Ringier

荣格工业传媒

工业设备采购

金属加工

荣格智能制造

荣格金属加工

我们的展位: Booth 1C03
免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn

JSK

ISO 9001:2008 CERTIFIED

小径搪刀系列

精细磨工搭配欧美棒材，使得刀具寿命大大提升！
专业设计刀口结构，专用于小径内孔加工

中山建泰切削刀具有限公司

广东省中山市石岐区中盛大街8号正负一楼 联络人：林振丹小姐
Tel: +86-076088260576 Fax: +86-076088389125
E-mail: zsjp518@vip.163.com QQ: 810326431

仁武正顺车刀有限公司

Zen Wu Zheng Sun Tool Co., Ltd. 高雄市大社区保社里民族路13号
No.13, Minsu Rd., Paoshe Village, Tashe Dist, Kaohsiung City, Taiwan Province.
Tel: +886-7-3525743 Fax: +886-7-3544111 E-mail: first@jsk-tools.com.tw

诚征各区经销商

2019 Greater Bay Area Industrial Expo
DMP 26-29 / 11 / 2019 Booth No. 2K15

Greater Bay Area Industrial Expo
2019大湾区工业博览会

22nd China DMP International Mold, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展

2019年11月26-29日
Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳国际会展中心(新馆)
www.dmpshow.com

展位号
2C17

全自动槽刀片研磨床GIG5



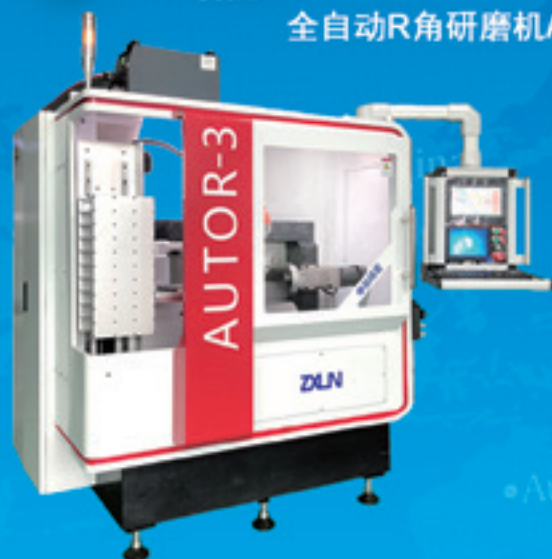
刀具成形研磨机MFG5



•Russia

•Canada

全自动R角研磨机AUTOR-3



•Europe

光学R角研磨机ZD300

•United States

砂轮修整机ZD200



•Australia

合作伙伴



厂址：东莞市大岭山镇新塘村石大路180号B栋
深圳市宝安区松岗街道红星社区田洋二路5号101C

电话：0769-81882642 E-mail: lkxc1985@163.com
手机：13760480763 李先生 Http://zxun8888.cut35.com



刘相尚

力劲集团创始人



刘卓铭

力劲集团CEO

传承智慧源流，创新驱动未来，匠心不变，成就国际品牌

1979年，香港。一间小小的机械车间里，昏黄的灯光下，有几个人正围绕着即将开发的新型压铸机设计方案展开激烈的讨论；而其中一位年轻人异常安静，他目光如炬，沉稳果断，时而托腮沉思，时而奋笔疾书，细心地记录着大家的每一个意见。他，就是力劲集团的创始人刘相尚。这一年，香港力劲机械厂有限公司成立。此时的刘相尚年仅28岁，却已经拥有多年的机械维修经验，他朴素的实干精神和坚韧不拔的毅力，为力劲日后的发展奠定了坚实的基础。

集团乘改革开放的春风，在深圳、中山、上海、宁波、昆山、重庆、阜新、台中及海外的意大利建立了九大现代化装备研发和生产基地。受益于改革开放释放的强大红利，尤其是在产业政策的支持引导下，力劲及时把握住中国经济社会发展的契机，凭借丰富的装备制造经验，在压铸机、注塑机、CNC三大领域开拓出了属于自己的一片天地。

上世纪90年代起，力劲集团研发出中国第一台铝合金压铸机、第一台实时控制冷室压铸机、第一台两板式压铸机、第一台锁模力2000吨、3000吨、4500吨冷室压铸机。其中，冷室压铸机先后获得“上海名牌”、“国际标准产品”等荣誉。铝合金热室压铸机、铝合金冷室压铸机分别获得“中国机械工业科学技术奖”三等奖和二等奖。

力劲研发的注塑机覆盖了两板式、节能型、双色/三色、全电动等多个系列，先后获得“广东省名牌产品”、“国家节能型注塑机”等称号；与香港理工大学合作研发的上射式微型注塑机荣获“日内瓦发明金奖”；在集团始终秉持的环保理念下，其大吨位注塑机入选国家相关部门“能效之星”。

2006年，力劲集团在香港联交所成功上市，稳步发展为资本密集型企业集团。

传承基业扬帆出海，守成发展何惧挑战

2017年，集团创始人刘相尚先生之子刘卓铭正式出任力劲集团行政总裁一职。

刘卓铭毕业于美国历史最悠久大学之一的俄勒冈州立大学计算机专业，与获得诺贝尔经济学奖的肯尼斯·阿罗、米尔顿·费里德曼、乔治·斯蒂格勒三位经济学家是校友。由于从小受到父亲的熏陶，他为人谦和、善于思考，对事物见解独到。在大学期间刘卓铭便积极参与集团的经营管理事务，对公司的海外发展和内部优化起到重要影响。他坚持“创新永远是一家企业长期发展的生命力和原动力”，在他的带领下，集团海外业务销售额年均增长30%以上。

作为香港塑胶机械协会的新一任会长，刘卓铭先生积极推广先进注塑技术在内地、粤港澳大湾区及国外市场的应用，加强协会成员和行业间的技术交流，共同促进中国塑料机械行业的发展。同时，担任ISO/TC306中国代表团副团长、WG1召集人，参与国际标准的制定工作，让世界听到中国铸造强音。

四十载匠心绘就新蓝图，厉兵秣马共望力劲未来

从1979到2019，力劲集团走过了轰轰烈烈的40年，中国实业经历了蓬勃发展的40年。40年峥嵘岁月，在力劲发展的年轮上铭刻着刘相尚先生奋斗的艰辛，时代的脚步印证着力劲成长的痕迹。40年是沉淀是磨砺，40年是积累是蜕变。40年，不变的是匠心。

四十年风雨兼程，四十年不忘初心，今天的力劲，是一种标志，一种使命，一种担当。创业与发展，传承与挑战，让我们共同期待下一个四十年。

欢迎参观力劲展位
压铸9A21/注塑8D15

MILESTONE 里程碑



80s

1979
刘相尚先生创办力劲，建立力劲品牌。
1980
推出第一代力劲热室压铸机。
1989
推出第一代力劲注塑机。



90s

1991
力劲机械（深圳）有限公司成立，为力劲集团在中国的第一间制造厂。
1993
力劲捐赠一台压铸机给香港理工大学作本地教学用途。
1994
成立中山力劲机械有限公司，主要生产注塑机。力劲荣获香港中华厂商联合会颁发“总督工业奖：机器及设备设计优异证书”。



00s

2001
成立深圳领威科技有限公司，作为力劲集团的中国总部。
2002
宁波力劲机械有限公司成立，以促进中国东部业务发展。
2006
力劲科技集团有限公司（股份代号：558）于2006年10月16日在香港联交所主板成功上市。
2008
力劲荣获“香港名牌”称号。力劲收购全球领先压铸机生产商之一意大利意德拉公司。



10s

2012
位于台湾的CNC加工中心厂房投产。
2013
三色车灯专用注塑机EFFECTA-PT1300V，荣获“二零一三香港工商业奖：机器及机械工具设计奖”。
2016
位于中国宁波及中山两大注塑机生产基地扩建完成。
2017
刘卓铭先生获委任为力劲集团行政总裁。
2018
刘相尚先生荣获“改革开放40周年工匠精神奖”。



2019

LK celebrates its 40th anniversary
庆祝力劲成立 40th anniversary 週年



艾尔发：技术驱动、技术创新



施宪修, 业务部营业副总
东莞市艾尔发自动化科技有限公司
展位号: 8E15
电话: +86-769-8318 0326
网址: www.alfarobot.com

本次展会, 艾尔发带来了其最新智能化升级改造的注塑机械手、CNC 车床以及周边辅机系统等。在现场与其它设备协同的工作演示, 展现了高效生产无缝对接的自动化系统一体化集成数字化优势。

东莞市艾尔发自动化科技有限公司业务部营业副总监施宪修介绍说: CNC 车床结

合动力刀塔, 构成车铣复合中心。可将一工件在同一车床内完成车、铣、钻及攻牙加工。避免因工件在机床间移动需要多次装夹而产生误差, 还能节省加工时间及人力成本。车铣复合机刀塔定位, 伺服马达驱动可保证加工迅速准确。使用机械手取代人工上下料的过程, 更节省了人工移栽工件的时间, 避免了由于定位基准转变而导致的误差积累, 确保了精密及成本。

伴随经济全球化和现代技术革命性发展、全球制造业工厂将日趋智能化、模块化发展。艾尔发投入相当多的资源在整合工业自动化的方案, 施宪修举例说, 在互联网信息化智能设备应用方面, 艾尔发推出数字化云端连接计划, 利用硬件将设备的各项信息传回云端服务器, 将生产、调机、换装、停机、警报等制造信息实时联网, 实行控管优化, 提高生产效率。

同时, 艾尔发还在开发手机 App 客户端, 让客户在手机上就能看到设备的加工状态, 并透过生产数据及时做出调整和改善。用户可以通过手机等移动设备实时了解服务情况, 并进行客户关系管理数字化计划。

邦普：专注数控刀片，铸就国际品牌



邹杰, 华南片区销售总监
成都邦普切削刀具股份有限公司
展位号: 2A25
电话: +86-28-6633 7598
网址: www.bpcarbid.com

本次展会, 邦普带来了不锈钢加工新槽型: SL、TF3、LS2、MM6, 牌号分别有 PP2105A 和 PP2125A。成都邦普切削刀具股份有限公司华南片区销售总监邹杰介绍说, PP2105A 采用超细颗粒 WC 基体, 材料具有出色的耐磨性, 不锈钢专用 PVD 涂层, 具有高硬度和良好抗积屑瘤性能,

适用于在高速切削条件下不锈钢类材质的精加工和超精加工。

而 PP2125A 基材是中粗颗粒 WC, 具有良好的韧性和抗热冲击性能, 适用于中速到低速切削, 进行各种不锈钢类的精一半精加工。PP2125A 特别适用于加工阀门, 与日韩品牌相比, 刀具寿命提升达到 30%。

随着 C919 大型客机研发成功、EV 汽车、通信设施 5G 化等新兴产业链条的生成, 金属加工企业对于新兴行业的兴起需要灵活多变的适应市场需求谋求新的增长点。

“邦普的服务理念是为客户提供成套的加工方案, 协助客户整合现有资源、降低能耗、提高生产效率, 最终达到为客户降低生产成本的目的。”邹杰说道。

从东莞厚街到深圳福田, 邦普与讯展的渊源颇深。这次 DMP 移师深圳, 也给邦普更大的舞台和空间集中展示。“我们期待能够与更多的专业观众进行交流, 我们也希望在这次展会上与同行切磋技艺、相互学习、共同进步, 为中国硬质合金刀具的进步出一份力!” 邹杰在采访的最后说道。

科汇：新型涂层助力提升加工效能



Makiessé Favre, CEO (左)
swiss-PVD Coating AG;
郭光宇, CEO (中); 郭丰铭, 研究员 (右)
亚洲科汇有限公司
展位号: 2C11
电话: +852-2341 1180/+86-755-3351 1428
网站: www.techmart.com.hk

本次展会, 科汇公司重点展示了其两大类的功能性涂层: PVD 涂层和 HFCVD 金刚石涂层。亚洲科汇有限公司总裁兼 CEO 郭光宇介绍说, 以上涂层与市场同类涂层相比, 加工性能可提升 30% 以上。此

外, HFCVD 金刚石涂层是科汇公司近年新推产品, 可应用于牙科行业如加工陶瓷、模具行业如制作手机玻璃屏幕之石墨模具、石墨电极等。针对不同行业应用, 科汇公司开发了相应的不同结构的金刚石涂层, 提升加工效能。

“受中美贸易战的波及, 很多行业领域遭受冲击, 业务相应受到影响。却还是有不少客户另辟蹊径, 通过制定合适的发展方针及营销策略实现成功转型, 业务有不俗的增长。近日特朗普在推特上表达出握手言和之意, 想必不久的将来, 伴随国际环境的改变, 5G 手机的推出, 国家政策对汽车行业的扶持, 未来稳中有升。”郭光宇说。

中国制造目前正处在换挡升级期, 越来越趋向于精益化发展, 高性能、高质量等加工需求越来越多。科汇拥有一支来自中、港、台三地、世界百强的核心技术团队, 使用欧洲瑞士先进涂层技术设备。科汇力求通过高性价比、定制化的客户服务等优势, 助力中国刀具厂商提早日与世界接轨。

大族激光：激光设备满足不同行业多样化需求



叶创波, 小功率市场总部市场推广部
大族激光科技产业集团股份有限公司
展位号: 6M11
电话: 400-666-4000
网址: www.hanslaser.com

本次展会, 大族激光主要展出其 CNC 高速加工中心 HT-710。小功率市场总部市场推广部叶创波介绍说, 此款加工中心采用西门子 SINUMERIK 828D 的 CNC 控制系统; 主轴转速达到 20,000r.p.m; 提供 20 刀位容量刀舱及选购 30 刀位刀舱满足现代高精密加工需求; 新一代安全全部扣刀装置, 无冲击力扣刀, 保证主轴精度寿命; 高速刀臂式换刀系统, 刀换刀时间 0.95 秒, 屑换刀时间 2.9 秒。

该产品可应用在精密钻铣加工; 3C 产业零部件加工; 手机底板、中板、边框的

加工, IPAD、笔记本电脑底板的加工, 通讯缸体类零件加工; 汽车类零件加工: 发动机缸体, 精密模具加工; 其他精密零件加工等。

5G 应用周期的到来, 消费电子、PCB、OLED 显示面板等领域对激光设备持续提升的需求。叶创波说, 大族激光一直非常重视战略性产业布局, 2016 年成立大族激光智能装备集团, 专业从事中高功率激光切割装备、激光焊接装备、数控系统及机器人研发生产销售; 根据新能源汽车市场需求, 2017 年成立新能源装备事业部, 专门拓展新能源锂电业务, 提供锂电焊接、模组、pack、软包、电芯等整线系统; 根据面板显示行业市场需求, 成立了显示与半导体装备事业部, 与日本厂商合作组建了深圳汉和智造有限公司, 专业研发生产销售用于面板显示、半导体行业的激光设备。2018 年, 成立深圳大族机器人有限公司, 致力于智能机器人在工业、医疗、物流等领域的研发、推广和应用。

“随着 5G 建设规模的日渐成熟, 在商用领域的应用场景也在遍地开花, 其万物互联的特点决定了不同终端的不同需求, 个性化、定制化的应用要求企业转变传统思路, 大族激光也将针对不同的应用场景研发相应的激光设备以满足不同行业的多样化需求。”叶创波说道。

斯穆碧根柏：品质第一、口碑第一



王群, 总经理
东莞斯穆碧根柏五金制品有限公司
展位号: 4B37
电话: +86-769-8552 1818
网址: www.schmolz-bickenbach.com.cn

本次展会, 斯穆碧根柏重点展出了其车灯模具和高光格栅模具 2738HHESR 和 MLQ。东莞斯穆碧根柏五金制品有限公司总经理王群介绍说, 对比同类型的产品, 2738HHESR 和 MLQ 主要的竞争力还是钢

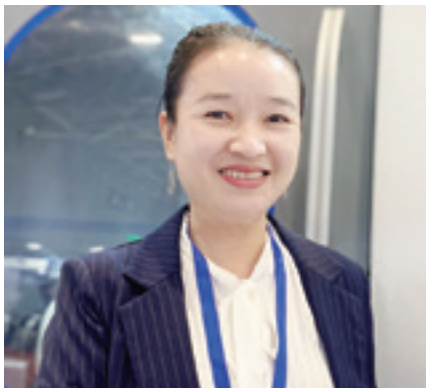
厂的冶炼工艺, 国内的 ESR 或 VAR 炉工艺还比较稀缺, 还不能稳定地高质量地生产大尺寸产品, 而斯穆碧根柏的旗下钢厂有德国 DEW 美国 FINKL, 产品品质非常稳定。

斯穆碧根柏生产的模具尺寸大、热处理硬度均、材料抛光 A1 级别高。单个材料可达到 20 吨, 表面硬度达到 HRC40 度, 快速成形的大模具节省了热处理的工艺和时间, 有效缩短了模具制作周期。

谈起公司 2019 年的表现, 王群表示: “我们的目标是保持稳定。市场竞争激烈, 国外的、国产的材料林林总总, 我们坚持品质第一、口碑第一、钢厂直销的模式, 建厂买地, 根植于中国, 贴近市场需求、针对性地提供专业服务以求得在市场上的占有率。”

今年是斯穆碧根柏第一次参加 DMP 展, 作为年末广东地区最大的展会, 斯穆碧根柏对此参展也寄予厚望, “我们期望在新的展馆能够在这里认识到更多的客户和朋友, 展示公司的形象, 获得更好的市场反馈。”王群在采访的最后说道。

千岛机械：刀欲善其事，千岛利其器



刘双红, 总经理
东莞市千岛机械制造有限公司
展位号: 2C01
电话: +86-769-8534 9400
网站: www.qdxf86.com

本次展会, 千岛机械主要展出了自主研发、设计、生产的全新一代数控五轴工具磨床 QD580。东莞市千岛机械制造有限公司总经理刘双红介绍说, QD580 五轴工具磨床具有良好的扩展性, 可以自动上下

料, 可以加机械手。主要应用与刀具制造, 或金属及非金属工件磨削领域。

此外, 床身和结构采用国际先进设计理念设计, 选择全球知名品牌作为零部件供应商, 以达到产品精密、高效、耐用的要求。独家引入汽车行业使用泥模设计流程, 采用“愉悦”的设计语言进行外观设计, 以其达到良好的人机工程、对操作工人友好的效果。

随着 5G 的到来, 更多新的应用将发展起来, 市场要求刀具企业具有更高的柔性加工能力, 即开发非标刀具的能力, 同时, 刀具企业也在不断虚招提升磨削效率和生产效率的方法。针对这种趋势, 刘双红说, 千岛机械将继续以市场为导向, 不断优化现有产品、开发更多更优适应市场需求的产品。

针对今年 DMP 在深圳的首秀, 刘双红也评价说: “今年的 DMP 展会移师到新的场馆, 也是展览公司面对市场做出的新的调整, 这说明我们都是不断发展、提高服务的企业, 我们相信在新的场馆会有更好的效果, 产生更大的影响力, 希望展会取得圆满成功!”

Greater Bay Area Industrial Expo 2020大湾区工业博览会

2020年11月24-27日
Shenzhen World Exhibition & Convention Center
深圳国际会展中心(新馆)

23rd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
第23届**DMP**国际模具、金属加工、塑胶及包装展

 10th International (Shenzhen) Metal Casting Show 7th 3D Printing Intelligent Equipment Exhibition
第10届国际(深圳)铸业展 第7届3D打印智能装备展

International Robot and Automation Solutions Exhibition Hardware Show
国际机器人与自动化解决方案展 五金展

工业4.0技术顾问: 香港生产力促进局

支持单位:

中国机械工业联合会
中国机器人产业联盟
中国机械工业金属切削刀具技术协会
日本塑料机械工业协会
韩国工具工业协同组合
香港贸易发展局
香港创新科技及制造业联合总会
香港铸造业总会
香港塑胶机械协会
香港电镀业商会
香港三维打印协会
香港金属制造业协会
香港模具及产品科技协会
香港螺丝业协会
香港五金商业总会
香港电器业协会
香港中小企业经贸促进会
香港物联网商会
世界客属总会香港分会
珠三角工业协会
广东省模具工业协会
广东省机械模具科技促进会
广东省机床工量刀具商会
广东省五金机电商会磨料磨具专业委员会
广东省压缩机协会
广州市模具工业协会
广州机床工具行业协会
广东省机器人协会
广东省工业设计协会
先进成型技术学会
深圳市模具技术学会
深圳市真空技术行业协会
深圳市压铸行业协会
深圳市终端电子制造产业协会
深圳市智能装备产业协会
深圳市宝安区模具行业协会
深圳市紧固件行业协会
深圳市工业互联网联盟
深圳物联网与技术应用协会的蜗牛工厂
(蜗牛产业孵化器)

深圳市信息行业协会
(深圳市工业互联网联盟)
深圳玩具行业协会
深圳市会展产业协会
佛山市模具行业协会
佛山市南海区模具协会
佛山市液压气动行业协会
佛山市机械装备行业协会
佛山市顺德区伦敦机械零部件商会
东莞市机械行业协会
东莞市莞深产业合作促进会
东莞市五金机电商会
东莞市数控刀具行业协会
东莞市江苏常州商会
东莞市博商汇科技企业服务中心
东莞市五金饰品行业协会
东莞市莞城电子商务协会
东莞市工业自动化行业协会
东莞市智能制造产业协会
东莞市机械模具产业协会
东莞市电子信息产业协会
国际智能手机及移动终端产业联盟
东莞市五金机械模具行业协会
珠海市制造业协会
珠海市先进装备制造行业协会
中山市小榄镇智能装备协会
3D打印医疗器械专业委员会-中国医疗器械行业协会总会
上海市模具行业协会
宁波市模具行业协会
苏州市切削工具业商会
张家港市塑料饮料机械协会
温州市模具协会
常州西夏墅工具协会
昆山市数控刀具协会
温岭市工量刀具行业协会
清河县数控切削刀具行业协会
乐清市自动化行业协会
厦门市模具行业协会
台湾区机器工业同业公会

◆排名不分先后

把握湾区机遇，定位全球最大展馆
延续DMP二十载积淀，
成就制造业“奥斯卡”荣耀！

2020DMP大湾区工博会★参观有福利★广东省内专业观众满20人组团参观可获免费大巴接送！★广东省外专业观众更可享受高铁车票补贴！届时携带本人名片及身份证，凭高铁车票(单程，二等座)到展会现场主办单位处领取补贴。补贴仅限于展会期间现场领取，数量有限，先到先得！报名热线：020-87612356

主办单位： 讯通展览公司
Paper Communication Exhibition Services

香港 852-2763 9011

广州 020-8761 2356

上海 021-6304 5419

东莞 0769-8598 1968

深圳 0755-2267 1503

@ info@paper-com.com.hk

www.greaterbayexpo.com



伍得機械工業股份有限公司
伍得機械工業(廣東)有限公司
伍得機械工業(香港)有限公司

整機臺灣原裝

高剛性 高精度
硬軌車床

展位號: 1D05

大連伍得中心(伍得機械工業(香港)有限公司) 14樓05室
44-760-4028-4028
44-760-4028-1028
44-760-4028-1028
www.wugetech.com

嘉泰数控
J-TECH CNC

展位号 数控机床专业制造商
1D21 整体智能方案提供商
制造服务型企

Tel: 0595-22388381 Http: www.j-techcnc.com

综欣恒盛(天津)科技有限公司
ZONGXIN HENGSHENG TECHNOLOGY AND EQUIPMENT CO., LTD.

欢迎莅临
综欣恒盛
展位号: 1C11

电脑数控齿式分割盘
CNC Hydraulic Coupling Gear Indexer

Ringier

荣杨工业传媒

荣杨智能制造 荣杨金属加工

我们的展位: Booth 1C83
免费查询 free sourcing service:
www.industrysourcing.cn

DMP 展位号: 1A11

热流道专用
数控深孔钻铣复合加工中心

CXO 2号馆 2D38展位 期待您的莅临

20年专注行业及设备专业研发, 为您提供全方位技术支持

20 专业经验
广州创艺自动化设备有限公司

金洲 国家第一批制造业单项冠军示范企业

展位号: 2H15

JHML 精恒螺絲

展位号 8G35

www.dgjingheng.com

东莞伟景智能 展位号: 6N05
电话: 0769-22863760 22863761

3D精密测量仪

精业机器 JINGYE MACHINERY

一步法注拉吹机
展位号: 8L21

适合生产: PET瓶、膜毛管、运动水杯、奶瓶、厚壁筒管、乳酸菌瓶、药瓶、LED灯罩等。

展位号: 3F35

TIAY

天一智能装备(深圳)有限公司

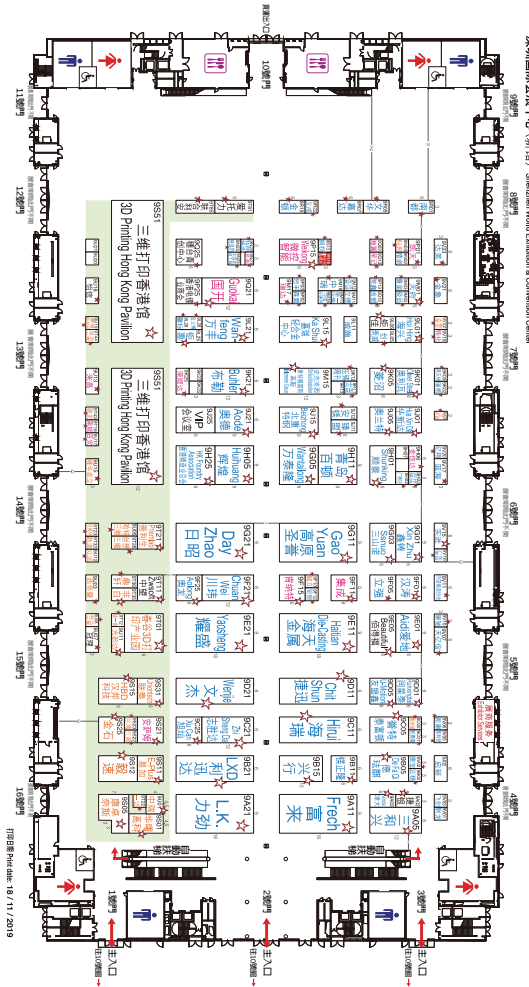


印刷日期: 16/11/2019

铸业展
9th International (Shenzhen) Metal Casting Show

2019年11月26-29日
深圳国际会展中心(新馆) Shenzhen World Exhibition & Convention Center

第六届 3D 打印智能装备展
6th 3D Printing Intelligent Equipment Exhibition



五金展
10th Metal Hardware



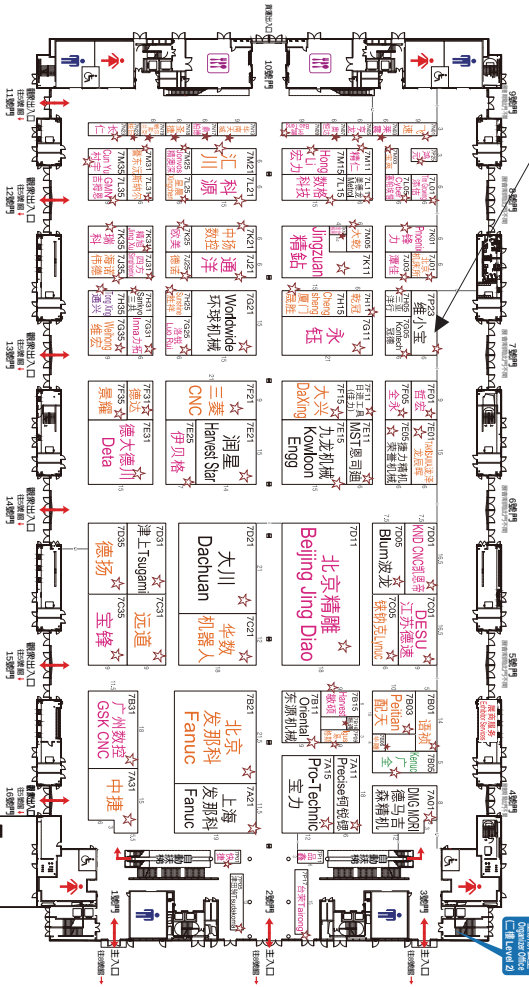
截止到 11 月 18 日更新, 一切安排以现场为准

维小宝
MEI XIANG BAO
机床维修服务APP
一站式 机床维修服务平台
7P23

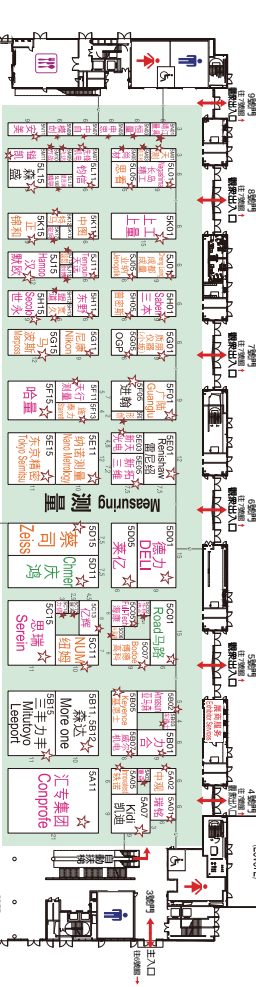
2019大湾区工业博览会 Greater Bay Area Industrial Expo

第22届DMP国际模具、金属加工、塑胶及包装展
22nd China DMP International Mould, Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition
2019国际机器人与自动化解决方案
International Robot and Automation Solutions Exhibition
2019年11月26-29日
深圳国际会展中心(新馆) Shenzhen World Exhibition & Convention Center

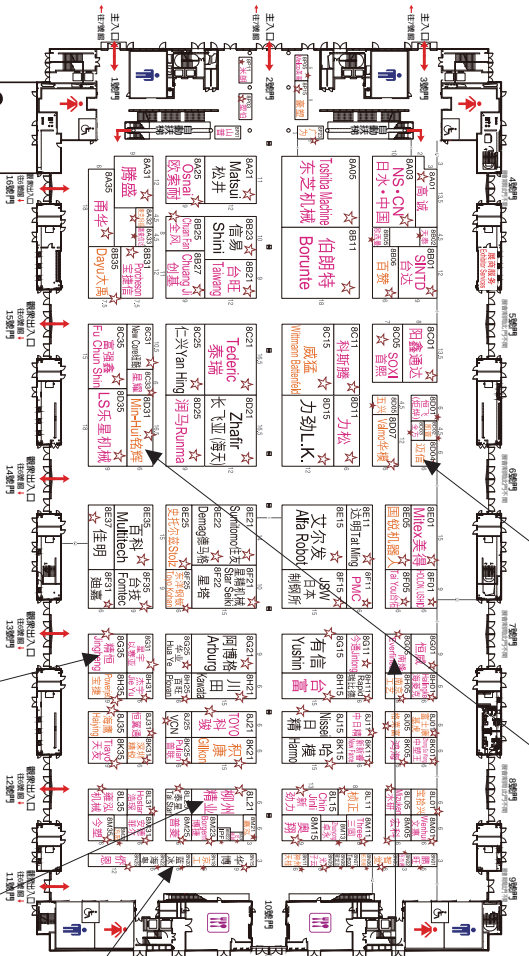
7
机床、金属加工
Machine Tool & Metalworking



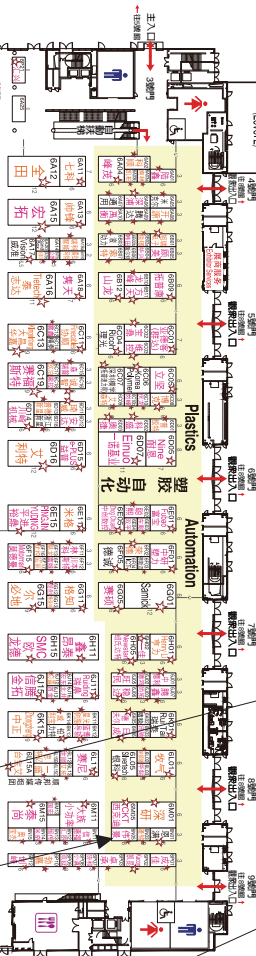
5
电加工、测量、机床
EDM, Measuring, Machine Tool



8
塑胶、包装、机器人、自动化
Plastics, Packaging, Robot, Automation



6
金属成形、塑胶、机器人、自动化、智能制造
Metalforming, Plastics, Robot, Automation, Smart Manufacturing



LSTON
东莞市蓝冰环保科技有限公司
Dongguan Blue Ice Environmental Protection Technology Co., Ltd.
模具水路清洗机 智能环保除电机
展位号: 8D25 欢迎参观
网址: www.blue-ice.cn

EVERFINEST
南峰热流道方案
visit us at
booth G05 Hall 8
高精微量注射成型解决方案
High Precision Micro
Injection Molding Solutions

MINHUI
专业生产
立式、卧式注塑机
展位号: 8D31
www.min-hui.com
电话: 0769-86333156
手机: 135 0921 7256

Maxsine
—— 伺服系统成套服务商 ——
迈信电气展位号
8D04

同期会议

日 期	时 间	室	讲 题	主 办 单 位
11月26日	13:00-17:00	南宴会厅	第十届全球模具材料及配件应用交流大会	深圳市模具技术学会
	13:00-15:30	媒体中心A+C	模具材料、配件、热处理应用技术及新产品介绍	
	13:00-15:30	媒体中心B+D		
	09:30-12:00	2AB	深圳市工业互联网巡回大讲堂 —— 跨界融合 精密制造专场	主办：深圳市工业和信息化局 承办：宝安区工业和信息化局 深圳市工业互联网联盟 深圳市信息行业协会 协办：深圳市模具技术学会 中国自动化网
	11:00-16:30	1B	工业4.0核技术应用大会	中国同位素与辐射行业协会
	10:00-11:15	1C	破局革新、高效智造——核心功能部件赋能五轴加工应用	广州市昊志机电股份有限公司
	14:00-18:00	LM102AB	客制化3D打印技术研讨会	香港三维打印协会
	13:30-17:30	LM101AB	机器人产品检测认证与质量提升	机器人检测认证联盟 上海电器科学研究所（集团）有限公司
	14:00-17:00	LM103AB	2019“一带一路”装备制造合作对接会	中国机械工业联合会
	14:30-17:00	6AB	中国刀具协会理事扩大会议	中国机械工业金属切削刀具技术协会
	14:00-17:00	5ABC	2019全国机械工业经济形势报告会	中国机械工业联合会
	14:00-17:00	2AB	2019中国自动化行业论坛	厦门市智能制造产业协会 自动巴巴平台
	13:30-15:15	1C	信昌ATT & Buderus 模具钢技术研讨交流会	信昌精密模具(上海)有限公司
	15:30-17:00	1C	新品研讨	创信亿达
	15:30-20:00	深圳博客格兰云天国际酒店	广东省五金机电商会换届暨就职庆典	广东省五金机电商会
11月27日	09:00-17:00	5ABC	2019全国机械工业经济形势报告会	中国机械工业联合会
	09:00-17:30	LM101ABC	2019增材制造国际高峰论坛	讯通展览公司
	09:00-17:00	1AB	中国刀具协会第六届第一次会员(代表)大会	中国机械工业金属切削刀具技术协会
	09:00-17:00	2ABC	2019国际智能制造产业高峰论坛	主办：中国机械工程学会 承办：东莞市电子信息产业协会
	14:00-18:00	6AB	大湾区模具先锋论坛暨广东省模具工业协会第八届二次会员代表大会	广东省模具工业协会
11月28日	09:00-12:00	南宴会厅	2019国际智慧经济大会	广东省机械模具科技促进会 讯通展览公司
	13:30-17:00	1B	2019首届数字化工业智造发展论坛	主办：深圳市蜗牛产业工场服务运营有限公司 协办：赛马资本 深圳市电子身份技术应用促进会 深圳智慧空间产业联盟（筹）
	14:00-15:15	1C	对应模具发展的高性能新钢种介绍－热成型用钢；高韧性耐锈钢	大同特殊钢 高级经理 瓜田龙实
	16:30-20:00	深圳博客格兰云天国际酒店	广东省五金（家电）制品协会2019年年会	广东省家用电器行业协会 广东省五金制品协会

爱路华机电技术（上海）有限公司



本次展会，爱路华（EROWA）重点展出了其 EROWA-KUKA- 工件搬运自动化解决方案及 EROWA Compact 80 机器人。

KUKA210 机器人，结合 EROWA MTS 定位系统和 RCS 握爪系统，由

EROWA JMS 4.0 生产管理系统来实现工件和电极在加工设备上的上下料，实现全自动化的加工。

EROWA Compact 80 机器人适用于自动化及柔性化生产。ERC 80 机器人在很小的占地空间内提供了大容量的料仓，并能操控一台或二台机床。此款 80 型的 Compact 机器人是 ERC 的改进型，料仓层板可通过上面的集成手柄松开并拉出，料仓层可有 两个 UPC 320 托板位，可从集成式装载站（选件）上再装载，传送重量高达 80 kg。

展位号：5E31
电话：+86-21-6485 5028
网址：www.erowa.com.cn

成都邦普切削刀具股份有限公司



本次展会成都邦普带来了不锈钢加工专用槽型 SL、TF3、LS2、MM6。槽型结合高性能材质，在实际加工中，刀片寿命能比原有产品提高 20%。PP2105A 采用

超细颗粒 WC 基体，材料具有出色的耐磨性，不锈钢专用 PVD 涂层，它具有高硬度和良好抗积屑瘤性能，适用于在高速切削条件下不锈钢类材质的精加工和超精加工。PP2125A 基材是中粗颗粒 WC，具有良好的韧性和抗热冲击性能，适用于中速到低速切削，进行各种不锈钢类的精—半精加工。

展位号：2A25
电话：+86-28-6633 7598
网址：www.bpcarbide.com

东莞富强鑫塑胶机械制造有限公司



本次展会，富强鑫带来了 CT-e 系列全电动注塑机。注射速度可达 300mm/s，注射位置重复精度可达 0.01mm/s。具有注射精度高、注射加速度快、全闭环控制等液

压伺服无法达到的优势，不受油污和温度的影响，工艺稳定性好。同时具备精密、稳定、高效、省电、环保的优点。

双色和全电式注塑主要应用于手机行业、汽配行业、电子电器、化妆日化、医疗器械、光学和包装等行业应用。

展位号：8C35
电话：+86-769-8331 3753
网站：www.fcs.com.tw

工欲善其事
必先利其器

TSUN SHIN
綜欣

欢迎莅临我们的展位:1C11



TNC-150



TNC-200

工具磨床專用數控分度盤
Rotary Table For Grinding Machine

產品特性

1、用于刀具螺旋槽的加工，可進行連續分度。主軸部分可安裝夾頭座（瑞士肖柏林Schaublin），也可以安裝BT50刀柄；

2、蝸輪采用4號鋁青銅，硬度可達HRB180，采用單齒加工工藝，延長產品壽命，擁有更高質量與精度；

3、采用液壓（或氣壓）進行工件的加緊與放鬆，便于實現自動化控制；

4、分度部分由伺服電機驅動，分度精度高，可靠性高；

5、中心孔跳動和端面跳動均在3μm以內。

Characteristics

1、For the spiral groove machining tool, can carry out continuous indexing (Switzerland Schaublin), also can install BT50 handle;

2、Worm gear AL6061,The hardness is HRB180,compared with conventional multi-toothed machine, Prolongs the service life of the product, with quality and higher accuracy

3、The Using hydraulic (or pneumatic) for clamping and loosening of the workpieces, easy to realize automation control

4、Indexing part is driven by servo motor,good accuracy and high reliability.

5、The center hole and the end face are all within 3μm.

綜欣恒盛（天津）科技有限公司

地址：天津市靜海經濟開發區北區三號路23號

電話：022-27420909 傳真：022-27622007



www.zongxin.net

思瑞測量

重塑質量-推動以質量為核心的智能制造



SEREIN 思瑞

Part of Hexagon



思瑞測量技術（深圳）有限公司
展位號：5號館 5C15

6

www.industrysourcing.cn

广东纽海精密工业有限公司



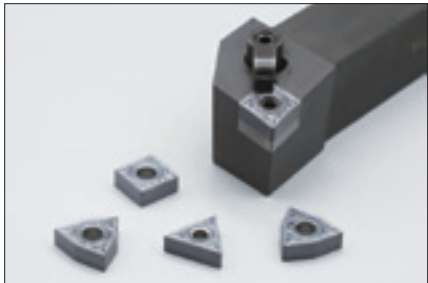
本次展会，纽海主要展示了其液压刀柄和尖细型液压刀柄。液压刀柄通过高超焊接技术实现内部密封油压使套筒均匀膨胀，这样不仅使刀具夹紧更简单，还能在

G2.5/25.000rpm 动平衡精度下保障工件在高速加工中的固定性和稳定性，与同类产品无论在质量稳定性、连续使用可靠性、价格都有竞争性。

产品运用于汽车零部件（发动机缸体/变速箱体为主）、热流道（流道尺寸公差范围控制）、医疗器械（精密孔加工/表面光洁度）。

展位号：2C07
电话：+86-20-8251 4166
网址：www.niuhai.com

株洲科力特新材料有限公司



本次展会，科力特重点展示了其铸铁加工系列刀片 KT3000 系列和重力铣削刀片。

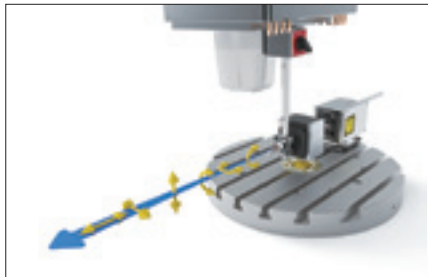
铸铁加工系列刀片
KT3000 系列为全新升级的 CVD 复合涂层牌号，经受反复论证的创新结构

基体材质与（加厚 Al2O3+ 厚 TiCN）改良涂层的紧密结合，能够让刀片在灰口铸铁、球磨铸铁的车削加工过程中体现出优异的耐磨性、抗冲击性能和出众的表面特性。

重力铣削刀片
重力加工刀片采用复杂精密的侧压成型工艺，具有行业一流的生产技术，可以为客户提供更加多元化又高效经济的产品，性能稳定的材质能够让我们的产品适用于多种材质的重力加工需求。

展位号：2A01
电话：+86-731-2246 1968
网址：www.zzklt.com

雷尼绍（上海）贸易有限公司



本次展会，雷尼绍重点展示了其 XK10 激光校准仪和 XM-60 多光束激光测量系统。
XK10 激光校准仪是雷尼绍公司专门针对数控机床装配中导轨调整、对中检测

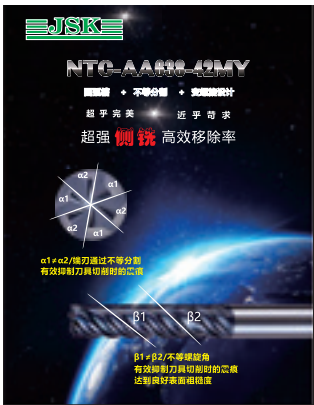
等工序提供的全新数字化装配工具，它将以前常用于大型工程机械精度要求不高的装配工艺，经过雷尼绍公司花费多年心血精心打造下，提高仪器的精度及分辨率，使其满足机床工业的精度要求。

XM-60 是一款多光束激光测量系统，只需一次设定即可沿线性轴同时测量 6 个自由度的误差。它具有强大的诊断功能，通过一次采集就可以测量轴的所有几何误差。

展位号：5E01
电话：+86 21-6180 6416
网址：www.renishaw.com.cn

仁武正顺车刀有限公司

本次展会，仁武正顺重点展示了两款侧铣-端铣刀，包括 EPP 圆沟铝用刀及 NTC 强力侧铣-端铣刀。EPP 圆沟铝用刀在刀具结构上设计圆沟排屑槽，增加刀具刚性，表面涂层 DLC plus，减少了摩擦



力，可将铝屑顺利排出。
而 NTC 强力侧铣刀-端铣刀，在刀具结构上也是设计成圆沟排屑槽，增加了刀具刚性，此系列开发设计原理为 6 刃侧铣，有高移除率，并且在端齿的等份及螺旋角都有些许的变化，减少了切削时工件共振频率，能够有效抑制振痕。

展位号：2K15
电话：+86-760-8826 0576
网址：www.jsk-tools.com.tw

武汉迈信电气技术有限公司



EPR6-S 为工业机器人专用伺服驱动器，针对工业机器人市场。设备功率等级覆盖 6KG,10KG, 20KG。单轴输出由

200W 到 2.5KW，六轴功率组合可由客户自定义，设备最大总功率 7.5KW。EPR6-S 支持 Ethercat 单站点控制六轴通讯模式，支持宝元、纳博特、启帆、钱江、新松等主流机器人控制器。

新一代 EPR6-S 体积上减少 30%，单指令实现六轴同步读写，实现了超高同步性。

展位号：8D04
电话：+86-27-87921282
网址：www.maxsine.com

上海铼纳克数控科技股份有限公司



本次展会，铼纳克主要展示有大行程五轴机床搭载 LYNUC 数控系统，实现五轴联动刀尖跟随控制、恒线速加工、倾斜面加工、五轴侧铣径向补偿、五轴探针标定等功能。同时展示了机器人力控打磨金

属曲面，并控制力曲线在指令 0.5N 范围，实现恒力控制。

铼纳克直线电机高速高精数控整体解决方案，结合五轴五联动应用，CAM 定制开发，专用工艺定制开发，以及贴身的二次开发支持，在一些细分市场，比如 3C、高端模具加工、金属高精磨削等，利用本土化开发实力和技术沉淀优势，帮助客户实现产业升级。

展位号：7C05
电话：+86-21-61837766
网址：www.lynuc.cn

东莞斯穆碧根柏五金制品有限公司

本次展会，斯穆碧根柏重点展示了其车灯模具和高光格栅模具 2738HHESR 和 MLQ，对比同类型的产品，我司的可供的尺寸大、热处理硬度均、



材料抛光 A1 级别高，单个材料达到 20 吨，作为快速成形的大模具来说节省了热处理的工艺和时间，表面硬度有 HRC40 度，调整了成分后，提高了加工效率，缩短了模具制作周期。

展位号：4B37
电话：+86-769-8552 1818
网址：www.schmolz-bickenbach.com.cn

深圳市中勋精密机械有限公司



此次展出的 3 项设备分别是 MFG5、AUTOR-3 和 GIG5。MFG5 是能将数控刀片进行全自动生产的自动机型，大大的帮助客户提高了生产效率及很好的控制刀片生产精度稳定性。AUTOR-3 是一款全自动智能性研磨设备，主要是针对微小刀

尖圆弧处理。通过高清 CCD 成像数控精准对位进行加工，可保证精度在 0.003 以内，是解决国内对微小圆弧加工难题的一款专用设备，全自动化生产，通过料仓进行集中放料，四轴机械人自动取料，大大解决了人工难的问题。GIG5 是花费重金研制出来的一款针对复杂数控刀具的研磨 5 轴设备。可实现一次成型研磨加工，一次定位，更好的保证了刀具的精度及相对精度，降低了人工对设备的调试时间。

展位号：2C17
电话：13760480763
网址：zxun8888.cut35.com

株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司



此次展会，欧科亿重点展出了其“飞流系列”刀具和 PDMT 经济型快进给铣刀系列。不锈钢“飞流”系列系欧科亿自主研发设计的系列新型刀片，以其优良的品质、

独特的设计、新颖的断屑槽形状，在不锈钢加工中表现出优越的加工性能，能帮助用户大大提升效率。产品质量稳定、性价比高、通用性强，寿命比国内同类产品提高 20%-30%，可与日韩同类产品相媲美。

而 PDMT 经济型快进给铣刀系列在实现良好切削效果的同时，能为客户带来更可观的生产效益。

展位号：2E11
电话：+86-731-2267 3880
网址：www.oke-carbide.com

富强鑫：以超前技术引领多色成型领域



高玲瑶，副总经理
富强鑫（宁波）机器制造有限公司
展位号：8C35
电话：+86-769-8331 3753
网站：www.fcs.com.tw

在本届 DMP 展上，富强鑫重点展示了其针对精密塑料零件的 CT-e 系列全电动注塑机和 FB 双色伺服节能注塑机。富强鑫（宁波）机器制造有限公司副总经理高玲瑶说，此款机型注射速度可达 300 毫米 / 秒，注射位置重复精度可达 0.01 毫米。具有注射精度高、注射加速度快、全闭环控制等液压伺服无法达到的优势，不受油污和温度的影响，工艺稳定性好。同时具备精密、稳定、高效、省电、环

保的优点。

FB 双色伺服节能注塑机，最大锁模力可达 1,900 吨，配备闭回路伺服阀、新式单缸注塑结构，以及专利转盘定位夹具等技术，实现作动稳定，定位精准的要求。

富强鑫的双色和全电式注塑主要应用于手机行业、汽配行业、电子电器、化妆品、医疗器材、光学和包装等行业应用。高玲瑶介绍说：“目前富强鑫的双色伺服节能注塑机已在行业内应用超过 4500 多台。2016 年，富强鑫推出升级版牙刷专用机 FB-600T（包含双色及三色）。一台机器取代了客户原本的 9 台单色机（二次成型工艺），不但节省一半的场地空间、减少操作人力，更重要的是良率（由 95% 提升至 99%）及效率的提升。而 FB-600T 三色机亦担负起‘进口替代’的重任，结合高精度模具及自动化周边，取代了客户原本使用的进口三色机，超高的性价比，为客户创造更高的利润。”

历经 20 余年发展，DMP 早已成为华南地区最具规模、最具影响力的国际性专业展会，“我们希望透过本届展会契机，加深同广大新老客户朋友、合作伙伴、行业翘楚等彼此了解，增强双方信任，拓展更深层次领域合作，创造互惠双赢新篇章！”高玲瑶说道。

武汉迈信：布局高精度、大功率伺服系统



许强，董事长
武汉迈信电气技术有限公司
展位号：8D04
电话：+86-27-8792 1282
网址：www.maxsine.com

此次展会，武汉迈信重点展出了其 PROFINET 以太网总线伺服系统 EP3E-PN 及工业机器人专用伺服驱动器 EPR6-S。

武汉迈信电气技术有限公司董事长许强介绍说，EP3E-PN 是迈信推出的支持 PROFINET 协议的以太网总线伺服系统，目前已通过了 PROFINET Interface 与 PROFIdrive 报文 3 一致性测试认证的伺服产品。EP3E-PN 基于成熟稳定的 EP3E 平台开发，在延续 EP3E 系列高可靠性、高性能的同时，加入特殊的网络延时预测与补

偿算法，进一步提升了伺服的动态响应性能；具备 RT(Real Time) 与 IRT(Isochronous Real Time) 通信能力，通信周期最快可达 250 μ s，同步抖动时间小于 1 μ s；支持 AC1、AC3、AC4 等多种应用类别，集成 PROFIdrive 标准报文 3、5、7、9 和西门子报文 102、105 以及 111，可适配西门子 SIMATIC S7 全系列带有 PROFINET 接口的 PLC。EP3E 伺服系统功率范围为 0.1kW-15kW，目前已成功应用在冶金、印刷、包装、纺织、光伏、电子等行业的多条生产线与自动化设备。

EPR6-S 为工业机器人专用伺服驱动器，针对工业机器人市场。设备功率等级覆盖 6KG、10KG、20KG。单轴输出由 200W 到 2.5KW，六轴功率组合可由客户自定义，设备最大总功率 7.5KW。新一代 EPR6-S 体积上减少 30%，并实现了六轴同步驱动控制，单指令实现六轴同步读写。EPR6-S 广泛运用于物流分拣、码垛搬运、焊接涂镀等工业机器人设备。可提高工作效率，节省人力成本，替代人工完成环境恶劣，工况危险的行业运用。

随着中美贸易战的持续，公司今年销售增长有所减缓，许强说道，但是总增幅维持在 10% 以上。“下半年及明年随着我们公司新产品产能的提升，客户的需求会得到更及时的响应。随着行业设备的更新换代，随着工业机器人市场的成熟，相信我们公司明年的销售会得到可喜的增幅。”

汇专：绿色智能解决方案应对 5G 时代



鲁艳秋，市场部总监
汇专科技集团股份有限公司
展位号：5A11
电话：+86-20-8201 9166
网址：www.conprofetech.com

本届展会，汇专首次将其两大事业群先进的产品汇集在同一展台，形成绿色智能制造整体解决方案。在绿色制造事业群，汇专从 5G 时代难加工材料创新解决方案出发，以石墨、陶瓷、玻璃、蓝宝石、碳纤维等材料为代表，推出了超声装备和 PCD 多刃刀的组合作加工方案。这种解决方案相较传统加工方式而言，可以有效提升 40% 的加工效率。其中值得一提的是，汇专科技最新研发的整体 PCD 多刃刀系列，颠覆了传统刀具设计理念，最多刀数可达 100 刃，超硬刃口可使石墨、陶瓷等表面粗糙度低于 Ra0.1 μ m 以下，打破传统难加工材料加工瓶颈。

在智能制造事业群，汇专推出一体化的 CNC 加工增容解决方案，即汇专自主研发的 ATM8 外挂刀库及拓展式五轴转台。此方案最大的优势是无需改装机床就能轻松完成拆卸，不仅能完美兼容机床原有控制系统，而且能够在原有刀库增加外挂刀库，轻松为刀库增容，可拓展 1、8 或 14 个刀位，能够有效满足增容增效的加工需求。

随着 5G 时代的崛起，手机材料也面临

着大范围全新变革，而硬脆粘性难加工材料创新解决方案可顺势而上为如今面临的难点提供全新的方案。例如，陶瓷材料凭借优异的机械性能、耐化学腐蚀、耐高温氧化、耐磨损等性能优势，在 3C 行业中逐渐取代了贵金属的地位。但是陶瓷材料在具有优势的前提下，加工难度也远高于金属材料，其主要突出的加工难点为以下三方面：第一，陶瓷硬度高，刀具磨损快，内腔尺寸精度难以保证；第二，传统磨头加工内腔表面质量差 (Sa:600nm~700nm)；第三，清根效率低。针对这些加工困境，汇专研发团队经过大量的测试验证，研发出了“以铣代磨”的创新技术，该技术主要取代传统硬脆性材料加工的磨削技术，使内腔表面质量提升 3 倍，最低 Ra 可达 80nm，效率提升 50%；工件的加工精度大幅提升，清根后的 R 角为 0.05mm。与普通加工相比，能够获得更高精度、更高效率。

“2019 年作为 5G 元年，是精密机械加工行业机遇与挑战并存的一年。尽管目前行业整体正值内、外部环境发生变化，处在转型升级关键时期，但是由于汇专长期以来重视研发创新，在 5G 来临之前就已做好了充分的技术储备，因此今年以来集团整体业绩达到预期。”谈及 2019 年汇专的业绩表现，汇专市场部总监鲁艳秋如是说道。“目前国家政策已经在超前布局工业 4.0 规划，从大局上为中国的制造业指明了方向，后期市场的发展也将逐渐由规模化大批量生产转向高质量、好服务、可定制方向发展，向市场输出高附加值的产品。”她表示道。

除了在 5G 通讯、航天航空、轨道交通和医疗等传统领域也有着非常大的发展潜力，汇专也一直针对这些行业的加工难点和需求进行深入研究，为其提供定制化的解决方案。如今，汇专也在加快与这些传统领域取得更多联系，为精密复杂加工零件提出满足客户个性化需求的产品及解决方案。

毅速激光发布高导热钴基模具钢粉末：高导热、高效率、高标准



王利军，总经理（右）；陆伟平，副总经理（左）
上海毅速激光科技有限公司
展位号：9S12
电话：+86-21-6769 8472
网址：www.esu3d.com

品模具钢粉末以及独家专利复合打印技术的特点和优势，并与现场的专家、同行、媒体进行了积极的探讨和交流。

王利军表示：“高导热性是 EM201 高导热钴基模具钢粉末的最大优势之一，导热性能可达 80W/m $\cdot$ ℃。通过多年来的数千件成功案例，我们深知打印材料对于模具产品的重要性。目前模具 3D 打印市场尚未完善，各类材料稀缺，ESU 毅速为解决行业痛点问题，通过一年半的潜心研究，终于在本次 DMP 上隆重推出了新款产品，相信它将带来 3D 打印在模具行业应用水平的飞跃。”

除了导热性能以外，用 EM201 打印的成型件在硬度、强度、致密度等方面都能达到或超过普通模具钢材。“高导热率意味着可以最大程度地提高模具水路的冷却效率，缩短产品成型周期，提高生产效率。而 ESU 毅速其主营产品模具随形水路冷却系统在采用如此高导热的模具钢粉末之后，对生产效率的提升效果就远不止 1+1=2 了。”陆伟平补充道。

此次发布会 ESU 毅速还带来了最新研发的专利技术——模具复合打印，其最显著的优势在于能兼顾冷却与寿命。复合打印不仅保持了与随形水路方案几乎同等的冷却效率，模具工件的使用寿命还要高出许多。

ESU 毅速还展示了随形水路冷却方案、3D 打印加工、透气钢、模温机、EM181/EM191 等众多产品及模具 3D 打印解决方案，并现场展示了在医疗、汽车、电子、包装等行业的成熟案例。



株洲华锐旗下品牌



哈德斯通
HADSTO



“锋芒”
二代

APKT

更高精度、更耐用、更稳定



欢迎莅临株洲华锐DMPE展位
展位号：2C21 展会时间：2019.11.26-29

株洲华锐精密工具股份有限公司
Zhuzhou Huarui Precision Cutting Tools Co., Ltd.

地址：湖南省株洲市芦淞区董家垅高科园创业二路68号

PDMT 经济型快进给铣刀系列

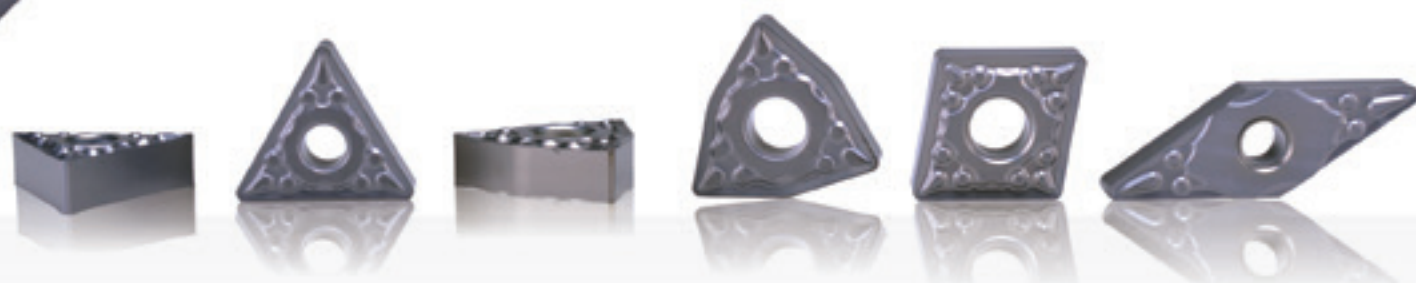
- 带修光刃的5个有效刀尖
- 更好的切削效果和更高的生产效益

一款用于粗加工到半精加工的5刃大进给铣刀，它在加工多种材料组时都具有出色的性能，并能胜任多种加工应用。



金属陶瓷产品 SAL系列

通过顶端的倾斜式凸台和刃倾角设计，使切屑能在宽泛的范围内卷曲断裂，并流畅排除；大前角设计，具有低的切削阻力，配合独特的刃口处理方式，使刀尖强度兼具；适合钢类材料的半精到精加工。



全新系列螺纹刀片

- 合理的槽型设计保证了加工中切削的有效排出，加工表面光洁度高；
- 锋利刃口结构结合高韧性、高耐磨性、通用性强的硬质合金基体，具有很好的刃口强度；
- 与高耐磨性的涂层搭配，加工适用性强，通用性强。

